



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9479/2015

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

**ALPOL GIPS Sp. z o.o.
Fidor, 26-200 Końskie**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
30 marca 2020 r.



D Y R E K T O R
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 30 marca 2015 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	6
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	8
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu	8
3.2. Układy ociepleniowe ALPOL EKO PLUS STANDARD.....	14
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	15
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	16
5.1. Zasady ogólne	16
5.2. Wstępne badanie typu.....	17
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	17
5.4. Badania gotowych wyrobów	18
5.5. Częstotliwość badań.....	19
5.6. Metody badań.....	19
5.7. Pobieranie próbek do badań	19
5.8. Ocena wyników badań	19
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	19
7. TERMIN WAŻNOŚCI	20
INFORMACJE DODATKOWE	20

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD.

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD występuje w czterech odmianach, różniących się warstwą wykończeniową, o następujących nazwach:

- ALPOL EKO PLUS STANDARD M – z wyprawą z mineralnych zapraw tynkarskich,
- ALPOL EKO PLUS STANDARD A – z wyprawą z akrylowych mas tynkarskich,
- ALPOL EKO PLUS STANDARD SIS – z wyprawą z silikatowo-silikonowych mas tynkarskich,
- ALPOL EKO PLUS STANDARD NANO-SIL – z wyprawą z nanosilikonowych mas tynkarskich.

Wykonanie ocieplenia polega na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz warstwy wykończeniowej. Płyty styropianowe powinny być mocowane za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych, przy czym niezależnie od metody mocowania powierzchnia klejenia powinna wynosić co najmniej 40 %.

Producentem zestawu wyrobów ALPOL EKO PLUS STANDARD jest firma ALPOL GIPS Sp. z o.o. w Fidorze k/Końskich.

W skład zestawu ALPOL EKO PLUS STANDARD wchodzi następujące wyroby, które Producent powinien dostarczać odbiorcom w komplecie:

- 1) Zaprawa klejąca o nazwie handlowej *Klej do styropianu STANDARD ALPOL® AK 525*, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości 4,75 ÷ 5,25 l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi 3,0 ÷ 4,0 kg/m².
- 2) Zaprawa klejąca o nazwie handlowej *Klej do ociepleń na styropianie STANDARD ALPOL® AK 527*, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoża (stosowana zamiennie z zaprawą *Klej do styropianu STANDARD ALPOL® AK 525*) oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości 5,0 ÷ 5,5 l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi 3,0 ÷ 4,0 kg/m².

- 3) Zaprawa klejąca o nazwie handlowej *Klej do ociepleń ZIMOWY ALPOL® AK 534*, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoży oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $4,5 \div 5,25$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².
- 4) Preparat gruntujący *Grunt pod tynki mineralne i silikonowe ALPOL® AG 701*, biały lub barwiony, przeznaczony jest do gruntowania warstwy zbrojonej pod mineralne lub nanosilikonowe wyprawy tynkarskie, dostarczany w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,25 kg/m².
- 5) Preparat gruntujący *Grunt pod tynki akrylowe ALPOL® AG 705*, biały lub barwiony, przeznaczony jest do gruntowania warstwy zbrojonej pod akrylowe wyprawy tynkarskie, dostarczany w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,25 kg/m².
- 6) Preparat gruntujący *Grunt pod tynki krzemianowe ALPOL® AG 706*, biały lub barwiony, przeznaczony jest do gruntowania warstwy zbrojonej pod silikatowo-silikonowe wyprawy tynkarskie, dostarczany w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,25 kg/m².
- 7) Siatki z włókna szklanego z nadrukiem ALPOL SW 145:
 - ASGLATEX 03-43, o gramaturze 145 g/m², wg AT-15-9299/2014,
 - HALICO A150 / HALICO L150, o gramaturze 145 g/m², wg AT-15-8963/2012,
 - AKE 145, o gramaturze 145 g/m², wg AT-15-7373/2013,
 - VERTEX 145, o gramaturze 145 g/m², wg AT-15-9035/2012,
- 8) Mineralne zaprawy tynkarskie ALPOL® AT 319, 320, 321, 325, 326, 327, 330, 331, 336 i 338, dostarczane są w postaci suchych mieszanek w kolorach wg wzornika Producenta, które przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $4,5 \div 6,0$ l na 25 kg suchej mieszanki. Maksymalne wielkości ziaren, rodzaj faktury oraz orientacyjne zużycie zapraw na 1 m² podano w tablicy 1.

