



Budujemy przyszłość™



mobilne  
wytwórnice  
betonu

# Nasze doświadczenie pozwała sprostać wymaganiom Klientów

## W Polsce budujemy wszędzie

W perspektywie finansowej Unii Europejskiej na lata 2007-2013 Polska otrzymała środki pomocowe w wysokości ok. 67,3 miliarda euro. Dodając do tego wkład własny inwestorów, ogół środków finansowych do wykorzystania na projekty w latach 2007-2013 to ok. 87,3 miliarda euro. Około 71% środków z tej sumy zostało zaalokowane do programów „Infrastruktura i Środowisko” oraz do 16 wojewódzkich „Regionalnych Programów Operacyjnych”, które w dużej części poświęcone są budowaniu.

Rok 2009 charakteryzował się rozpoczęciem i często też rozstrzygnięciem przez inwestora, GDDKiA, wielu projektów budowy odcinków autostrad i dróg ekspresowych. Podobny w tym zakresie będzie rok 2010. Obecny rok to także okres wielu prac budowlanych związanych z przeprowadzeniem przez Polskę w roku 2012 części mistrzostw Europy w piłce nożnej EURO 2012. Poza tym mamy ostatnio do czynienia z rozwojem infrastruktury wodno-ściekowej, energetycznej, zarówno konwencjonalnej, jak i wiatrowej, lotniskowej i kolejowej. Polska od kilku lat cały czas ma dodatnie saldo bezpośrednich inwestycji zagranicznych, które oprócz generowania miejsc pracy w nowopowstałych fabrykach i centrach dystrybucyjnych, także powodują wzrost popytu na usługi budowlane.

W roku 2009 widzieliśmy zastój na rynku deweloperskiego budownictwa mieszkaniowego, ale bardzo limitowana podaż doprowadziła w niektórych częściach Polski do wyprzedania oferty i rozpoczęcia nowych projektów. Także w tym rynku widzimy duże możliwości, biorąc pod uwagę wielkie, niezaspokojone dotąd potrzeby mieszkaniowe Polaków.

Polska buduje się teraz wszędzie. Widząc to, działamy w CEMEX, aby na bazie naszych produktów, wiedzy i doświadczeń, wspomóc wzrost gospodarczy Polski w jego aspekcie budowlanym.

W dywizji Mobilnych Wytwórni Betonu CEMEX Polska jesteśmy przygotowani wspierać Państwa w bardzo różnorodnych rodzajach budów, w miejscach, gdzie budować jest najtrudniej.

CEMEX Polska Sp. z o.o.  
Region Mobilnych Wytwórni Betonu

Zapewniamy szereg



## Przewaga wytwórni mobilnych CEMEX Polska

Wielkie projekty wymagają nieprzeciętnych rozwiązań. Posiadając ogromne doświadczenie zawodowe poparte udziałem w niezwykle skomplikowanych projektach, CEMEX Polska zapewnia Państwu szereg profesjonalnych rozwiązań. Oddział Mobilnych Wytwórni Betonu CEMEX Polska działa na polskim rynku od 2002 roku.

Najważniejszą przewagą proponowanego przez nas rozwiązania, mobilnych wytwórni betonu, jest ich mobilność, czyli możliwość postawienia ich na prawie każdym miejscu budowy, a przez to możliwość produkcji betonu towarowego i możliwość wybudowania danego budynku lub budowli także z dala od rozwiniętego zaplecza technologii betonu. Ogólnie mówiąc, dzięki wytwórniom mobilnym mogą Państwo budować prawie wszędzie.

Główną zaletą wytwórni mobilnych jest krótki czas montażu i demontażu. Wytwórnia betonu wysokiej mobilności potrzebuje od trzech do pięciu dni roboczych na demontaż, transport i zakończenie montażu z gotowością do produkcji na nowym placu budowy. Przewagą wytwórni mobilnych jest również możliwość stacjonowania bezpośrednio na placu budowy.

