PRZEMIAŁOWNIA GDYNIA

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA

2015

SŁOWO OD ZARZĄDU

Marcelo Catala
Prezes Zarządu CEMEX Polska

Ochrona środowiska, uwzględnianie interesów lokalnych społeczności oraz dialog z interesariuszami jest obok bezpieczeństwa i higieny pracy jednym z priorytetów CEMEX Polska. Promujemy te wartości wśród naszych pracowników, dostawców i klientów. Przystąpienie do EMAS jest w naszym rozumieniu nie tylko zobowiązaniem do jeszcze większej odpowiedzialności za kwestie związane z ochroną środowiska oraz oddziaływaniem Przemiałowni Gdynia na otoczenie. Przyjmując te zobowiązania, mamy świadomość, że nadal pozostaje przed nami wiele wyzwań zarówno w sferze inwestycyjnej, jak i edukacyjnej oraz komunikacyjnej, ale zamierzamy sukcesywnie stawiać im czoła. EMAS jest doskonałym narzędziem do realizacji tych zamierzeń, zaś publikacja niniejszej Deklaracji stanowi pierwszy formalny krok w tym procesie.

Tadeusz Radzięciak
Członek Zarządu CEMEX Polska
Dyrektor Pionu Produkcji i Technologii Cementu

Zrównoważony rozwój jest od początku istnienia CEMEX jednym z priorytetów naszej firmy. Uważamy, że realizacja celów ekonomicznych musi iść w parze ze stałą dbałością o środowisko naturalne i dlatego też podjąłem decyzję o wdrożeniu w Przemiałowni Gdynia - Europejskiego Systemu Ekozarządzania i Audytu (EMAS), który jest kolejnym elementem doskonalenia wynikającym z prowadzonej przez nas polityki ekologicznej.

System ten bardzo dobrze funkcjonuje już w jednym z naszych zakładów i znacznie przyczynił się m.in. do poprawy świadomości w zakresie Ochrony Środowiska wśród wszystkich naszych interesariuszy, zwiększenia efektywności energetycznej, redukcji emisji zanieczyszczeń, optymalizacji w zakresie zużycia surowców i wody oraz ograniczenia emisji hałasu.

W niniejszej Deklaracji chcemy Państwu pokazać, jakie zmiany mające na celu zmniejszenie oddziaływania zakładu na środowisko naturalne nastąpiły w Przemiałowni Gdynia w ostatnich latach oraz jakie projekty inwestycyjne w tym zakresie planowane są na najbliższe lata. Praktycznie co roku wdrażamy kolejny proces lub rozwiązanie techniczne, które mogą świadczyć o naszym dużym zaangażowaniu w podejściu do tego zagadnienia.

Mam nadzieję, że Deklaracja spełni Państwa oczekiwania i pomoże zrozumieć, jak funkcjonuje nasz zakład. W przypadku pytań pozostajemy do Państwa dyspozycji za pośrednictwem naszych specjalistów.

SPIS TREŚCI

SŁOWO OD ZARZĄDU 3

O FIRMIE 6

OPIS ZAKŁADU 8

Położenie zakładu

Proces technologiczny

Decyzje administracyjne

Schemat technologiczny

INWESTYCJE 14

Separator magnetyczny

Modernizacja sterowania sprężarkami

Odpylacz na zbiorniku siarczanu (projekt)

Rozładunek klinkieru (projekt)

Prace wyburzeniowe (projekt)

ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA 17

OPIS ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO 22

Aspekty środowiskowe

Emisje do powietrza

Gospodarka wodno-ściekowa

Energia

Gospodarka odpadami

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ 29

Dialog z interesariuszami

Fundacja CEMEX Budujemy Przyszłość

Nasze inicjatywy w zakresie zmniejszania oddziaływania na otoczenie

BILANS ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO 34

CELE I ZADANIA ŚRODOWISKOWE NA ROK 2016 36

OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA 38

1

O FIRMIE

Firma CEMEX wytwarza materiały budowlane w ponad 40 krajach na świecie. Zatrudnia blisko 43 000 pracowników na całym świecie.

CEMEX w Polsce

ZAKŁADY PRODUKCYJNE

- **2** CEMENTOWNIE
- **1** PRZEMIAŁOWNIA KLINKIERU
- **41** WYTWÓRNI BETONU (stacjonarne i mobilne)
- **7** KOPALNI KRUSZYW
- **1** TERMINAL LOGISTYCZNY

CEMEX zatrudnia obecnie blisko **1150** osób

NA KONIEC ROKU 2015 W PRZEMIAŁOWNI GDYNIA BYŁO ZATRUDNIONYCH:

7 etatowych pracowników CEMEX

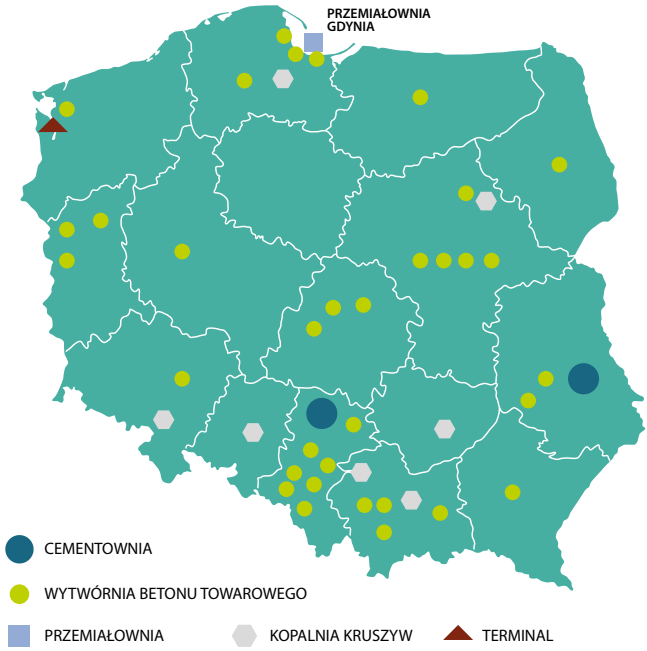
ok. **20** stałych podwykonawców pracujących w trybie zmianowym)

W 2015 roku w zakładach należących do CEMEX wyprodukowano łącznie około:

2,1 mln ton cementu

2,1 mln m³ betonu towarowego

3,3 mln ton kruszywa



OPIS ZAKŁADU

Położenie zakładu

Przemiałownia Gdynia położona jest na terenach przemysłowych przy Nabrzeżu Bułgarskim, w odległości ok. 3 kilometrów od centrum miasta Gdynia, w województwie pomorskim.

Zakład sąsiaduje z następującymi firmami: Gdynia Container Terminal S. A. (od strony północno-zachodniej), CRIST S.A. (od strony wschodniej), Euro-Gaz Gdynia Sp. z o.o. (od strony południowej).

Przemiałownia Gdynia ma dogodne połączenie z krajową siecią drogową poprzez Estakadę Kwiatkowskiego i Obwodnicę Trójmiasta z A-1. Przemiałownia posiada również własną bocznicę kolejową oraz dogodne połączenia z krajową siecią kolejową.