Tablica 1

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m ² , kg
1	2	3
Tynk mineralny ALPOL® AT 319, faktura „modelowana”, grubość wyprawy 1,5 ÷ 4,0 mm	0,5	2,5 ÷ 5,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 320, faktura baranek	1,5 2,0	2,0 2,5
Tynk mineralny ALPOL® AT 321, faktura kornik	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 325, faktura baranek	1,5	2,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 326, faktura baranek	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 327, faktura baranek	2,5	3,5

c.d. Tablicy 1

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m ² , kg
1	2	3
Tynk mineralny ALPOL® AT 330, faktura baranek	1,5 2,0	2,0 2,5
Tynk mineralny ALPOL® AT 331, faktura kornik	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 336, faktura baranek	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 338, faktura baranek	3,0	4,0

- 9) Akrylowe masy tynkarskie ALPOL® AT 350, 351, 352 i 357, dostarczane są w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Maksymalne wielkości ziaren, rodzaj faktury oraz orientacyjne zużycie mas na 1 m² podano w tablicy 2.

Tablica 2

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m ² , kg
1	2	3
Tynk akrylowy ALPOL® AT 350, faktura baranek	1,0	1,7
Tynk akrylowy ALPOL® AT 351, faktura baranek	1,5	2,5
Tynk akrylowy ALPOL® AT 352, faktura baranek	2,0	3,2
Tynk akrylowy ALPOL® AT 357, faktura kornik	2,0	2,5

- 10) Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie ALPOL® AT 370, 371, 372 i 377, dostarczane są w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Maksymalne wielkości ziaren, rodzaj faktury oraz orientacyjne zużycie mas na 1 m² podano w tablicy 3.

Tablica 3

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m ² , kg
1	2	3
Tynk silikatowo-silikonowy ALPOL® AT 370, faktura baranek	1,0	1,7
Tynk silikatowo-silikonowy ALPOL® AT 371, faktura baranek	1,5	2,5
Tynk silikatowo-silikonowy ALPOL® AT 372, faktura baranek	2,0	3,2
Tynk silikatowo-silikonowy ALPOL® AT 377, faktura kornik	2,0	2,5

- 11) Nanosilikonowe masy tynkarskie ALPOL® AT 380, 381, 382 i 387, dostarczane są w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Maksymalne wielkości ziaren, rodzaj faktury oraz orientacyjne zużycie mas na 1 m² podano w tablicy 4.

Tablica 4

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie masy na 1 m², kg
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
Tynk nanosilikonowy ALPOL® AT 380, faktura baranek	1,0	1,7
Tynk nanosilikonowy ALPOL® AT 381, faktura baranek	1,5	2,5
Tynk nanosilikonowy ALPOL® AT 382, faktura baranek	2,0	3,2
Tynk nanosilikonowy ALPOL® AT 387, faktura kornik	2,0	2,5

13) Akrylowa farba elewacyjna ALPOL® AF 640, przeznaczona jest do malowania akrylowych i mineralnych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta. Orientacyjne zużycie farby wynosi 0,25 l/m².

14) Silikatowa farba elewacyjna ALPOL® AF 660, przeznaczona jest do malowania mineralnych i silikatowo-silikonowych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta. Orientacyjne zużycie farby wynosi 0,33 l/m² (0,5 kg/m²).

15) Nanosilikonowa farba elewacyjna ALPOL® AF 680, przeznaczona do malowania nanosilikonowych i mineralnych wypraw tynkarskich, dostarczana jest w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta. Orientacyjne zużycie farby wynosi 0,33 l/m² (0,5 kg/m²).

16) Impregnat koloryzujący ALPOL® AI 785, stosowany jest opcjonalnie do barwienia mineralnych wypraw tynkarskich, dostarczany w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta. Orientacyjne zużycie impregnatu wynosi 0,2 kg/m².

Zaprawy klejące, preparaty gruntujące, zaprawy i masy tynkarskie oraz farby elewacyjne produkowane są przez firmę ALPOL GIPS Sp. z o.o. w Fidorze.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu ALPOL EKO PLUS STANDARD oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów ALPOL EKO PLUS STANDARD jest przeznaczony do ocieplania ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych, bez istniejącego ocieplenia.

