

Warszawa, 07.12.2021

Szanowni Państwo,

Informujemy, że od dnia 01.02.2022 zmienia się deklarowana przez CEMEX Polska Sp. z o.o., maksymalna zawartość chlorków w cemencie hutniczym CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA produkowanym w Cementowni Rudniki.

Pragniemy podkreślić, że wprowadzona zmiana zawartości chlorków: z poziomu max. 0,1% do nowego poziomu max.0,2% nie wpłynie na ograniczenie możliwości stosowania tego cementu w klasach ekspozycji betonu zgodnie z normą PN-EN 206+A2:2021-08 oraz krajowym uzupełnieniem PN-B-06265:2018-10/Ap1:2019-05.

Informujemy, że deklarowana przez nas zawartość chlorków jest zgodna z wymaganiami normy PN-EN 197-1:2012 – Tablica 4 i umożliwi produkcję betonu zgodnie z wymaganiami zawartymi w Tablicy 15 normy PN-EN 206+A2:2021. Jedynym ograniczeniem, jest brak możliwości zastosowania tego cementu w produkcji elementów sprężanych dla których maksymalna zawartość chlorków w betonie w odniesieniu do masy cementu nie może przekroczyć 0,2 %.

Pozostałe właściwości cementu CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA z cementowni Rudniki, zarówno te podstawowe wymagane normą PN-EN 197-1:2012 jak i specjalne wymagane normą PN-B-19707:2013-10 pozostają bez zmian. Wprowadzone zmiany nie będą miały wpływu na właściwości mieszanki betonowej produkowanej przez Państwa.

Jeżeli macie Państwo jakiegokolwiek pytania lub wątpliwości prosimy o kontakt z dedykowanym do Państwa regionu Doradcą Technicznym.

W załączeniu przesyłamy wzór nowej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych.

Z wyrazami szacunku

Piotr Górak



Menadżer Działu Doradztwa Technicznego



CEMEX Polska Sp. z o.o.

z siedzibą w Warszawie, adres: ul. Krakowiaków 46, 02-255 Warszawa, tel. +48 (22) 57 14 100, fax +48 (22) 571 41 01
Organ rejestrowy: Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000037375,
Regon 012192639, NIP 951-14-96-432, BDO: 000000439, Kapitał zakładowy 314 268 600,00 zł