Proces technologiczny

W roku 2015 w Przemiałowni Gdynia produkowano następujące rodzaje cementów:

- cement portlandzki CEM I 42,5R
- cement portlandzki CEM I 52,5R (tzw. biały cement)
- cement portlandzki popiołowy CEM II/A-V 42,5R
- cement portlandzki popiołowy CEM II/B-V 32,5R
- cement portlandzki CEM I 42,5 N - SR 3/NA

Całkowita produkcja wyniosła 186 183 ton cementu.

Podstawowym składnikiem do produkcji cementu jest klinkier portlandzki dostarczany wagonami kolejowymi z Cementowni Chełm. Rozładunek klinkieru z wagonów odbywa się przy użyciu suwnicy bramowej lub koparki samojezdnej. Klinkier przy użyciu tych urządzeń transportuje się do leja zasypowego i dalej - za pomocą taśmo-

ciągów – do trzech zasobników surowca. Do instalacji włączony jest jeszcze zbiornik, w którym magazynowany jest gips odpadowy, oraz hermetycznie zamknięty zbiornik z popiołami lotnymi.

Surowiec z zasobników dozowany jest przy użyciu wag tensometrycznych. Odważony materiał jest transportowany do młynów cementu za pomocą przenośnika taśmowego, na który podawany jest dodatkowo środek aktywujący mielenie.

Następnie z dwóch młynów o nominalnej wydajności 25t/h każdy materiał dostaje się rynnami aeracyjnymi do przenośników kubełkowych i dalej kolejną rynną aeracyjną doprowadzany jest do separatora. W zależności od rodzaju produkowanego cementu do rynny aeracyjnej prowadzącej do przenośników kubełkowych istnieje możliwość dozowania popiołów lotnych.

Separator oddziela produkt gotowy od niedostatecznie zmielonego cementu (nadziarno). Nadziarno to trafia z separatora poprzez układ rynien aeracyjnych z powrotem do młynów. Produkt gotowy natomiast zostaje wytrącony w cyklonach separatora i trafia do zbiorników nad pompami wydmuchowymi.

Gotowy cement transportowany jest pneumatycznie do silosów. Do transportu służą dwie linie pneumatyczne, których sterowanie odbywa się za pomocą systemu PLC. System ten nie pozwala na dostawanie się cementu do niewłaściwego silosu w przypadku, gdy zostanie właściwie wybrana linia transportu cementu do silosów. Bezpieczny i maksymalny poziom napełnienia silosów wynosi 1,5 metra wolnej przestrzeni nad załadowanym cementem.

Wytworzony cement jest magazynowany w 8 silosach (4 x 1000 t oraz 4 x 400 t), z których może być przeładowywany do cystern kolejowych i samochodowych albo transportowany specjalnym rurociągiem na statki.

Decyzje administracyjne

Przemiałownia Gdynia posiada wszystkie wymagane prawem decyzje środowiskowe i nie płaci kar za przekroczenia zobowiązań w nich zawartych. Zakład dotrzymuje wszystkich parametrów środowiskowych potwierdzonych w dobrowolnie wykonywanych raz w roku badaniach emisji do powietrza oraz w raportach odpadowych przekazywanych do Urzędu Marszałkowskiego.

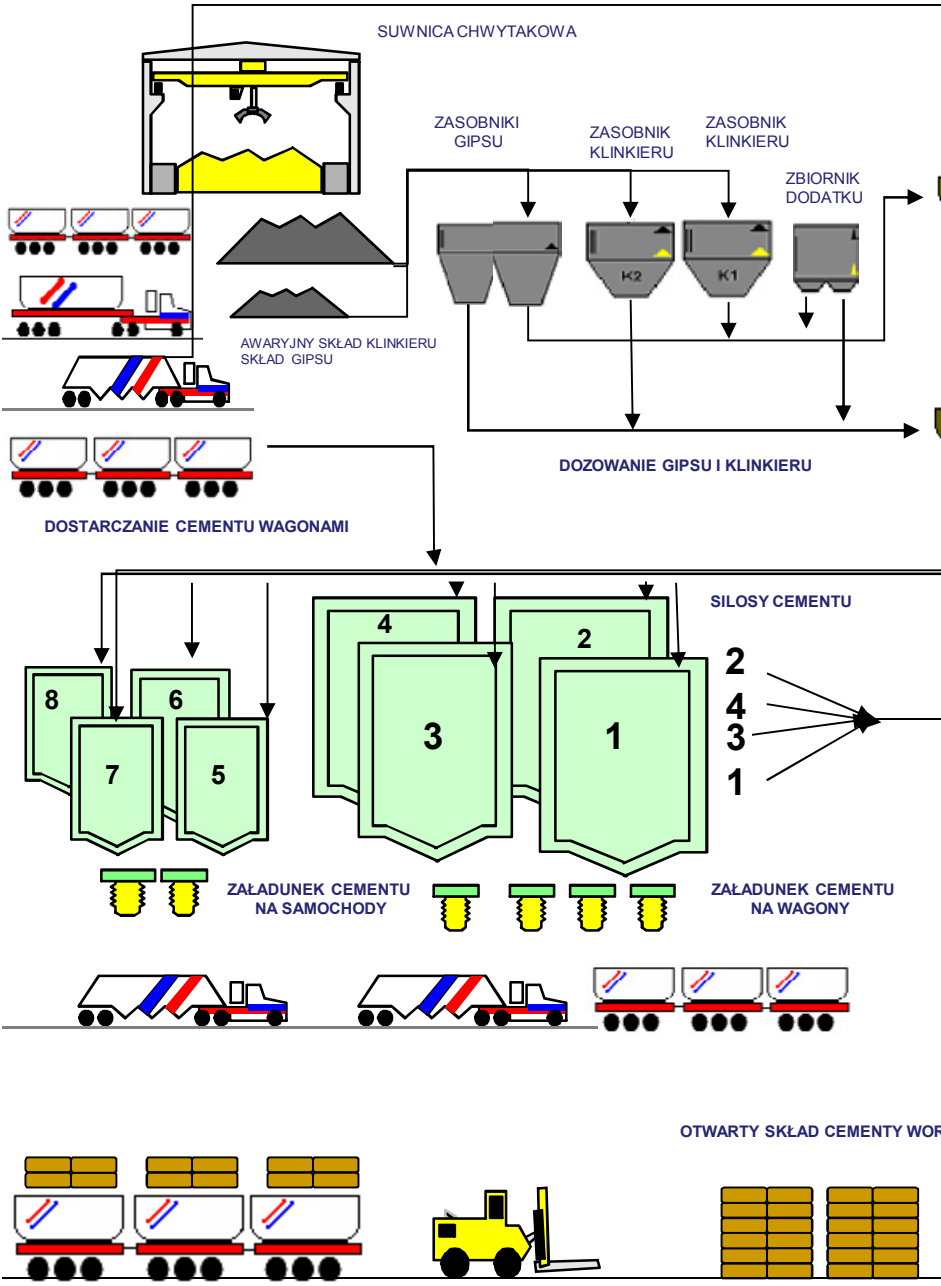
Decyzje/ pozwolenia obowiązujące w Przemiałowni Gdynia:

1. **Decyzja na emisję do powietrza wydana przez Prezydenta Miasta Gdynia nr ROD.6225.6.2013.DD z dnia 20.09.2013 r.** – decyzja ta określa dopuszczalne emisje pyłów dla 16 emitorów znajdujących się na terenie Przemiałowni oraz warunki pracy instalacji. Decyzja jest ważna do 23 września 2023 roku.