Zestaw wyrobów objęty Aprobata jest przeznaczony do stosowania na podłożach betonowych i murowych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawu wyrobów ALPOL EKO PLUS STANDARD powinny być stosowane:

1) Płyty styropianowe według normy PN-EN 13163:2013, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu "samogasnące" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami), o właściwościach określonych w tablicy 19, grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniające dodatkowo następujące wymagania:

- wymiary powierzchniowe: nie większe niż 600 x 1200 mm,
- powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
- krawędzie płyt: proste, ostre, bez wyszczerbień.

2) Łączniki mechaniczne – określone w projekcie technicznym i dopuszczone do obrotu.

3) Materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji – listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria.

Układy ociepleniowe ALPOL EKO PLUS STANDARD na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010), z wyprawami tynkarskimi według p. 1, zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO), przy grubości płyt styropianowych od 2 do 25 cm.

Przed przystąpieniem do wykonania ocieplenia systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD należy zawsze poddać ocenie stan podłoża. Płyty styropianowe należy przyklejać z zachowaniem mijankowego układu spoin pionowych.

Łączniki mechaniczne powinny przechodzić przez styropian i być zakotwione w podłożu (ścianie) na głębokość określoną w projekcie ocieplenia, w zależności od typu łącznika i rodzaju podłoża.

Stosowanie zestawu wyrobów ALPOL EKO PLUS STANDARD powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcję ITB nr 447/2009,
- Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych ITB: Część C. Zeszyt 8,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- sposób mocowania płyt do podłoża,
- rodzaj, liczbę i rozmieszczenie łączników mechanicznych (jeżeli są stosowane),
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeży okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów, objętych Aprobata.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Klej do ociepleń ZIMOWY ALPOL® AK 534 może być nakładany w temperaturze od 0 do +25 °C. Po okresie 8 godzin od nałożenia uzyskuje odporność na przymrozki do –5 °C.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania pozostałych zapraw klejących powinna wynosić od +5 °C do +30 °C, mineralnych i akrylowych zapraw tynkarskich od +5 do +25 °C, natomiast silikatowo-silikonowych i nanosilikonowych mas tynkarskich - od +8 do +25 °C.

Przy prowadzeniu robót ociepleniowych należy przestrzegać odstępów czasowych między nakładaniem poszczególnych warstw, zgodnie z instrukcją Producenta systemu.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu

3.1.1. Zaprawy klejące. Wymagane właściwości techniczne zaprawy klejącej *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525 podano w tablicy 5, natomiast zapraw klejących *Klej do ociepleń na styropianie* STANDARD ALPOL® AK 527 i *Klej do ociepleń* ZIMOWY ALPOL® AK 534 – w tablicy 6.

Tablica 5

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		ALPOL® AK 525	
1	2	3	5
1	Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki	jednorodna sucha mieszanka, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,44 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450°C, %	99,4 ÷ 99,9	ZUAT-15/V.03/2010
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości do 8 mm	ZUAT-15/V.03/2010
5	Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	

c.d. Tablicy 5

1	2	3	5
6	Przyczepność zaprawy klejącej do styropianu, MPa: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	$\geq 0,08$ $\geq 0,03$ $\geq 0,08$	ZUAT-15/V.03/2010

Tablica 6

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		ALPOL® AK 527	ALPOL® AK 534	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki	jednorodna sucha mieszanka, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,43 ± 10%	1,44 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450°C, %	98,9 ÷ 99,3	96,2 ÷ 98,0	ZUAT-15/V.03/2010
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości do 8 mm		
5	Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	
6	Przyczepność zaprawy klejącej do styropianu, MPa: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08	≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08	

3.1.2. Preparaty gruntujące. Wymagane właściwości techniczne preparatów gruntujących *Grunt pod tynki mineralne i silikonowe* ALPOL® AG 701, *Grunt pod tynki akrylowe* ALPOL® AG 705 i *Grunt pod tynki krzemianowe* ALPOL® AG 706 podano w tablicy 7.

Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		ALPOL® AG 701	ALPOL® AG 705	ALPOL® AG 706	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,62 ± 10%	1,62 ± 10%	1,61 ± 10%	
3	Zawartość suchej substancji, %	67,7 (-3,4/+6,8)	66,1 (-3,3/+6,6)	66,3 (-3,3/+6,6)	
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	60,4 ± 3,0 42,3 ± 2,1	58,3 ± 2,9 33,5 ± 1,7	60,0 ± 3,0 35,0 ± 1,8	

3.1.3. Mineralne zaprawy tynkarskie ALPOL® AT 319, 320, 321, 325, 326, 327, 330, 331, 336 i 338. Wymagane właściwości techniczne mineralnych zapraw tynkarskich ALPOL® AT 319, 320, 321, 325, 326, 327, 330, 331, 336 i 338 podano w tablicach 8, 9 i 10.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		AT 319	AT 320	AT 321	AT 325	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń				ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,45 ± 10%	1,40 ± 10%	1,37 ± 10%	1,34 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	99,60 ÷ 99,90	99,60 ÷ 99,94	99,60 ÷ 99,94	99,60 ÷ 99,92	ZUAT-15/V.03/2010
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania				

Tablica 9

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AT 326	AT 327	AT 330	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,47 ± 10%	1,46 ± 10%	1,41 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	99,60 ÷ 99,92	99,60 ÷ 99,94	99,60 ÷ 99,94	ZUAT-15/V.03/2010
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania			

Tablica 10

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		AT 331	AT 336	AT 338	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka bez zbryleń i obcych wtrąceń			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,32 ± 10%	1,52 ± 10%	1,51 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość popiołu w temp. 450 °C, %	99,60 ÷ 99,93	99,60 ÷ 99,93	98,80 ÷ 99,94	ZUAT-15/V.03/2010
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania			

3.1.4. Akrylowe masy tynkarskie ALPOL® AT 350, 351, 352 i 357. Wymagane właściwości techniczne akrylowych mas tynkarskich ALPOL® AT 350, 351, 352 i 357 podano w tablicach 11 i 12.

Tablica 11

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		AT 350	AT 351	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/ml	1,82 ± 10 %	1,82 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	79,9 (-4,0/ +8,0)	80,9 (-4,0/ +8,1)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	73,1 ± 3,7 42,3 ± 2,1	74,2 ± 3,7 44,4 ± 2,2	ZUAT-15/V.03/2010
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania		

Tablica 12

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		AT 352	AT 357	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/ml	1,83 ± 10 %	1,75 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	81,1 (-4,1/ +8,1)	79,8 (-4,0/ +8,0)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	74,2 ± 3,7 42,7 ± 2,1	73,1 ± 3,7 44,1 ± 2,2	ZUAT-15/V.03/2010
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania		

3.1.5. Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie ALPOL® AT 370, 371, 372 i 377.

Wymagane właściwości techniczne silikatowo-silikonowych mas tynkarskich ALPOL® AT 370, 371, 372 i 377 podano w tablicach 13 i 14.

Tablica 13

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		AT 370	AT 371	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/ml	1,83 ± 10 %	1,89 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	81,5 (-4,1/ +8,2)	84,8 (-4,4/ +8,5)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	74,8 ± 3,7 46,0 ± 2,3	77,9 ± 3,9 47,5 ± 2,4	ZUAT-15/V.03/2010
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania		

Tablica 14

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		AT 372	AT 377	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/ml	1,88 ± 10 %	1,81 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	84,3 (-4,2/ +8,4)	83,1 (-4,2/ +8,3)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	77,4 ± 3,9 47,1 ± 2,4	76,4 ± 3,8 49,8 ± 2,5	ZUAT-15/V.03/2010
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania		

3.1.6. Nanosilikonowe masy tynkarskie ALPOL® AT 380, 381, 382 i 387. Wymagane właściwości techniczne nanosilikonowych mas tynkarskich ALPOL® AT 380, 381, 382 i 387 podano w tablicach 15 i 16.

Tablica 15

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		AT 380	AT 381	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/ml	1,82 ± 10 %	1,85 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	81,4 (-4,1/ +8,1)	84,2 (-4,2/ +8,4)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	73,3 ± 3,7 48,9 ± 2,4	76,0 ± 3,8 49,4 ± 2,5	ZUAT-15/V.03/2010
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania		

Tablica 16

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		AT 382	AT 387	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna niespieniona masa o barwie zgodnej z wzornikiem producenta, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych		ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/ml	1,84 ± 10 %	1,81 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	83,8 (-4,2/ +8,4)	83,6 (-4,2/ +8,4)	ZUAT-15/V.03/2010
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	75,7 ± 3,8 49,3 ± 2,5	75,4 ± 3,8 49,0 ± 2,5	ZUAT-15/V.03/2010
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie równej grubości wynikającej z technologii nakładania		

3.1.7. Farby elewacyjne ALPOL® AF 640, ALPOL® AF 660 i ALPOL® AF 680. Farby elewacyjne ALPOL® AF 640, ALPOL® AF 660 i ALPOL® AF 680 powinny spełniać wymagania normy PN-C-81913:1998. Ponadto farby powinny spełniać wymagania podane w tablicy 17.