Węzły Mobilne CEMEX Polska znakomicie sobie radzą w miejscach wymagających podporządkowania się trudnym warunkom środowiskowym (np. ograniczony dostęp do wody i energii), restrykcyjnym zasadom obowiązującym na danym terytorium (np. teren jednostki wojskowej) czy podczas ciągłego betonowania.



## Stały nadzór jakościowy dostarczanych mieszanek betonowych

Aby sprostać rosnącym wymaganiom naszych Klientów, CEMEX Polska prowadzi stały nadzór jakościowy dostarczanych mieszanek betonowych. Prowadzone są badania w zakresie:

- oceny parametrów technicznych surowców stosowanych do wytwarzania betonów i zapraw wykonywanych na bazie cementu,
- optymalnego doboru składu mieszanek betonowych i zapraw,
- sprawdzania jakości stwardniałego betonu oraz gotowych wyrobów z betonu.

## Nagrody za innowacyjność

CEMEX Polska otrzymała nagrodę SPBT za innowacyjność. Nagrodę przyznano za opracowanie logistyki oraz realizację ciągłego betonowania 27 tys. m<sup>3</sup> płyty fundamentowej pod budynek główny nowego bloku energetycznego Elektrowni Bełchatów. Ciągłe betonowanie mogło się odbyć dzięki zainstalowaniu w bezpośrednim sąsiedztwie placu budowy trzech Mobilnych Wytwórni Betonu CEMEX Polska.

nieprzeciętnych rozwiązań

## CEMEX dostarczył beton na największe betonowanie ciągłe w Polsce – płyta fundamentowa w Elektrowni Bełchatów

Nazwa inwestycji:	Betonowanie ciągłe płyty fundamentowej w Elektrowni Bełchatów
Generalny wykonawca:	Budimex S.A.
Rok:	2007
Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska:	27 tys. m <sup>3</sup>



Elektrownia Bełchatów jest największą w Polsce i Europie elektrownią opalaną węglem brunatnym oraz największym producentem energii w Polsce. Budowa nowego bloku i modernizacja elektrowni są częścią długotrwałego programu zapewnienia bezpieczeństwa energetycznego kraju.

Dla wykonawcy inwestycji Budimex Dromex, firma CEMEX Polska miała dostarczyć 27 tys. m<sup>3</sup> betonu. Zadanie miało być wykonane w ciągu 7 dob ciągłego betonowania.

Przygotowania do betonowania trwały wiele miesięcy, w czasie których technologowie CEMEX Polska opracowali specjalną recepturę betonu. W przypadku tak masywnej konstrukcji (wymiary płyty: długość 98,8 m, szerokość 83,5 m i grubość od 2,5 do 4,5 m), konieczne było zaprojektowanie mieszanki betonowej o specyficznych właściwościach (m.in. o jak najniższym cieple hydratacji). Propozycja receptury betonu została pozytywnie zaopi-

niowana przez pracowników Politechniki Łódzkiej, którzy sprawowali nadzór naukowy nad betonowaniem.

Ciągłe betonowanie bełchatowskiej płyty to największe tego typu przedsięwzięcie na terenie Polski. Na potrzeby projektu, w bezpośrednim sąsiedztwie placu budowy, CEMEX Polska zainstalowała trzy mobilne wytwórnie betonu. Dodatkowo beton był dostarczany z wytwórni stacjonarnych – między innymi z Bełchatowa i Łodzi.

Betonowanie ruszyło 9 maja 2007 r. Dzięki sprawnej organizacji i dobrej współpracy zespołów biorących udział w projekcie, prace zostały zakończone w rekordowym tempie. W projekcie brało udział 140 osób. Prace prowadzone były 24 godziny na dobę, a całość wykonano w ciągu 139 godzin, czyli 5,8 doby.

Aktualnie trwa budowa nowego bloku energetycznego w Elektrowni Bełchatów, na którą Mobilne Wytwórnie Betonu CEMEX Polska dostarczą 117 tys. m<sup>3</sup> betonu.