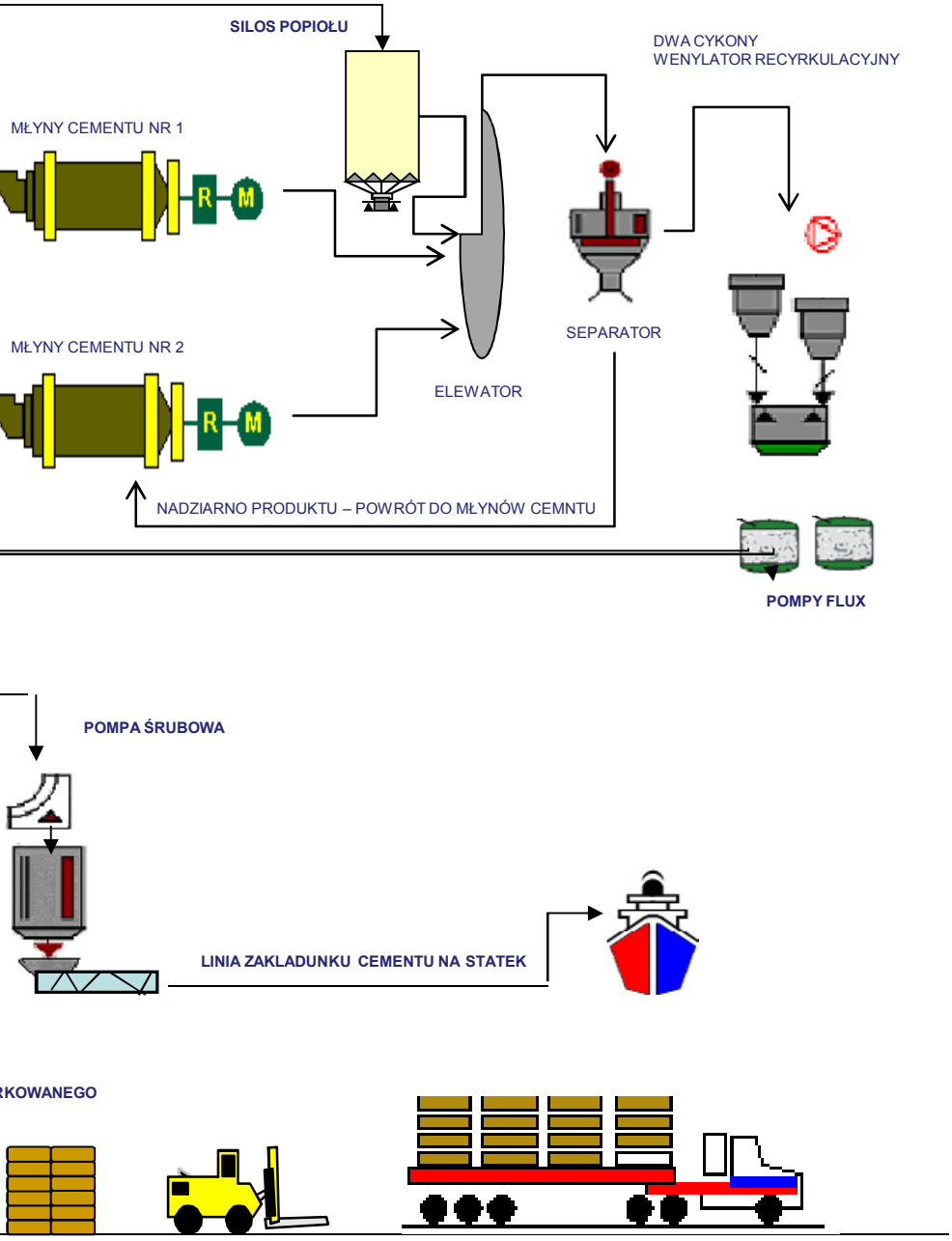
2. **Decyzja na odzysk odpadów pochodzących z innych gałęzi przemysłu jak popioły lotne czy gips odpadowy, wydana przez Prezydenta Miasta Gdynia nr ROD.6233.30.2014.KK z dnia 6 czerwca 2014 r.** – decyzja ta określa dopuszczalne ilości przetwarzanych odpadów oraz warunki ich zagospodarowania. Decyzja jest ważna do 23 czerwca 2023
3. **Decyzja na wytwarzanie odpadów, wydana przez Prezydenta Miasta Gdynia nr ROG.6221.17.2014.KR z dnia 29 grudnia 2014 r.** – decyzja ta określa ilości oraz rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ramach użytkowania instalacji. Głównymi odpadami powstającymi w Przemiałowni są: odpady cementowe, które są zawracane do produkcji oraz odpady gumowe (m.in. taśmy transportujące). Decyzja jest ważna do 11 grudnia 2021 roku.
4. **Pozwolenie wodnoprawne wydane przez Prezydenta Miasta Gdynia nr ROD.6341.1.10.2015.JS z dnia 8 października 2015 r.** – pozwolenie to reguluje zrzut podczyszczonych ścieków opadowych i wód pochłodniczych do kanału portowego. Pozwolenie jest ważne do 7 października 2025. Wcześniej w zakładzie obowiązywało Pozwolenie wodnoprawne **wydane przez Prezydenta Miasta Gdynia** nr UOD.DM-6223/14/23 z dnia 27 maja 2005 roku.

SCHEMAT TECHNOLOGICZNY – PRZEMIAŁOWNIA GDYNIA

GRINDING PL



LANT – GDYNIA


SILOS POPIOŁU
DWA CYKONY
WENYLATOR RECYRKULACYJNY
MŁYNY CEMENTU NR 1
R
M
SEPARATOR
MŁYNY CEMENTU NR 2
ELEWATOR
R
M
NADZIARNO PRODUKTU – POWRÓT DO MŁYNÓW CEMNTU
POMPY FLUX
POMPA ŚRUBOWA
LINIA ZAKLADUNKU CEMENTU NA STATEK
RKOWANEGO

3

INWESTYCJE

Separator magnetyczny (czyszczenie instalacji)

W trakcie procesu produkcji cementu w dozowanych formach gipsowych znajdowało się dużo elementów stalowych, które później trafiały bezpośrednio do linii produkcyjnej i mogły spowodować jej zatrzymanie. Dzięki montażowi separatora magnetycznego większość tych elementów zostaje wyłapanych jeszcze przed linią produkcyjną i praktycznie wyeliminowana zostaje możliwość wystąpienia awarii.

Wyseparowany w ten sposób złom zostaje oczyszczony i magazynowany zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska na terenie zakładu, a następnie przekazywany jest do firm zewnętrznych posiadających zezwolenia na jego odbiór.

Dodatkową korzyścią tej inwestycji jest możliwość zastosowania w procesie produkcji dużych form gipsowych z fabryk zajmujących się produkcją materiałów ceramicznych, a to pozwala ograniczyć stosowanie naturalnego kamienia gipsowego.

W najbliższym czasie planowane jest dodatkowo założenie tzw. pułapki (wychwytywacza złomu), która poprawi technologię procesu, minimalizując praktycznie do zera ilość zdarzeń związanych z wysypywaniem się cementu, a co za tym idzie z emisją niezorganizowaną. Montaż tej „pułapki" powinien również wpłynąć na zmniejszenie zużycia energii poprzez zwiększenie wydajności młynów (do młynów nie będą się dostawać żadne stalowe zanieczyszczenia, które mają niekorzystny wpływ na proces przemiału).