Tablica 17

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		ALPOL® AF 640	ALPOL® AF 660	ALPOL® AF 680	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych			ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,54 ± 10 %	1,54 ± 10 %	1,52 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	63,1 (-3,2/+6,3)	62,3 (-3,1/+6,2)	65,4 (-3,3/+6,5)	
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	54,4 ± 2,7 35,8 ± 1,8	56,4 ± 2,8 45,6 ± 2,3	56,7 ± 2,8 40,1 ± 2,0	

3.1.8. Impregnat koloryzujący ALPOL® AI 785. Wymagane właściwości techniczne impregnatu koloryzującego podano w tablicy 18.

Tablica 18

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna, niespioniona ciecz, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/V.03/2010
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,05 ± 10 %	
3	Zawartość suchej substancji, %	34,4 (-1,7/+3,4)	
4	Zawartość popiołu, %: – w temp. 450°C – w temp. 900°C	1,34 ± 0,07 1,16 ± 0,06	

3.1.9. Płyty ze styropianu. Wymagane właściwości techniczne płyt ze styropianu podano w tablicy 19.

Tablica 19

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Grubość, mm	T(1)	PN-EN 823:2013
2	Długość, mm	L(2)	PN-EN 822:2013
3	Szerokość, mm	co najmniej W(2)	PN-EN 822: 2013
4	Prostokątność, mm	co najmniej S(5)	PN-EN 824:2013
5	Płaskość, mm	co najmniej P(5)	PN-EN 825:2013
6	Stabilność wymiarów: – w stałych warunkach laboratoryjnych – w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(N)2 co najmniej DS (70,-)2	PN-EN 1603:2013 PN-EN 1604:2013

c.d. Tablica 19

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
7	Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym, częściowym zanurzeniu, kg/m ²	≤ 0,5	PN-EN 1609:2013
8	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR80* lub TR100	PN-EN 1607:2013
9	Wytrzymałość na zginanie, kPa	co najmniej BS75	PN-EN 12089:2013
10	Klasa reakcji na ogień	co najmniej E	PN-EN 13501-1+A1:2010
* płyty styropianowe o TR 80 powinny być objęte Rekomendacją Techniczną i Jakości ITB lub dobrowolnym Certyfikatem wydanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą. W ramach nadzoru powinny być wykonywane dwa razy do roku badania co najmniej wytrzymałości na rozciąganie TR oraz współczynnika przewodzenia ciepła λ, na próbkach zakupionych na rynku.			

3.2. Układy ociepleniowe ALPOL EKO PLUS STANDARD

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych ALPOL EKO PLUS STANDARD podano w tablicach 20 i 21.

Tablica 20

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		odmiana ALPOL EKO PLUS STANDARD M	odmiana ALPOL EKO PLUS STANDARD A	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 1 h, g/m ² : – warstwa zbrojona – warstwa wierzchnia	< 300 ----- ≤ 150 ≤ 150		ZUAT-15/V.03/2010
2	Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 24 h, g/m ² : – warstwa zbrojona – warstwa wierzchnia	< 410 ----- ≤ 500 ≤ 510		ZUAT-15/V.03/2010
3	Przepuszczalność pary wodnej – opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	≤ 2,0		
4	Odporność na uderzenie (uderzenie ciałem twardym)	kategoria III	kategoria II	
5	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń: rys, uszkodzeń, odspojień i spęcherzeń		ZUAT-15/V.03/2010
6	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa, po badaniu na próbkach: – w warunkach laboratoryjnych – po cyklach mrozoodporności – po starzeniu	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08		
7	Klasyfikacja w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji	nierozprzestrzeniające ognia – NRO ^{*)}		
^{*)} klasyfikacja dotyczy układów ociepleniowych wg p. 2, na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010)				

