 rok założenia 1926	Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich SIMP Oddział w Tarnowie, 33-100 Tarnów, Rynek 10 Ośrodek Rzeczoznawstwa i Szkoleń SIMP 33-131 Łęg Tarnowski ul. Tarnowska 167 tel. 014 645-11-55 , fax 014 645 11 55 NIP 871-000-06-34 , Regon 850016365	 ISO 9001
---	--	---

OPERAT

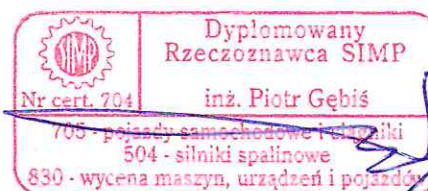
z oszacowania wartości rynkowej

Maszyna budowlana ładowarka marka-typ : VOLVO L150E

Nr 29/07/2024

Autor opracowania:

Piotr Gębiś



1. Podstawa oszacowania

Podstawą formalną opracowania jest zamówienie otrzymane od Zleceniodawcy

2. Przedmiot oszacowania

Przedmiotem oszacowania jest maszyna budowlana ładowarka Volvo L150E.

3. Cel opracowania

Celem niniejszego opracowania jest oszacowanie wartości rynkowej.

4. Data opracowania

23lipca 2024 r.

5. Wizja lokalna

Wizji lokalnej, a także ustaleń szczegółowych dotyczących wycenianego urządzenia dokonano w miejscu aktualnego używania urządzenia. Wizję lokalną przeprowadzono w dniu 23.07.2024 r

Wizja lokalna została dokonana przez autora opracowania. W oględzinach i wszelkich ustaleniach szczegółowych dotyczących wycenianego urządzenia uczestniczył przedstawiciel Zleceniodawcy: Pan Paweł Bielawski i Pan Krzysztof Skoczylas reprezentujący personel kierowniczy i techniczny Zleceniodawcy.

6. Opis, podstawowe dane identyfikacyjne oraz ogólna ocena stanu technicznego

Podstawowe dane identyfikacyjne takie jak typ i nazwę producenta odczytano z udostępnionej dokumentacji maszyny/urządzenia oraz tabliczki znamionowej maszyny.

Widok wycenianej maszyny oraz jej tabliczki fabrycznej przedstawiono w „Dokumentacji fotograficznej opracowania” stanowiącej Załącznik Nr 1 do niniejszego opracowania.

Dane identyfikacyjne i techniczne

Producent: VOLVO Szwecja

Rok produkcji: 2006 r.

Marka VOLVO

Typ: L150E

Nr fabr. Maszyny/urządzenia: L150EV10706

Przebieg ilość motogodzin: ok. 20 000. – uwaga przy maszynie był wymieniany licznik obecny stan mth nie odpowiada stanowi rzeczywistym który ustalono w trakcie inspekcji na podstawie książki eksploatacji ładowarki.

Parametry techniczne:

- Waga **26.1 t**
- Ogumienie standardowe **26.5 R25**
- Szerokość łyżki podsiębiernej **3 m**
- Pojemność czepaka **4.1 m³**
- Pojemność łyżki min. **4.1 m³**
- Sposób kierowania **KL**
- Długość transportowa **8.89 m**
- Szerokość transportowa **2,95 m**
- Wysokość transportowa **3.58 m**
- Szybkość podróży **37.3 km/h**
- Maksymalna wysokość zwału **3.96 m**
- Zewnętrzny promień skrętu **14.84 m**
- Siłą podnoszenia **176,1 kN**
- Seria modelu **L**
- Producent silnika **Volvo**
- Typ silnika **D 10 BLAE 2**
- Moc silnika **210 kW**
- Pojemność skokowa **9.6 l**
- Obroty przy maksymalnym momencie obrotowym **1200 rpm**

Ocena stanu technicznego

Ogólny stan techniczny wycenianej maszyny/urządzenia określam jako dostateczny. Z oświadczenia przedstawicieli właściciela wynika, że maszyna/ urządzenie wymaga naprawy. Do naprawy jest amortyzacja wysięgu oraz przegub skrętu maszyny. Po konsultacjach z firmą WIE-MOT w Wieliczce, która naprawia i wykonuje przeglądy eksploatacyjne tego rodzaju maszyn ustaliłem, że przewidywany koszt naprawy w/w usterek technicznych maszyny osiągnie wartości ok 30 000 zł. W trakcie inspekcji ~~przeprowadzone~~/ nie przeprowadzono uruchomienia wycenianej maszyny/urządzenia, ponieważ akumulator był rozładowany lub wymagał wymiany. Biorąc po uwagę to, że maszyna od kilku lat jest wyłączona z eksploatacji /nie była eksploatowana/ i nie można jej było podczas oględzin uruchomić określono ogólny stan jak wskazano powyżej.

Przebieg dotychczasowej eksploatacji oraz ilości motogodzin ustalono na podstawie prowadzonej u Zleceniodawcy książki obsługi technicznych i napraw pojazdu - przedstawionej do wglądu opracowującemu niniejszy operat szacowania.

Stopień zużycia technicznego przedmiotu wyceny określam na 50 %.

7. Szacowanie wartości maszyny

Poziom cen – lipiec 2024 r.

Podane niżej wartości są cenami netto niezawierającej podatku VAT 23%.

|Metoda wyceny

Przedmiotowy środek techniczny wyceniono stosując podejście porównawcze.

Przy podejściu porównawczym zastosowano metodę porównania parami. Istota tej metody polega na porównaniu wycenianego środka technicznego o znanych cechach kolejno ze środkami podobnymi, które były przedmiotami transakcji lub oferty. Przy różnicy w danym atrybucie, przyjęto poprawkę (korektę).

Punkty poprawkowe zsumowano, obliczono poprawioną wartość środka a na końcu obliczono wartość środka jako średnią arytmetyczną ważoną.

|Wartość rynkowa

Przedstawione poniżej transakcje kupna-sprzedaży oraz ofertowe takich maszyn/urządzeń o podobnym wyposażeniu zaczerpnięto z informacji otrzymanych od firm zajmujących się ich obrotem wtórnym oraz specjalistycznych portali internetowych zajmujących się obrotem tego rodzaju maszyn. Przyjąłem do metody porównawczej wartości ofertowe pomniejszając je o 10% - obszar negocjacyjny.

Przyjęte poniżej transakcje zostały wybrane jako najbardziej wiarygodne i uśrednione natomiast odrzucono wartości skrajne - niepotwierdzone.



Dyplomowany
 Rzeczoznawca SIMP
 Nr cert. 704 inż. Piotr Gębiś
 705 - pojazdy samochodowe i ciągniki
 504 - silniki spalinowe
 830 - wycena maszyn, urządzeń i pojazdów




**Dyplomowany
Rachmistrz SIMP**
 Nr cert. 704 inż. Piotr Gębiś
 705 - pojazdy samochodowe i ciągniki
 504 - silniki spalinowe
 820 - wycena maszyn, urządzeń i pojazdów



Dyplomowany
 Rzecznik SIMP
 Nr cert. 704 inż. Piotr Gębiś
 705 - pojazdy samochodowe i ciągniki
 504 - silniki spalinowe
 830 - wycena maszyn, urządzeń i pojazdów