Modernizacja sterowania sprężarkami

Do czasu modernizacji system sterowania sprężarkami tj. operacja załączania i wyłączania sprężarek była wykonywana ręcznie przez operatora.
Cement trafiał do zbiornika cementu nad pompami FLUX, które pracowały naprzemiennie non-stop w trakcie procesu produkcyjnego, czego główną przyczyną był brak czujnika pomiaru napełnienia zbiornika cementu. W ten sposób generowane były duże straty w zakresie energii elektrycznej i sprężonego powietrza.

Wpięcie sprężarek do centralnego systemu sterowania PLC oraz zainstalowanie ciągłego pomiaru poziomu napełnienia zbiornika cementu pozwoliło na ich całkowitą automatyzację. Sterowanie sprężarkami odbywa się teraz bezpośrednio z systemu, co pozwala na ich wyłączanie po opróżnieniu zbiornika cementu nad pompami FLUX. Dzięki tej inwestycji uzyskano oszczędności zużycia energii elektrycznej przekraczające 1000 MWh rocznie.

Odpylacz na zbiorniku siarczanu (projekt)

W związku z nowym rozporządzeniem Unii Europejskiej mówiącej o konieczności redukcji chromu sześciowartościowego (Cr+6) wykorzystano istniejący odpylany zbiornik do magazynowania siarczanu, stosowanego jako reduktora.
Dotychczasowa instalacja nie gwarantowała w 100% bezawaryjnej pracy i sporadycznie produkcja cementu musi być wstrzymywana z uwagi na konieczne czyszczenie instalacji siarczanu. Podjęto więc decyzję o modernizacji istniejącego systemu odpylania na zbiorniku siarczanu.

W celu zwiększenia pewności działania planowana jest wymiana całości systemu odpowietrzania, który ma za zadanie wyeliminowanie tych zdarzeń. Głównym ele-

mentem tej modernizacji będzie wymiana obecnie używanego filtra na dwa nowe i rozdzielenie funkcji odpylania na dwie części: odpylanie podczas rozładunku samochodów oraz odpylanie w trakcie procesu produkcyjnego.

Projekt zmiany rozładunku klinkieru (projekt)

W planowanej inwestycji chcemy wyeliminować lub znacząco ograniczyć emisje pyłu klinkierowego podczas operacji rozładunkowych przy zastosowaniu nowego systemu odpylania.
W tym celu planowane jest zabudowanie odpylanego kosza zasypowego bezpośrednio nad przenośnikiem transportującym klinkier. Koparka chwytakowa będzie podawać klinkier bezpośrednio z wagonów do kosza i dalej do młynów cementu.

Jeśli to rozwiązanie się sprawdzi i da oczekiwane efekty, to w dalszym etapie planuje się skrócenie przenośnika taśmowego i zabudowę platformy dla koparki rozładowującej wagony.

Platforma zlokalizowana będzie w takim miejscu, aby mogła jednocześnie podawać klinkier do nowego kosza zasypowego, jak i na skład otwarty. W ten sposób wyeliminujemy konieczność przewożenia i wysypywania klinkieru na składzie, co powoduje emisję niezorganizowaną pyłu.

Prace wyburzeniowe (projekt)

W celu poprawy wizerunku i estetyki zakładu oraz odzyskania powierzchni pod nowe inwestycje w Przemiałowni Gdynia planowane są w najbliższym roku duże prace wyburzeniowe. Do likwidacji zostały wytypowane m.in. budynek młynowni węgla oraz budynek po kotle energetycznym, które są pozostałością po istniejącej tutaj wcześniej elektrociepłowni.

Szczególnie istotne jest zwolnienie miejsca do magazynowania surowców stosowanych do regulacji czasów wiązania cementu. Pozwoli to na zdecydowanie większe gromadzenie reagpisu, czyli odpadu powstającego z odsiarczania spalin w elektrociepłowniach oraz elektrowniach. Odpad ten zawiera większą ilość wilgoci w stosunku do kopalin naturalnych, co wymusza powstanie nowych instalacji dla załadunku do zasobników oraz ich podawania do młynów cementu, co będzie możliwe po przeprowadzeniu ww. prac wyburzeniowych. W wyniku tych działań Przemiałownia Gdynia będzie w stanie zagospodarować większą ilość odpadów z lokalnych źródeł, co zdecydowanie skróci transport i zmniejszy emisję CO2 wytwarzaną w procesie transportowym.

4

ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA

Od września 2008 roku CEMEX Polska posiada Zintegrowany System Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP zgodny z normami ISO 9001, ISO 14001 i PN-N 18001. Zgodnie z decyzją Zarządu w roku 2016 w Przemiałowni Gdynia wdrożone zostały dodatkowo wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w europejskim systemie ekozarządzania i audytu (EMAS III).

Gdziekolwiek w niniejszym tekście używane jest sformułowanie Zintegrowany System Zarządzania (w skrócie ZSZ) należy przez to rozumieć System obejmujący wymagania norm ISO 9001, ISO 14001, PN-N 18001, ISO 50001 oraz dodatkowo w przypadku Zakładu Cementownia Chełm i Przemiałowni Gdynia wymagania Rozporządzenia EMAS. Zakres Systemu w przypadku Przemiałowni Gdynia obejmuje produkcję oraz sprzedaż cementu.

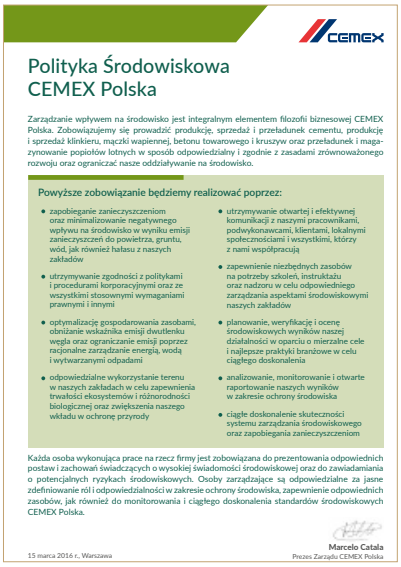
W celu zapewnienia spójności Systemu w wymienionych obszarach, opracowano jednolitą dokumentację opisującą istniejące w firmie procesy (patrz. „Schemat technologiczny" na str. 12-13) , na które składają się następujące dokumenty:

- **Polityka: Jakości, Środowiska, Energetyczna oraz BHP**
- **Cele i programy** Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- **Księga ZSZ**, która jest opisem systemu zarządzania z ustanowioną Polityką i celami dotyczącymi jakości, środowiska, energii oraz BHP
- **Procedury** będące opisem wzajemnie powiązanych procesów i działań wymaganych do wdrożenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- **Instrukcje** i inne szczegółowe dokumenty robocze.

Polityka i Cele Zintegrowanego Systemu Zarządzania

CEMEX Polska .Sp. z o.o. jest Spółką, którą klienci kojarzą z wysokim poziomem jakości wyrobów, ochrony środowiska, gospodarki energetycznej oraz BHP.