Tablica 21

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		odmiana ALPOL EKO PLUS STANDARD SIS	odmiana ALPOL EKO PLUS STANDARD NANO-SIL	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 1 h, g/m ² : – warstwa zbrojona – warstwa wierzchnia	< 300 ≤ 150 ≤ 150		ZUAT-15/V.03/2010
2	Wodochłonność (podciąganie kapilarne) po 24 h, g/m ² : – warstwa zbrojona – warstwa wierzchnia	< 410 ≤ 400 ≤ 520		ZUAT-15/V.03/2010
3	Przepuszczalność pary wodnej – opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	≤ 2,0		
4	Odporność na uderzenie (uderzenie ciałem twardym)	kategoria II	kategoria II	
5	Mrozoodporność warstwy wierzchniej	brak zniszczeń: rys, uszkodzeń, odspojień i spęczeń		
6	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa, po badaniu na próbkach: – w warunkach laboratoryjnych – po cyklach mrozoodporności – po starzeniu	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08		ZUAT-15/V.03/2010
7	Klasyfikacja w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji	nierozprzestrzeniające ognia – NRO ^{*)}		PN-90/B-02867
^{*)} klasyfikacja dotyczy układów ociepleniowych wg p. 2, na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010)				

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu ALPOL EKO PLUS STANDARD powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami Producenta.

Do każdego wyrobu Producent jest zobowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9479/2015,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określony),
- masę netto (jeśli jest określona),
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9479/2015 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9479/2015 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9479/2015 na podstawie:

- a) zadania Producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,

- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu układów ociepleniowych obejmuje:

- wodochłonność warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej,
- przepuszczalność pary wodnej - opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej,
- odporność na uderzenie,
- mrozoodporność warstwy wierzchniej,
- przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu (w warunkach laboratoryjnych, po starzeniu i po cyklach mrozoodporności),
- klasyfikację w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9479/2015. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących i tynkarskich w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości nasypowej,
- preparatów gruntujących i farb elewacyjnych w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości objętościowej,
- mas tynkarskich w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - przyczepności do betonu,
 - przyczepności do styropianu,
- preparatów gruntujących i farb elewacyjnych w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
- zapraw tynkarskich w zakresie:
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- mas tynkarskich w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - zawartości popiołu,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- układów ociepleniowych w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach należy stosować metody według norm i Zaleceń Udzielania Aprobata Technicznych (ZUAT) wymienionych w tablicach 5 ÷ 21.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9479/2015 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9479/2015 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz.1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobate Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9479/2015.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9479/2015 jest ważna do 30 marca 2020 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>

PN-EN 822:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 825:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 1603:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych (23 stopnie C/50 procent wilgotności względnej)</i>
PN-EN 1604:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 1609:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia</i>
PN-EN 12086:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie właściwości przenikania pary wodnej</i>
PN-EN 12089:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy zginaniu</i>
PN-EN 13163:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
AT-15-7373/2013	<i>Siatka z włókna szklanego AKE 145</i>
AT-15-8963/2012	<i>Siatka z włókna szklanego HALICO A150 / HALICO L150</i>
AT-15-9035/2012	<i>Siatka z włókna szklanego VERTEX 145</i>
AT-15-9299/2014	<i>Siatka z włókna szklanego ASGLATEX 03-43</i>
ZUAT-15/V.03/2010	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej (ETICS)</i>
Instrukcja ITB nr 447/2009	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania</i>
<i>Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych. Część C. Zeszyt B. Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>	

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Klasyfikacja nr SG-3/15 w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony zewnętrznej, Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie, Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej w Krakowie
2. Raporty z badań nr LM01-2019/14/Z00NM i LM02-2019/14/ZM00NM, Zakład Materiałów Budowlanych ITB
3. Raporty z badań nr 01J/2015, 02J/2015, 03J/2015, 04J/2015, 05J/2015, 06J/2015, 07J/2015, 08J/2015, 09J/2015, 10J/2015, 11J/2015, 12J/2015, 13J/2015, 020K/2014, 021K/2014, 022K/2014, 023K/2014, 024K/2014, 025K/2014, 026K/2014, 027K/2014, 028K/2014, 029K/2014, 030K/2014, 031K/2014, 032K/2014, 033K/2014, 034K/2014, 035K/2014, 036K/2014, 037K/2014, 038K/2014, ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie



Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS NR 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-9479/2015

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), na wniosek firmy:

**ALPOL GIPS Sp. z o.o.
Fidor, 26-200 Końskie**

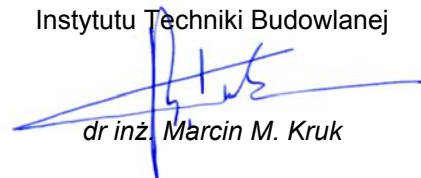
do Aprobaty Technicznej AT-15-9479/2015
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń
ścian zewnętrznych budynków systemem
ALPOL EKO PLUS STANDARD**

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 Aneksu.