# elektrownia

Zapewniamy szereg



## Budowa dwóch 151-metrowych pylonów w Elektrowni Bełchatów

Nazwa inwestycji: Betonowanie pylonów w Elektrowni Bełchatów

Generalny wykonawca: Alstom Power

Rok: 2007

Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska: 12 tys. m<sup>3</sup>

Równoległe wykonanie dwóch monumentalnych 151-metrowych wież pylonów komunikacyjnych budynku kotłowni dla nowego bloku energetycznego w Elektrowni Bełchatów było prawdziwym wyzwaniem technologicznym i logistycznym.

Inwestorem budowy była BOT Elektrownia Bełchatów, a Generalnym Wykonawcą – Alstom Power. W czasie 90 dni (w okresie od 18 czerwca do 14 września), betonując 7 dni w tygodniu, 24 godziny na dobę, Mobilne Wytwórnice Betonu CEMEX Polska dostarczyły 12 tys. m<sup>3</sup> betonu.

Po raz pierwszy w Europie wykonano równoległe dwa obiekty z zastosowaniem szalunku ślizgowego (tj. takiego, który przesuwa się w górę wraz z rosnącą konstrukcją). Dzięki tym szalunkom możliwe było jednoczesne wznoszenie żelbetowego trzonu oraz ścian wewnętrznych i stropów pośrednich, które określają przestrzenie szybów windowych, klatek schodowych oraz pionów instalacyjnych.

Jednoczesna budowa dwóch pylonów wymusiła wyjątkową organizację dostaw betonu. Musiały one być cykliczne i ciągłe.

Taką ciągłość zapewniła praca non stop dwóch wytwórni mobilnych CEMEX Polska.

# Bełchatów

nieprzeciętnych rozwiązań

## Autostrada A1: Rusocin – Nowe Marzy

Nazwa inwestycji:	Betonowanie obiektów inżynierskich na odcinku Autostrady A1 Rusocin – Nowe Marzy
Generalny wykonawca:	Skanska S.A.
Rok:	2006-2008
Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska:	101 tys. m <sup>3</sup>

W latach 2006-2008 CEMEX Polska dostarczyła beton na odcinek A1 Rusocin – Nowe Marzy (betony niekonstrukcyjne, mostowe klasy B30 do B50 oraz beton drogowy klasy B40). Łącznie wytwórnie mobilne CEMEX Polska dostarczyły na tę realizację 101 tys. m<sup>3</sup> betonu.



Zapewniamy szereg



## Autostrada A2: Koło – Emilia

Odcinek Koło – Dębie  
Odcinek Dębie – Emilia

Nazwa inwestycji:	Betonowanie obiektów inżynierskich na odcinku Autostrady A2 Koło – Emilia
Generalny wykonawca:	Strabag Sp. z o.o., Budimex S.A.
Rok:	2005
Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska:	95 tys. m <sup>3</sup>

Mobilne Wytwórnie Betonu CEMEX Polska brały udział w realizacji inwestycji autostradowej A2 Konin – Stryków, a dokładnie w betonowaniu odcinków Koło – Dębie i Dębie – Emilia.

Budowa odcinka autostrady A2 o długości około 90 km była przedsięwzięciem wymagającym dużego przygotowania. Przy tak długim odcinku, tylko zapewnienie skutecznej logistyki dostaw surowców do produkcji betonu oraz innych niezbędnych czynników, umożliwiło terminową i zgodną z oczekiwaniami realizację.

W trakcie realizacji kontraktu dostarczone zostały betony mostowe wszystkich klas oraz betony specjalne SCC.