Przewagę konkurencyjną budujemy dzięki stosowaniu nowoczesnych technologii, profesjonalnej obsłudze klientów, a także doświadczeniu i zaangażowaniu pracowników. Podejście to znajduje odzwierciedlenie w Polityce Jakości, Ochrony Środowiska, Energetycznej oraz BHP CEMEX Polska.



CEMEX

Polityka Środowiskowa
CEMEX Polska

Zarządzanie wpływem na środowisko jest integralnym elementem filozofii biznesowej CEMEX Polska. Zobowiązujemy się prowadzić produkcję, sprzedaż i przeładunek cementu, produkcję i sprzedaż klinkieru, mączki wapiennej, betonu towarowego i kruszyw oraz przeładunek i magazynowanie popiołów lotnych w sposób odpowiedzialny i zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju oraz ograniczać nasze oddziaływanie na środowisko.

Powyższe zobowiązanie będziemy realizować poprzez:

- zapobieganie zanieczyszczeniom oraz minimalizowanie negatywnego wpływu na środowisko w wyniku emisji zanieczyszczeń do powietrza, gruntu, wód, jak również hałasu z naszych zakładów
- utrzymywanie zgodności z politykami i procedurami korporacyjnymi oraz ze wszystkimi stosownymi wymaganiami prawnymi i innymi
- optymalizację gospodarowania zasobami, obniżanie wskaźnika emisji dwutlenku węgla oraz ograniczanie emisji poprzez racjonalne zarządzanie energią, wodą i wytwarzanymi odpadami
- odpowiedzialne wykorzystanie terenu w naszych zakładach w celu zapewnienia trwałości ekosystemów i różnorodności biologicznej oraz zwiększenia naszego wkładu w ochronę przyrody
- utrzymywanie otwartej i efektywnej komunikacji z naszymi pracownikami, podwykonawcami, klientami, lokalnymi społecznościami i wszystkimi, którzy z nami współpracują
- zapewnienie niezbędnych zasobów na potrzeby szkoleń, instruktażu oraz nadzoru w celu odpowiedniego zarządzania aspektami środowiskowymi naszych zakładów
- planowanie, weryfikację i ocenę środowiskowych wyników naszej działalności w oparciu o mierzalne cele i najlepsze praktyki branżowe w celu ciągłego doskonalenia
- analizowanie, monitorowanie i otwarte raportowanie naszych wyników w zakresie ochrony środowiska
- ciągłe doskonalenie skuteczności systemu zarządzania środowiskowego oraz zapobiegania zanieczyszczeniom

Każda osoba wykonująca prace na rzecz firmy jest zobowiązana do prezentowania odpowiednich postaw i zachowań świadczących o wysokiej świadomości środowiskowej oraz do zawiadamiania o potencjalnych ryzykach środowiskowych. Osoby zarządzające są odpowiedzialne za jasne zdefiniowanie ról i odpowiedzialności w zakresie ochrony środowiska, zapewnienie odpowiednich zasobów, jak również do monitorowania i ciągłego doskonalenia standardów środowiskowych CEMEX Polska.

Marcelo Catala
Prezes Zarządu CEMEX Polska

15 marca 2016 r., Warszawa

Polityka Jakości
CEMEX Polska

Celem CEMEX Polska Sp. z o.o., jest zaspokojenie wymagań i oczekiwań naszych Kl
w zakresie produkcji, sprzedaży i przeładunku cementu, produkcji i sprzedaży klinkieru, r
wapiennej, betonu towarowego i kruszyw oraz przeładunku i magazynowania popiołów lo
poprzez dostarczanie im wyrobów zgodnie z ich wymaganiami i specyfikacjami.

Aby zrealizować powyższy cel zobowiązujemy się do:

- prowadzenia działalności w zgodzie z obowiązującymi przepisami prawnymi oraz innymi wymaganiami, do których przestrzegania się zobowiązaliśmy
- stosowania nowoczesnej technologii produkcji zapewniającej odpowiednią jakość wyrobu, zgodną z wymaganiami odpowiednich norm oraz innych specyfikacji technicznych
- ciągłego podnoszenia kwalifikacji pracowników oraz uwzględniania ich ról i zaangażowania w działania na rzecz jakości
- zapewnienia sprawnego przepływu informacji o zdaniach i stopniu ich realizacji
- spełnienia wymagań i ciągłego doskonalenia skuteczności Systemu Zarządzania Jakością
- pełnego zaangażowania wszystkich pracowników Spółki w realizację wyro z wykorzystaniem ich kompetencji ora doświadczenia
- identyfikowania oczekiwań klientów i monitorowania poziomu ich zadowolenia
- zaopatrywania się u dostawców gwarantujących dostawy o wysokim poziomie jakości
- zwiększania skuteczności i efektywno procesów zapewniającego ciągłe doskonalenie w ramach Systemu Zarządzania Jakością
- zapewnienia niezbędnych zasobów do prawidłowego funkcjonowania System Zarządzania Jakością

Jako Prezes Zarządu, zobowiązuję się do zapewnienia odpowiednich zasobów i środk wdrożenie niniejszej Polityki. Jednocześnie deklaruję, że Polityka jest i będzie konsekw realizowana przeze mnie i przez pracowników CEMEX Polska.

Niniejsza Polityka jest ogólnie dostępna, zakomunikowana i realizowana przez wszy pracowników CEMEX Polska i inne osoby pracujące na rzecz i w imieniu Spółki.

Polityka Jakości CEMEX Polska jest regularnie poddawana przeglądom i aktualizowana w potrzeb związanych m.in. ze zmianami: przepisów prawnych, regulacji wewnętrznych, proc technologii, struktury organizacyjnej.

15 marca 2016 r., Warszawa

Marcelo
Prezes Zarządu CEMEX

Polityka Energetyczna
CEMEX Polska

Efektywne wykorzystanie energii w zakresie produkcji, sprzedaży i przeładunku cementu, produkcji i sprzedaży klinkieru, mączki wapiennej, betonu towarowego i kruszyw oraz przeładunku i magazynowania popiołów lotnych jest priorytetem w CEMEX Polska. W każdym z naszych procesów produkcyjnych, transportowych i pozostałych zwracamy szczególną uwagę na prowadzenie gospodarki energetycznej w sposób najbardziej racjonalizowany.

Polityka Energetyczna ustanowiona w ramach Systemu Zarządzania Energią, wpisuje się w długofalową strategię firmy prowadzącą do zmniejszenia zużycia zasobów naturalnych oraz poprawy konkurencyjności i wizerunku firmy poprzez zwiększanie efektywności energetycznej produkcji, dzięki **aktywnemu zaangażowaniu** naszych **współpracowników i podwykonawców.**

W CEMEX Polska wysoka efektywność energetyczna realizowana jest poprzez:

- identyfikację wszystkich strumieni energetycznych i nadzór nad nimi
- ograniczanie zużycia i strat energii w procesach produkcyjnych
- stałe doskonalenie i monitorowanie wykorzystania nośników energii oraz odzyskiwania energii
- poszukiwanie i wprowadzanie w miarę możliwości rozwiązań wykorzystujących paliwa alternatywne i odnawialne źródła energii

Realizacja tych celów prowadzona jest poprzez zobowiązanie się do:

- prowadzenia działań zgodnie z limitami wewnętrznymi, przepisami prawnymi oraz innymi wymaganiami związanymi z wykorzystaniem energii
- uwzględnienia potrzeb energetycznych w planowaniu i prowadzeniu przedsięwzięć inwestycyjnych
- podnoszenia świadomości pracowników oraz podmiotów współpracujących i realizujących zadania na rzecz CEMEX Polska
- ciągłego doskonalenia wyników energetycznych

Najwyższe Kierownictwo zobowiązuje się do okresowego wyznaczania, przeglądania i aktualizacji celów i zadań związanych z Systemem Zarządzania Energią.

