

Centrum Obsługi Klienta: 800 700 077  
www.cx-cementbiały.pl

Zachodnia plaża w Benidorm, Alicante



**CEMENT**  
**BIAŁY**



Hercules Tower, Cadiz

 **CEMEX**

# CEMENT BIAŁY

CEM I 52,5 R

Wysoka jakość i powtarzalność parametrów użytkowych **CEMENTU BIAŁEGO CEM I 52,5 R** umożliwiają dowolne skomponowanie każdej przestrzeni bez żadnych ograniczeń formy i koloru. Cement ten zastosowany do wykonania dowolnego wyrobu z zaprawy czy betonu pozwala na jego łatwe zabarwienie doskonale łącząc się z odpowiednimi pigmentami. Uzyskanie dowolnych kolorów od delikatnych pastelowych do intensywnych nie stanowi większego problemu. Jedynym ograniczeniem może być kolor piasku czy kruszywa, które mamy do dyspozycji.

## PRZYKŁADOWE INWESTYCJE



## CO WYRÓŻNIA BIAŁY CEMENT

- wysoki stopień białości,
- pozwala na uzyskanie dowolnego koloru wyrobu,
- powstałe z niego prefabrykaty charakteryzują się żywymi i trwałymi odcieniami,
- przyspieszony czas twardnienia i wiązania,
- wysoka wytrzymałość wczesna i końcowa,
- wysokie ciepło uwodnienia,
- idealny składnik betonów i zapraw służących do produkcji wyrobów i wznoszenia obiektów o wysokich walorach estetycznych i funkcjonalnych.

### Parametry fizyko-chemiczne cementu portlandzkiego CEM I 52,5 R

PARAMETRY TECHNICZNE	WYMAGANIA	WYNIKI OZNACZEŃ (Cementownia)	BADANIA WG NORMY
<b>CEM I 52,5 R Biały</b>			
Powierzchnia właściwa wg Blaine'a (cm <sup>2</sup> /g)	-	4200	PN-EN 196-6
Zawartość SO <sub>3</sub> (%)	≤ 4,0	2,70	PN-EN 196-2
Zawartość Cl (%)	≤ 0,1	0,055	PN-EN 196-21
Początek wiązania (min)	≥ 45	120	PN-EN 196-3
Koniec wiązania (min)	-	160	PN-EN 196-3
Zmiana objętości (mm)	≤ 8*	1,5	PN-EN 196-3
Wytrzymałość zaprawy na ściskanie (Mpa)			PN-EN 196-1
- po 2 dniach	≥ 30,0	36,0	
- po 28 dniach	≥ 52,5	56,0	
Pozostałość nierozpuszczalna (%)	≤ 5,0	0,30	PN-EN 196-2
Straty prażenia (%)	≤ 5,0	1,35	PN-EN 196-2
Stopień białości (%)	≥ 75*	86,0	PN-73/B-04309

\* wymaganie wg PN-90/B-30010



## GDZIE MOŻNA ZASTOSOWAĆ BIAŁY CEMENT

### • PREFABRYKACJA

**CEMENT BIAŁY** jest to nieodzowne spoiwo do produkcji **prefabrykatów** takich jak szlachetne kostki brukowe, płyty chodnikowe, krawężniki, obrzeża, palisady, gazony i inne elementy małej architektury wykonywane zarówno w technologii betonu płukanego, śrutowanego jak i zwykłego. Połączenie trwałych, pięknych kolorów z wytrzymałością i trwałością wyrobu daje doskonały efekt estetyczny i użytkowy.

Również produkcja prefabrykowanych **elementów wykończeniowych z betonu szlifowanego** takich jak płyty, okładziny schodów czy parapety jest miejscem, gdzie właściwości **CEMENTU BIAŁEGO** zwłaszcza wytrzymałość i wysoki stopień białości czynią z niego jeden z niezastąpionych składników.

### • CHEMIA BUDOWLANA

Kolejne produkty, które są wykonywane z **CEMENTU BIAŁEGO** to białe bądź kolorowe kleje do okładzin kamiennych i wyrobów ceramicznych oraz zaprawy do fugowania o pięknych, powtarzalnych kolorach. Istotny kierunek zastosowań **CEMENTU BIAŁEGO** to białe cementowe gotowe suche zaprawy tynkarskie służące do nadawania estetycznego wyglądu powierzchniom ścian i sufitów.

Białe zaprawy do murowania ścian z silikatów czy betonu komórkowego umożliwiają uzyskanie jednolitego wyglądu powierzchni ściany z tych elementów. Zaprawy takie wykonywane są również z **BIAŁEGO CEMENTU**.

### • BETON DEKORACYJNY

Osobną dziedzinę zastosowań **CEMENTU BIAŁEGO** stanowią wszelkiego rodzaju **betony architektoniczne** służące do realizacji najbardziej ambitnych futurystycznych wizji formy i koloru, jakie powstaną w głowach projektantów prestiżowych budynków i budowli.

[www.cx-cementbiały.pl](http://www.cx-cementbiały.pl)