# A2

nieprzeciętnych rozwiązań

## Galeria Handlowa SFERA 2 w Bielsku-Białej

Nazwa inwestycji:	Betonowanie płyty fundamentowej Centrum Handlowo-Rozrywkowego SFERA 2 w Bielsku-Białej
Generalny wykonawca:	Budimex S.A.
Rok:	2008
Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska:	65 tys. m <sup>3</sup>

Przedsięwzięcie, nazywane przez osoby w nim uczestniczące „mniejszą wielką płytą”, to kolejny sukces CEMEX Polska. Dostawy betonu z dwóch mobilnych wytwórni oraz jednej stacjonarnej trwały bez przerwy, 24 godziny na dobę, od 9 do 16 maja 2008 roku. Wytwórnie CEMEX Polska dostarczyły ponad 20 tys. m<sup>3</sup> betonu klasy C30/37. Oprócz betonu dostarczonego na płytę, CEMEX Polska dostarczyła 45 tys. m<sup>3</sup> betonu na pozostałe elementy konstrukcyjne obiektu SFERA 2 w Bielsku-Białej.

Dostawy, wbudowywanie i pielęgnację betonu realizowano w oparciu o sprawdzone rozwiązania zastosowane przy betonowaniu płyty fundamentowej w Elektrowni Bełchatów, wspólnie z wykonawcą inwestycji – firmą Budimex-Dromex oraz z Politechniką Łódzką w zakresie nadzoru naukowego i projektu technologii betonowania.

SFERA 2 powstała w centrum miasta, przy rzece Białej, w miejscu dawnych Zakładów Przemysłu Wełnianego

„Finex”. Budynek został oddany do użytku w październiku 2009 roku. Obiekt ma 94 tys. m<sup>2</sup> powierzchni użytkowej. Jego główną częścią jest trzypiętrowa galeria handlowa z dwustumetrową ulicą przykrytą szklanym dachem – przedłużeniem deptaka w istniejącej SFERZE 1.

W Galerii znajduje się 120 sklepów, restauracje, fontanny, panoramiczne windy oraz parking na 1,4 tys. miejsc parkingowych zlokalizowany na 2 kondygnacjach podziemnych i 6 naziemnych.

Uruchomienie nowej części handlowej i zakończenie prac drogowych to nie finał inwestowania w bielskiej SFERZE. W roku 2010 do użytku oddanych zostanie 101 mieszkań i apartamentów oraz trzygwiazdkowy hotel sieci Qubus ze 122 pokojami. Łączna powierzchnia kompleksu wyniesie wtedy ponad 140 tys. m<sup>2</sup>. Będzie to największy obiekt komercyjno-mieszkalniowy w województwie śląskim.

# SFERA 2

Zapewniamy szereg





## Baltic Arena w Gdańsku

Nazwa inwestycji:	Stadion Baltic Arena w Gdańsku
Generalny wykonawca:	Hydrobudowa Polska S.A., Alpine Construction Polska Sp. z o.o.
Rok:	2009-2010
Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska:	50 tys. m <sup>3</sup>

CEMEX Polska uczestniczy w budowie infrastruktury sportowej do mistrzostw Europy EURO 2012.

Stadion w Gdańsku ma być jedną z aren Euro 2012. Został zaprojektowany zgodnie z wszelkimi wymogami UEFA, a koncepcję architektoniczną przygotowało niemieckie biuro Rohde-Kellermann-Wawrowsky. Stadion będzie miał 227 m długości, 194 m szerokości i 45 m wysokości. Dach będą podtrzymywać 82 stalowe przęsła, każde o wadze 66 ton.

Z ogólnej liczby 44 tysięcy widzów, którzy będą mogli oglądać mecze, 1500 miejsc przewidziano dla VIP-ów. W czasie trwania mistrzostw mają zostać rozegrane na Baltic Arena trzy spotkania grupowe i jeden ćwierćfinał. CEMEX Polska uczestniczy w budowie tego obiektu.

Nasza mobilna wytwórnia została umieszczona bezpośrednio na terenie budowy Baltic Arena. W okresie od lipca 2009 do lutego 2010 zostanie podane 50 tys. m<sup>3</sup> betonu. Zakończenie budowy planowane jest na koniec 2010 roku.