Niniejsza Polityka jest ogólnie dostępna, zakomunikowana i realizowana przez wszystkich pracowników CEMEX Polska i inne osoby pracujące na rzecz i w imieniu Spółki.

Polityka Energetyczna CEMEX Polska jest regularnie poddawana przeglądom i aktualizowana w miarę potrzeb związanych m.in. ze zmianami: przepisów prawnych, regulacji wewnętrznych, procesów, technologii, struktury organizacyjnej.

15 marca 2016 r., Warszawa

Marcelo Catala
Prezes Zarządu CEMEX Polska

Polityka BHP
CEMEX Polska

MEX Polska priorytetem jest nasze zaangażowanie w bezpieczeństwo i higienę pracy oraz zapobieganie ...bom. Wierzymy, że ZERO wypadków jest możliwe, a osiągnięcie tego celu jest naszym obowiązkiem ...nym. Zobowiązujemy się do prowadzenia naszej działalności w zakresie produkcji, sprzedaży i przeładunku ...ntu, produkcji i sprzedaży klinkieru, mączki wapiennej, betonu towarowego i kruszyw oraz przeładunku ...zynowania popiołów lotnych w sposób bezpieczny i efektywny oraz do dbania o pomyślność naszych ...wników, podwykonawców oraz innych osób, na których nasza działalność ma wpływ.

...y zrealizować powyższe cele zobowiązujemy się do:

- zapewnienia zdrowego i bezpiecznego miejsca pracy dla naszych pracowników i podwykonawców poprzez zastosowanie odpowiednich procedur zapobiegania ryzyku
- przestrzegania firmowych polityk, Systemu Zarządzania BHP, procedur oraz wszystkich obowiązujących przepisów prawa i innych wymagań
- utrzymywania otwartej oraz efektywnej komunikacji z naszymi pracownikami, podwykonawcami, klientami, społecznościami lokalnymi oraz wszystkimi, którzy współpracują z nami
- rozwijania pozytywnej kultury bezpieczeństwa i higieny pracy, w której osoby dbają wzajemnie o swoje zdrowie i bezpieczeństwo oraz podzielają nasze przekonanie, że ZERO wypadków jest możliwe
- zapewnienia niezbędnych środków dla kształcenia, szkolenia oraz nadzoru w celu zapewnienia zdrowia i bezpieczeństwa naszych pracowników
- planowania, audytowania, dokonywania przeglądu oraz oceniania naszych wyników w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy w odniesieniu do mierzalnych celów oraz najlepszych praktyk branżowych, aby zapewnić ciągłą poprawę
- badania, monitorowania oraz otwartego podawania naszych wyników w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy
- stosowania nowoczesnej technologii produkcji, bezpiecznej dla pracowników oraz zgodnej z wymaganiami odpowiednich norm
- zapobiegania wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym oraz zdarzeniom potencjalnie wypadkowym
- promowania zdrowego stylu życia wśród pracowników oraz osób współpracujących z CEMEX Polska
- zaopatrywania się u dostawców gwarantujących dostawy o uzgodnionym poziomie jakości, spełniających wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy
- ciągłego doskonalenia skuteczności systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy

...osoba pracująca na rzecz CEMEX Polska jest zobowiązana do przestrzegania przepisów i zasad ...bezpiecznego zachowania oraz zgłaszania potencjalnych zagrożeń dla siebie lub innych. Kierownicy ...wiedzialni są za realizowanie celów BHP, wykazywanie skutecznego przywództwa, rozwijanie pozytywnej ...y BHP, jasne definiowanie ról i obowiązków, zapewnienie odpowiednich zasobów oraz za mierzenie, ...ywanie przeglądu i ciągłą poprawę wyników CEMEX Polska w zakresie BHP.

...ca 2016 r., Warszawa

Marcelo Catala
Prezes Zarządu CEMEX Polska

W ramach wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego regularnie monitorujemy nasze oddziaływanie na otoczenie w oparciu o obowiązujące ustawodawstwo oraz standardy wewnętrzne firmy poprzez system ciągłych i okresowych pomiarów emisji do powietrza, natężenia hałasu, zużycia paliw, energii oraz parametrów jakościowych i ilościowych wody i ścieków. Dbając o jakość danych, wykonujemy wszystkie pomiary i analizy za pośrednictwem wyspecjalizowanych i akredytowanych jednostek lub we własnym laboratorium objętym systemem zarządzania jakością. Wdrożony system regularnych audytów w zakresie ochrony środowiska, w tym praktyk operacyjnych w zakładach, pozwala nam identyfikować ewentualne niezgodności oraz obszary wymagające poprawy. W naszych cementowniach wdrożyliśmy Zintegrowany System Zarządzania spełniający m.in. wymagania normy ISO 14001:2004, który pozwala nam w ustrukturyzowany sposób zarządzać wpływem na środowisko.

Dzięki korporacyjnemu systemowi raportowania wybranych wskaźników, kluczowych dla naszej działalności, na bieżąco monitorujemy nasz ślad środowiskowy i weryfikujemy względem pozostałych jednostek biznesowych CEMEX.

Wszelkie sytuacje awaryjne, jak również skargi związane z negatywnym oddziaływaniem firmy na środowisko, są rejestrowane w korporacyjnym systemie raportowania wraz z przyjętym planem działań naprawczych i zapobiegawczych. Wdrożony w 2008 roku system zarządzania środowiskową sytuacją awaryjną pozwala nam zidentyfikować obszary problemowe oraz doskonalić działalność firmy w aspekcie ochrony środowiska poprzez zapobieganie potencjalnym zdarzeniom lub skargom i upowszechnianie dobrych praktyk rozwiązywania zaistniałych problemów środowiskowych.

W RAMACH CIĄGŁEGO DOSKONALENIA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA W OSTATNIM CZASIE ZOSTAŁO PODJĘTYCH WIELE NOWYCH INICJATYW, DO KTÓRYCH MOŻEMY ZALICZYĆ M.IN.:

ogłoszenie wewnętrznego konkursu „EKO-Lider",

którego celem jest coroczne wyłanianie kierowników firmy wyróżniających się ponadprzeciętnymi wynikami i zaangażowaniem w zakresie ochrony środowiska, a także prezentujących zachowania i postawy prośrodowiskowe, promując taki model wśród pracowników,

wprowadzenie wewnętrznych auditów środowiskowych

polegających na regularnym przeglądzie zakładu pod kątem ewentualnych zagrożeń środowiskowych; wszystkie działania, które podejmowane są w ramach tych auditów są na bieżąco monitorowane przez Dyrektora ds. Ochrony Środowiska przy użyciu elektronicznego narzędzia

wdrożono system ECM COMARCH,

który umożliwił publikację, zatwierdzanie, wypełnianie i prowadzenie dokumentacji w wersji elektronicznej, usprawnił kontrolę nad procesami prowadzonymi w ramach systemów zarządzania, monitorowanie auditów wewnętrznych oraz komunikację wewnętrzną, a także umożliwił archiwizację dokumentów w jednej bazie danych; dzięki systemowi ECM CEMEX Polska zamienił w dużym stopniu dokumentację papierową na dokumentację elektroniczną,

przygotowano platformę e-learningową,

dzięki której pracownicy CEMEX oraz podwykonawcy przechodzą szkolenia wstępne w zakresie BHP oraz Ochrony Środowiska; szkolenia te kończą się testem i po jego pozytywnym przejściu osoba szkoląca się otrzymuje stosowny certyfikat.