D Y R E K T O R
Instytutu Techniki Budowlanej


dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 08 kwietnia 2015 r.

1. W p. 1 Aprobaty zapisy:

- 1) Zaprawa klejąca o nazwie handlowej *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $4,75 \div 5,25$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².
- 2) Zaprawa klejąca o nazwie handlowej *Klej do ociepleń na styropianie* STANDARD ALPOL® AK 527, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoży (stosowana zamiennie z zaprawą *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525) oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $5,0 \div 5,5$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².

zmienia się na:

- 1) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525 i *Klej do styropianu* CX-D320, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoża i dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $4,75 \div 5,25$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².
- 2) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych *Klej do ociepleń na styropianie* STANDARD ALPOL® AK 527 i *Klej do zatapiania siatki* CX-D430, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoży (stosowana zamiennie z zaprawą *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525 / *Klej do styropianu* CX-D320) oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $5,0 \div 5,5$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².

2. W treści całej Aprobaty zmienia się nazwy zapraw klejących:

- *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525 na *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525 / *Klej do styropianu* CX-D320,
- *Klej do ociepleń na styropianie* STANDARD ALPOL® AK 527 na *Klej do ociepleń na styropianie* STANDARD ALPOL® AK 527 / *Klej do zatapiania siatki* CX-D430.

KONIEC



Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 2 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-9479/2015

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), na wniosek firmy:

**ALPOL GIPS Sp. z o.o.
Fidor, 26 - 200 Końskie**

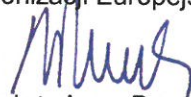
do Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9479/2015
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem ALPOL EKO PLUS STANDARD

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronach 2 ÷ 4 niniejszego Aneksu.



DYREKTOR
z up.
Zastępcą Dyrektora
ds. Oceny Technicznej
i Harmonizacji Europejskiej


mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 07 sierpnia 2015 r.

1. W p. 1 Aprobaty zapisy:

- 1) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525 i *Klej do styropianu* CX-D320, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoża i dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $4,75 \div 5,25$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².
- 2) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych *Klej do ociepleń na styropianie* STANDARD ALPOL® AK 527 i *Klej do zatapiania siatki* CX-D430, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoża (stosowana zamiennie z zaprawą *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525 / *Klej do styropianu* CX-D320) oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $5,0 \div 5,5$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².
- 4) Preparat gruntujący *Grunt pod tynki mineralne i silikonowe* ALPOL® AG 701, biały lub barwiony, przeznaczony jest do gruntowania warstwy zbrojonej pod mineralne lub nanosilikonowe wyprawy tynkarskie, dostarczany w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,25 kg/m².
- 8) Mineralne zaprawy tynkarskie ALPOL® AT 319, 320, 321, 325, 326, 327, 330, 331, 336 i 338, dostarczane są w postaci suchych mieszanek w kolorach wg wzornika Producenta, które przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $4,5 \div 6,0$ l na 25 kg suchej mieszanki. Maksymalne wielkości ziaren, rodzaj faktury oraz orientacyjne zużycie zapraw na 1 m² podano w tablicy 1.

Tablica 1

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m ² , kg
1	2	3
Tynk mineralny ALPOL® AT 319, faktura „modelowana”, grubość wyprawy 1,5 ÷ 4,0 mm	0,5	2,5 ÷ 5,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 320, faktura baranek	1,5 2,0	2,0 2,5
Tynk mineralny ALPOL® AT 321, faktura kornik	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 325, faktura baranek	1,5	2,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 326, faktura baranek	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 327, faktura baranek	2,5	3,5
Tynk mineralny ALPOL® AT 330, faktura baranek	1,5 2,0	2,0 2,5
Tynk mineralny ALPOL® AT 331, faktura kornik	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 336, faktura baranek	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 338, faktura baranek	3,0	4,0

zmienia się na:

- 1) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525, *Klej do styropianu* CX-D320, *Klej do styropianu* Prefix KS lub *Klej do styropianu* – THERMO SILVER, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoża i dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $4,75 \div 5,25$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².
- 2) Zaprawa klejąca o zamiennie stosowanych nazwach handlowych *Klej do ociepleń na styropianie* STANDARD ALPOL® AK 527, *Klej do zatapiania siatki* CX-D430, *Klej do ociepleń* Prefix KO lub *Klej do siatki* – THERMO GOLD, przeznaczona jest do mocowania płyt styropianowych do podłoży (stosowana zamiennie z zaprawą *Klej do styropianu* STANDARD ALPOL® AK 525 / *Klej do styropianu* CX-D320 / *Klej do styropianu* Prefix KS / *Klej do styropianu* – THERMO SILVER) oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $5,0 \div 5,5$ l na 25 kg suchej mieszanki. Orientacyjne zużycie zaprawy wynosi $3,0 \div 4,0$ kg/m².
- 4) Preparat gruntujący o zamiennie stosowanych nazwach handlowych *Grunt pod tynki mineralne i silikonowe* ALPOL® AG 701 lub *Grunt pod tynki dekoracyjne* CX-D700, biały lub barwiony, przeznaczony jest do gruntowania warstwy zbrojonej pod mineralne lub nanosilikonowe wyprawy tynkarskie, dostarczany w postaci gotowej do stosowania. Orientacyjne zużycie preparatu gruntującego wynosi 0,25 kg/m².
- 8) Mineralne zaprawy tynkarskie ALPOL® AT 319, 320, 321, 326, 327, 330, 331, 336, 338 i mineralna zaprawa tynkarska o stosowanych zamiennie nazwach handlowych ALPOL® AT 325 lub CX-D800, dostarczane są w postaci suchych mieszanek w kolorach wg wzornika Producenta, które przed użyciem należy wymieszać z wodą w ilości $4,5 \div 6,0$ l na 25 kg suchej mieszanki. Maksymalne wielkości ziaren, rodzaj faktury oraz orientacyjne zużycie zapraw na 1 m² podano w tablicy 1.

Tablica 1

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m ² , kg
1	2	3
Tynk mineralny ALPOL® AT 319, faktura „modelowana”, grubość wyprawy $1,5 \div 4,0$ mm	0,5	$2,5 \div 5,0$
Tynk mineralny ALPOL® AT 320, faktura baranek	1,5 2,0	2,0 2,5
Tynk mineralny ALPOL® AT 321, faktura kornik	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 325 / Tynk mineralny CX-D800, faktura baranek	1,5	2,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 326, faktura baranek	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 327, faktura baranek	2,5	3,5
Tynk mineralny ALPOL® AT 330, faktura baranek	1,5 2,0	2,0 2,5
Tynk mineralny ALPOL® AT 331, faktura kornik	2,0	3,0

c.d. Tablicy 1

Zaprawa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m ² , kg
1	2	3
Tynk mineralny ALPOL® AT 336, faktura baranek	2,0	3,0
Tynk mineralny ALPOL® AT 338, faktura baranek	3,0	4,0

2. W treści całej Aprobaty zmienia się nazwy:

- zaprawy klejącej:

„Klej do styropianu STANDARD ALPOL® AK 525 / Klej do styropianu CX-D320”

na:

„Klej do styropianu STANDARD ALPOL® AK 525 / Klej do styropianu CX-D320 / Klej do styropianu Prefix KS / Klej do styropianu – THERMO SILVER”,

- zaprawy klejącej:

„Klej do ociepleń na styropianie STANDARD ALPOL® AK 527 / Klej do zatapiania siatki CX-D430”

na:

„Klej do ociepleń na styropianie STANDARD ALPOL® AK 527 / Klej do zatapiania siatki CX-D430 / Klej do ociepleń Prefix KO / Klej do siatki – THERMO GOLD”,

- preparatu gruntującego:

„Grunt pod tynki mineralne i silikonowe ALPOL® AG 701”

na:

„Grunt pod tynki mineralne i silikonowe ALPOL® AG 701 / Grunt pod tynki dekoracyjne CX-D700”,

- mineralnej zaprawy tynkarskiej:

„ALPOL® AT 325”

na:

„ALPOL® AT 325 / CX-D800”

K O N I E C