# Baltic Arena

nieprzeciętnych rozwiązań

## Rozbudowa lotniska wojskowego w Łasku

Nazwa inwestycji:	Rozbudowa infrastruktury lotniska wojskowego w Łasku
Generalny wykonawca:	Konsorcjum Hydrobudowa-6 S.A.- WPRD
Rok:	2004-2006
Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska:	98 tys. m <sup>3</sup>

CEMEX Polska zdobywa doświadczenie w realizacji dostaw na potrzeby inżynierskich obiektów militarnych.

W Łasku rozbudowano Bazę Lotniska Wojskowego w sposób pozwalający na obsługę samolotów F16. Hangary, drogi kołowania, płaszczyzny postojowe, magazyny uzbrojenia, wieża kontroli lotów – to tylko część interesujących obiektów tej realizacji.

Budowa Lotniska Wojskowego w Łasku wymagała spełnienia bardzo surowego reżimu technologicznego, wielu wymagań nietypowych dla budownictwa cywilnego oraz podporządkowania się zasadom obowiązującym na terenie jednostki wojskowej, gdzie stacjonowała mobilna wytwórnia betonu CEMEX Polska.

CEMEX Polska dostarczyła na budowę schrono-hangarów i dróg kołowania na terenie 32 Bazy Lotniczej w Łasku 98 tys. m<sup>3</sup> betonu.



# Łask

Zapewniamy szereg



## Betonowanie fundamentów hal magazynowych wysokiego składowania Jysk w Radomsku

Nazwa inwestycji:	Betonowanie fundamentów hal magazynowych wysokiego składowania Jysk w Radomsku
Generalny wykonawca:	GSE
Rok:	2009
Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska:	19 tys. m <sup>3</sup>

Beton na potrzeby fundamentów będących jednocześnie warstwą wierzchnią, został wykonany przy pomocy wężła mobilnego typu high mobility, a więc wężła supermobilnego, którego rozstawienie na miejscu budowy zajmuje 1 dzień.

Betonowanie płyt było podzielone na szesnaście części. Jednorazowa dostawa, w zależności od rozmiaru płyty, wynosiła od 600 m<sup>3</sup> do 1100 m<sup>3</sup>.

Płyta jest jednocześnie warstwą wierzchnią, na której zostały ustawione regały hali wysokiego składowania, więc mieszanka betonu musiała spełnić zarówno wymagania płyty, jak i posadzki.

# Radomsko

nieprzeciętnych rozwiązań

## Budowa fundamentów elektrowni wiatrowych montowanych w morzu (off-shore). Wybrzeże Skandynawii

Nazwa inwestycji: Budowa masztów morskich elektrowni wiatrowych

Generalny wykonawca: Per Aarsleff A/S

Rok: 2009

Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska: 53 tys. m<sup>3</sup>

Firma CEMEX Polska była zaangażowana w interesującą realizację fundamentów elektrowni wiatrowych zatapiających w morzu. W ramach takiego projektu przygotowanie zbrojenia odbywa się na lądzie, natomiast sam montaż zbrojenia, szalunków i betonowanie – na barkach. Po przygotowaniu barka jest holowana, a fundament ustawiany w przygotowanym uprzednio miejscu.

Ciężkie zimy w miejscu usadowienia elektrowni wiatrowych w morzu oraz związane z tym częste zmiany temperatur z dodatnich na ujemne i odwrotnie, zdecydowały o wysokich wymaganiach mrozoodporności w stosunku do betonu.

Dodatkowym, agresywnym czynnikiem w stosunku do betonu jest woda morską, która oprócz oddziaływania czysto chemicznego, oddziałuje na elementy poprzez procesy erozji i kawitacji.

CEMEX Polska trzykrotnie realizowała dostawy betonu na potrzeby fundamentów elektrowni wiatrowych, zatapiających w morzu u wybrzeży Skandynawii dla takich firm jak Per Aarsleff i Pihl, gdzie głównym wykonawcą była firma Hochtief.