NAJWAŻNIEJSZE CERTYFIKATY PRZEMIAŁOWNIA GDYNIA

W roku 2008 CEMEX Polska po pozytywnym przejściu auditu zewnętrznego uzyskał certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem, BHP oraz dodatkowo w roku 2012 - Energią. We wrześniu 2014 r. we wszystkich naszych zakładach cementowych oraz w Centrali w Warszawie została przeprowadzona kolejna pozytywna re-certyfikacja w/w systemów zarządzania.

Certyfikaty zgodności wystawiane przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych na poszczególne marki cementu. Są to swojego rodzaju „pozwolenia" na produkcję danego cementu. Przemiałownia w 2015 posiadała Certyfikaty Stałości Właściwości Użytkowych na cementy CEM I 42,5 R, CEM I 52,5 R, CEM I 42,5 N - SR 3, CEM II/A-V 42,5 R, CEM II/B-V 32,5 R oraz Certyfikat Zgodności na CEM I 42,5 N - SR 3/NA.

Udokumentowaniem starań firmy CEMEX w kierunku ograniczania emisji gazów cieplarnianych jest certyfikat nadany przez Instytut Techniki Budowlanej. Uprawnia on do stosowania oznaczenia ITB-EKO dla wszystkich typów cementu, przy produkcji których o min. 20% zredukowano emisje CO_2 do atmosfery (CEM II i CEM III). W roku ubiegłym certyfikat ten został przedłużony dla produktów CEMEX Polska do roku 2017.

5

OPIS ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO

Zgodnie z funkcjonującym w Przemiałowni Gdynia Zintegrowanym Systemem Zarządzania zidentyfikowaliśmy wszystkie bezpośrednie oraz pośrednie oddziaływania zakładu na środowisko, tzw. aspekty środowiskowe.

Aspekty te zostały poddane wnikliwej ocenie według kryteriów opracowanych przez ekspertów z CEMEX Polska Sp. z o.o. takich jak m.in. zasięg wpływu, częstosliwość występowania, ilość skarg/ zdarzeń środowiskowych czy wielkość emisji w stosunku do stosownych decyzji/ pozwoleń środowiskowych. Na tej podstawie zostały określone aspekty mające znaczący wpływ na środowisko naturalne.

ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE W PRZEMIAŁOWNI GDYNIA

ASPEKT ŚRODOWISKOWY	SPOSÓB MONITOROWANIA	OBSZAR	KOMPONENT ŚRODOWISKA*
EMISJA NIEZORGANIZOWANA PYŁÓW PRZY ROZŁADUNKU KLINKIERU	Wizualnie poprzez oględziny zakładu Karty zdarzenia/ skargi środowiskowe	Składowanie i rozładunek klinkieru	P
EMISJA ZORGANIZOWANA PYŁÓW Z: - MŁYNÓW CEMENTU - SEPARATORA	Pomiary środowiskowe min. 1 x rok	Przemiał cementu	P
ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ W PROCESIE PRZEMIAŁU CEMENTU	Odczyty codzienne z liczników	Przemiał cementu	ZZN
ZUŻYCIE ODPADÓW: POPIOŁY LOTNE I GIPS ODPADOWY	Monitorowanie na podstawie wag produkcyjnych	Przemiał cementu	GO
ODPROWADZANIE ŚCIEKÓW OPADOWYCH I WÓD POCHŁODNICZYCH DO BASENU PORTOWEGO	Przeglądy separatora (min 2 x rok) Badania jakości wody (min 2 x rok)	Przemiał cementu	WP

[P] – wpływ na powietrze, [WP] – wpływ na wody powierzchniowe, [GiWP] – wpływ na grunt i wody podziemne, [H] – uciążliwość hałasowa, [GO] – obciążenie środowiska odpadami, [ZZN] – zużycie zasobów naturalnych,

Aspekty te są pod stałym nadzorem, a zakład podejmuje działania w celu ich minimalizacji. Między innymi w roku 2016 planowane jest zmniejszenie zużycia energii elektrycznej w procesie przemiału poprzez zmianę zakulowania w młynie oraz wprowadzenie ciągłego monitoringu. Obecnie w fazie projektowania jest także zmiana sposobu rozładunku klinkieru (temat opisany szerzej w części poświęconej inwestycjom).

Występujące w Przemiałowni Gdynia aspekty pośrednie związane są głównie z wytwarzeniam różnego rodzaju odpadów przez podwykonawców stale wykonujących usługi na terenie zakładu oraz zewnętrzne firmy transportowe. Nie występują wśród nich aspkety znaczące.

Emisje do powietrza

Emisje wprowadzane do środowiska w sposób zorganizowany poprzez emitory nie mają dużego wpływu na teren poza obrębem zakładu (jedynie w przypadku wiatru emisja może objąć większy teren).

W roku 2015 stężenie emitowanego pyłu wahało się w granicach 0,5-4mg/Nm^3, czego skutkiem była niska emisja do powietrza wynosząca 0,0033 kg/Mg cementu. Nieznaczny wzrost stężenia emisji pyłów w ostatnim roku związany jest ze zwiększoną produkcją.

Emisje do powietrza monitorowane są na bieżąco przez służby utrzymania ruchu i dodatkowo weryfikowane pomiarami wykonywanymi przez Laboratorium Ochrony Środowiska CEMEX Polska. Z pomiarów tych sporządzany jest raport zawierający wyniki z tych pomiarów. Całkowita emisja pyłu w zakładzie wyniosła w roku 2013 – 279 kg , w roku 2014 – 344 kg, w roku 2015 – 613 kg. Dopuszczalna całkowita emisja pyłów dla Przemiałowni Gdynia wynosi 1717 kg/rok.

Innym rodzajem emisji znacznie bardziej widocznym i trudniejszym do ograniczenia jest emisja niezorganizowana pyłu powodowana przez rozładunek surowców oraz ruch kołowy. W Przemiałowni Gdynia emisję niezorganizowaną staramy się stale ograniczać na kilka sposobów: poprzez bieżące zraszanie placu, ograniczenie prędkości poruszania się samochodów po terenie zakładu (10 km/h), czyszczenie placów i dróg przez zamiatarkę. Docelowo planujemy w ramach inwestycji montaż centralnego odkurzania na młynowni cementu oraz zakup szczotki spalinowej służącej do zamiatania chodników i miejsc trudnodostępnych.