Na budowę łącznie 97 sztuk żelbetonowych fundamentów wytwórnice CEMEX Polska dostarczyły 53 tys. m<sup>3</sup> betonu.

# elektrowni

Zapewniamy szereg



zMOBILizowani DLA CIEBIE

## Budowa Farmy Wiatrowej we Wronkach Wielkich k. Gołdapi

Nazwa inwestycji:	Betonowanie fundamentów pod maszyny elektrowni wiatrowych
Generalny wykonawca:	Przedsiębiorstwo Nowak Bau
Rok	2008
Ilość betonu dostarczona przez CEMEX Polska:	15 tys. m <sup>3</sup>


Wytwórnie CEMEX Polska potrzebują od trzech do pięciu dni roboczych na demontaż, transport i ponowny montaż na nowym placu budowy. Pracując w zestawie z agregatem prądotwórczym i buforowym zbiornikiem na wodę, znakomicie radzą sobie w miejscach, gdzie dostęp do wody i energii jest utrudniony.

Wysoka mobilność wytwórni CEMEX Polska umożliwiła nam realizację farmy wiatrowej we wsi Wronki Wielkie koło Gołdapi.

# e wiatrowe

nieprzeciętnych rozwiązań

# Nasze referencje



**KARRENA**  
POLSKIE PRZEMISŁOWE KONCRETY

KARRENA Sp. z o.o. 44-117 Gliwice, ul. Tożowska 101  
 ul. Tożowska 101  
 44-117 Gliwice  
 tel. (032) 2 79 49 32  
 fax: (032) 2 79 49 33  
 E-mail: info@karrena.pl  
 Internet: www.karrena.pl

KARRENA Sp. z o.o.  
 ul. Tożowska 101  
 44-117 Gliwice  
 tel. (032) 2 79 49 32  
 fax: (032) 2 79 49 33  
 E-mail: info@karrena.pl  
 Internet: www.karrena.pl

Państwo Lit.: \_\_\_\_\_ Plac z dnia: \_\_\_\_\_ L. dr.: \_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_

### LIST REFERENCYJNY

Zatwierdzam, że w okresie czwartec-październik 2007 r. CEMEX Polska z siedzibą w Warszawie, Al. Jerozolimskie 212 A, produkowała i dostarczała beton na budowę dwóch pylonów na terenie Elektrowni Bełchatów, dla firmy Karrena. Karrena była generalnym wykonawcą pylonów w wznoszeniu w technologii słupki o wysokości 151 m.

Zakres usług CEMEX Polska obejmował następujące główne obszary:

- opracowanie receptury mieszanki betonowej;
- produkcja, dostawa na miejsce budowy oraz pomiarowe mieszanki betonowej w konstrukcji;
- nadzór i ścisła kontrola jakości betonu.

Projekt budowy fundamentów na potrzeby Elektrowni Bełchatów był ogromnym wyzwaniem technologicznym i logistycznym. Firma CEMEX Polska wywiązała się ze swoich obowiązków terminowo, z należytą starannością oraz dużym zaangażowaniem.

Polecam CEMEX Polska, jako rzetelnego i sprawdzonego partnera w poważnych projektach wykonawczych.

Gliwice 29.04.2008r

  
**Piotr Jankowski**  
 Z-ca dyrektora technicznego  
 KARRENA Sp. z o.o.

Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Gliwicach, Krajowy Rejestr Sądowy, KRS: 0000183215  
 NIP: 669-09-94-165, REGON: 273534394, Kapitał podstawowy: 2 000 000,00 PLN



## REFERENCJE

W okresie od kwietnia 2007r. Budimex Dromex S.A. Oddział Południowy w Rybniku realizuje kontrakt na budowę Bloku Energetycznego 858 MW w Elektrowni Bełchatów. Wytwórcą i dostawcą betonu na potrzeby budowy jest Firma CEMEX Polska Sp. z o.o. Od rozpoczęcia robót do maja 2008r. dostarczono na naszą budowę betonu konstrukcyjnego i rekonstrukcyjnego w łącznej ilości ok. 90 000m<sup>3</sup>.

Świadczymy, że wyprodukowany, dostarczony i wbudowany beton cechowały bardzo dobre parametry jakościowe zgodnie z Polskimi Normami i Specyfikacjami Technicznymi preferencyjnie badanymi w Laboratorium BARG Sp. z o.o. oraz Katedry Budownictwa Betonowego Politechniki Łódzkiej.

Podczas realizacji tego kontraktu CEMEX Polska Sp. z o.o. dała się poznać, jako profesjonalna firma w zakresie produkcji i dostaw betonu. Dysponuje wysoki wykwalifikowaną i prężną kadrą w dziedzinie produkcji, logistyki i nadzoru technologicznego. Zadanie realizowane było przy pomocy nowoczesnych mobilnych węzłów betonarskich i środków transportowych, które spełniają wszelkie wymogi, aby produkować i dostarczać do miejsca w budowania betonu wszelkich klas, jak również betony specjalistyczne. Beton dla potrzeb Budimex Dromex S.A. na wyżej wymienioną budowę dostarczane były sprawnie i zgodnie z harmonogramem.

W trakcie realizacji kontraktu Budowa Bloku Energetycznego 858 MW w Elektrowni Bełchatów Spółka CEMEX Polska dała się poznać jako solidny, godny polecenia partner.

Rybnik, 28 maja 2008r.



BUDIMEX DROMEX S.A. Oddział Południowy w Rybniku, ul. Rybnicki 1, 44-100 Rybnik, tel. 033 286 21 99, fax 033 286 21 93, www.budimexdromex.pl  
 Oddział Rybnik, ul. Rybnicki 1, 44-100 Rybnik, tel. 033 286 21 99, fax 033 286 21 93, www.budimexdromex.pl  
 Oddział Gliwice, ul. Tożowska 101, 44-117 Gliwice, tel. 032 279 49 32, fax 032 279 49 33, www.karrena.pl  
 Oddział Łódź, ul. Piotrkowska 101, 91-001 Łódź, tel. 042 255 55 55, fax 042 255 55 55, www.karrena.pl



ul. Świdwa 16  
 01-157 Warszawa  
 tel. +48 22 6240000  
 fax +48 22 6240000  
 NIP: 523 05 05 10

### LIST REFERENCYJNY

Zatwierdzam, że w okresie marzec-grudzień 2006 r. CEMEX Polska z siedzibą w Warszawie, Al. Jerozolimskie 212 A, produkowała i dostarczała beton na budowę 49 szalonych fundamentów dla elektrowni wiatrowej w Lilgrund-Sławca, duńsko - niemieckiego konsorcjum EPN & Sun A/S - Hochtief Construction A/S Spółka Jawna, które pełniły funkcję generalnego wykonawcy tego Projektu.

Zakres usług CEMEX Polska obejmował następujące główne obszary:

- opracowanie receptury mieszanki betonowej;
- produkcja, dostawa na miejsce budowy oraz pomiarowe mieszanki betonowej w konstrukcji;
- nadzór i ścisła kontrola jakości betonu.



Projekt budowy fundamentów na potrzeby elektrowni wiatrowej był ogromnym wyzwaniem technologicznym i logistycznym. Firma CEMEX Polska wywiązała się ze swoich obowiązków terminowo, z należytą starannością oraz dużym zaangażowaniem.

Polecam CEMEX Polska, jako rzetelnego i sprawdzonego partnera w poważnych projektach wykonawczych.

  
**Piotr Jankowski**  
 Dyrektor Projektu

[Gliwice, 24.10.2007]

„PIHL & HOCHTIEF” S.A. ul. Świdwa 16, 01-157 Warszawa, tel. 022 624 00 00, fax 022 624 00 00, www.pihl.com  
 0000181816, NIP: 523 05 05 10, REGON: 14447096, NIP: 523 05 05 10

**Skanska-NDI Joint Venture**

ul. Autostrada A1  
 04-203 Ławica, Polska  
 tel. +48 58 627 21 01  
 fax +48 22 563 23 21  
 www.skanska.pl  
 www.ndi.pl  
 e-mail: #1@skanska.pl

CEMEX Polska Sp. z o.o.  
 Ul. Al. Jerozolimskie 212  
 02-486 Warszawa, Polska

Data: 2009-07-08 Numer projektu: 2-1354-EO-2690

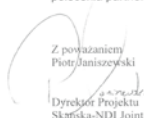
### REFERENCJE

W okresie od 11.2005r. do 10.2008 Skanska-NDI JV realizowała kontrakt przy budowie Autostrady A1 na odcinku Rusocin - Nowe Marzy. Podstawowym wytwórcą i dostawcą betonu na potrzeby budowy była Firma CEMEX Polska Sp. z o.o. Firma CEMEX Polska Sp. z o.o. od października 2006 do sierpnia 2008 r. wykonała i dostarczyła na naszą budowę betonu niekonstrukcyjnego, mostowe klasy B 30 do B 50 oraz beton drogowy klasy B 40, łącznie ok. 101 000m<sup>3</sup>.

Świadczymy, że wyprodukowany, dostarczony i wbudowany beton, cechowały bardzo dobre parametry jakościowe zgodnie z Polskimi Normami i Specyfikacjami Technicznymi potwierdzone badaniami Laboratorium BARG oraz Laboratorium własnym Wykonawcy.

Podczas realizacji tego kontraktu CEMEX Polska Sp. z o.o. dała się poznać, jako w pełni profesjonalna firma w zakresie produkcji i dostaw betonu. Dysponuje wysoko wykwalifikowaną i prężną kadrą w dziedzinie produkcji, logistyki i nadzoru technologicznego. Zadanie realizowane było przy pomocy nowoczesnych mobilnych węzłów betonarskich i środków transportowych, które spełniają wszelkie wymogi, aby produkować i dostarczać do miejsca w budowania betonu mostowe wszelkich klas, jak również betony specjalistyczne. Beton dla potrzeb Skanska - NDI JV, na wyżej wymienionym odcinku autostrady A1 dostarczane były zgodnie z harmonogramem sprawnie i terminowo.

W trakcie realizacji kontraktu „Budowa Autostrady A1, odcinek Rusocin-Nowe Marzy” Spółka CEMEX Polska dała się poznać, jako solidny, godny polecenia partner.

  
 Z poważaniem  
**Piotr Jankowski**  
 Dyrektor Projektu  
 Skanska-NDI Joint Venture

# Zadzwoń do nas



## Mobilne Wytwórnice Betonu

Biuro  
ul. Skierniewicka 3/5  
93-114 Łódź  
tel. 42 681 24 20  
fax 42 684 33 86



Dyrektor Działu Wytwórnicy Mobilnych  
Sławomir Dobrowolski  
kom. 601 333 303

Kierownik Zespołu  
Sprzedaży Bet. Reg. Mob  
Mariusz Makowski  
kom. 601 378 196

Kierownik Wytwórnicy  
Andrzej Wójtowicz  
kom. 507 041 338

Kierownik Wytwórnicy  
Stanisław Marcinkowski  
kom. 605 454 527

Kierownik Wytwórnicy  
Bohdan Chorąży  
kom. 605 306 117

Kierownik Wytwórnicy  
Tomasz Szczepański  
kom. 693 210 411

Technolog Regionu – Dział Wytwórnicy Betonu  
Tadeusz Jarzębowski  
kom. 603 792 551

Technolog Regionalny – Dział Technologii Betonu  
Michał Witek  
kom. 693 394 711



## Posiadane certyfikaty:

Certyfikat ITB-0268/Z  
Certyfikat ITB-0288/Z  
Certyfikat ITB-0300/Z