Gospodarka wodno-ściekowa

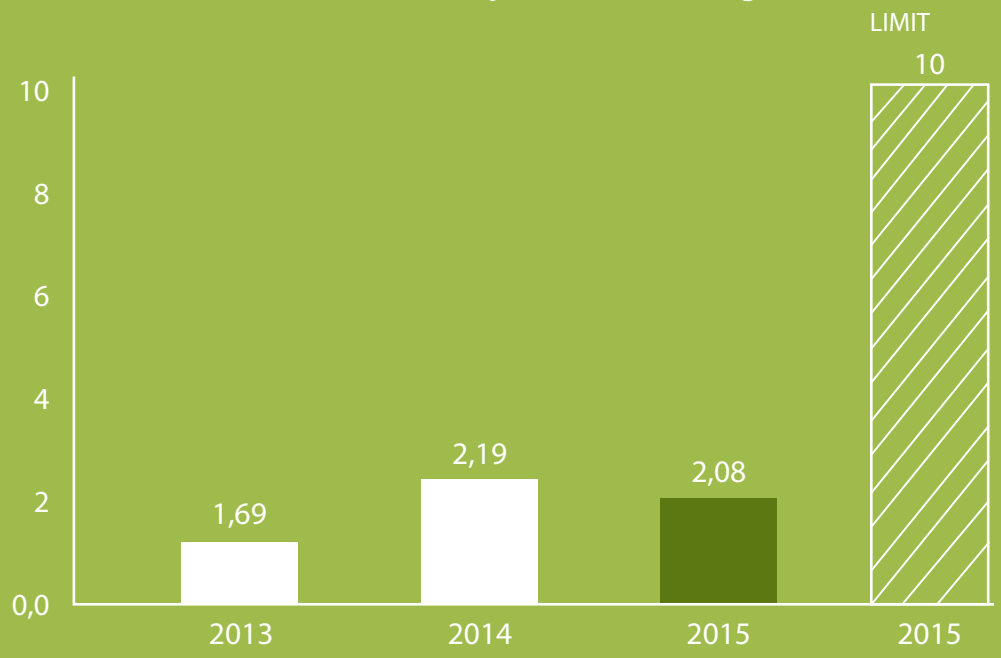
Zakład posiada niezbędne pozwolenia w zakresie gospodarki wodno-ściekowej. Zapotrzebowanie na wodę w Przemiałowni Gdynia wynika jedynie z konieczności uzupełniania wody chłodniczej służącej do chłodzenia urządzeń produkcyjnych oraz zapewnienia wody na potrzeby socjalne załogi.

Ilość zużytej wody technologicznej pochodzącej z sieci wodociągowej uwarunkowana jest wielkością produkcji i wysyłki. Woda ta jest głównie wykorzystywana do chłodzenia napędów młynów cementu.

Całkowite zużycie wody w Przemiałowni Gdynia wyniosło: w roku 2013 - 766 l, w roku 2014 - 643 l, w roku 2015 - 860 l. Wzrost zużycia wody w roku 2015 związany był ze zdecydowanie większą produkcją w stosunku do roku poprzedniego.

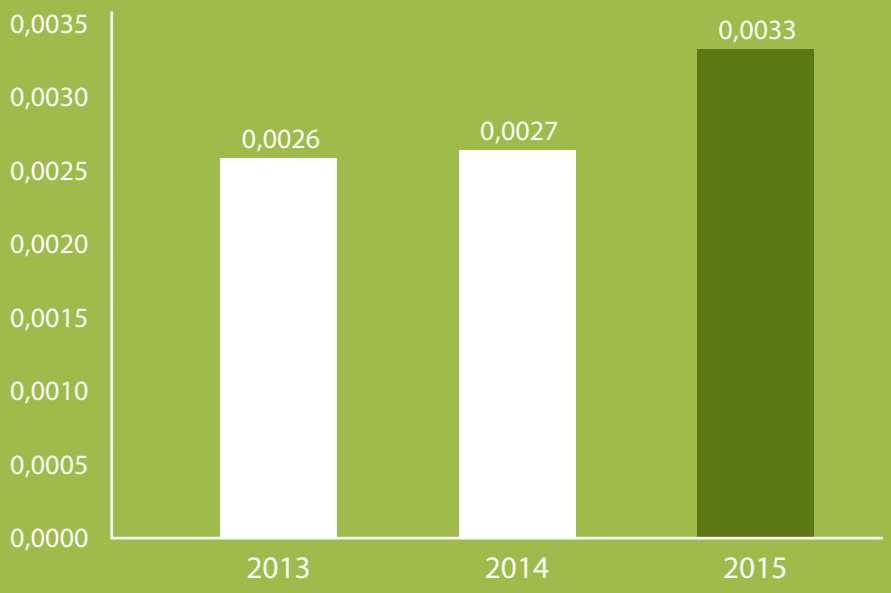
Wody opadowe z terenu Przemiałowni Gdynia zrzucane są zgodnie z Pozwoleniem wodno-prawnym do basenu portowego po wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym ze zintegrowaną komorą szlamową i odstojniku. Opłaty środowiskowe ponoszone z tego tytułu przez zakład rozliczane są na podstawie ustalonej przez Ministra Środowiska stawki za metr kwadratowy powierzchni utwardzonej.

ŚREDNIOROCZNE STĘŻENIE PYŁÓW [mg/Nm^3]

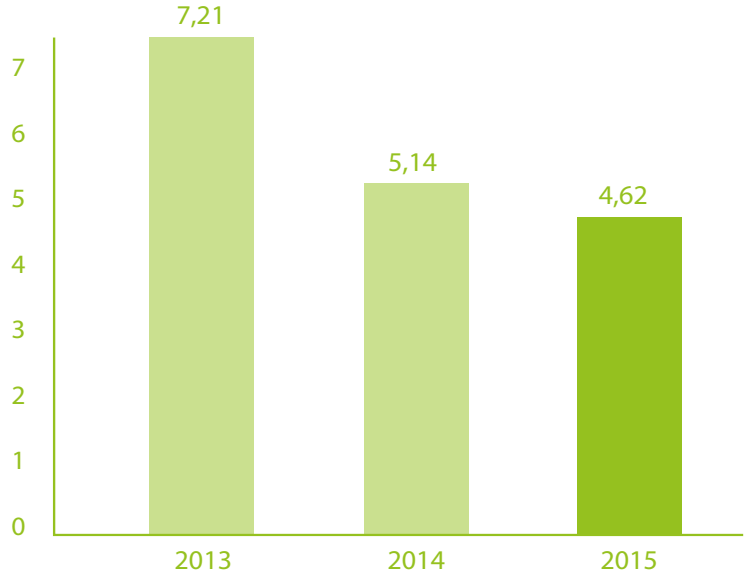


*dopuszczalne stężenie pyłu w konkluzach BAT zawiera się w przedziale pomiędzy 10 a 20 Mg/Nm^3

EMISJA PYŁÓW [kg/Mg]



ZUŻYCIE WODY [litr/kg cementu]



Zakład jest zobligowany do dotrzymania dopuszczalnych wskaźników zanieczyszczeń (w nawiasie są podane wartości z ostatnich badań wykonanych w Przemiałowni)

- węglowodany ropopochodne poniżej 15mg/dm^3 (<01/mg/dm^3)
- zawiesina ogólna - poniżej 100 mg/dm^3 (34,7 mg/dm^3)

Pozwolenie wodno-prawne reguluje również ilości i parametry wód pochłodniczych odprowadzanych do basenu portowego:

- max. ilość odprowadzonych wód pochłodniczych to 18m^3
- temperatura wód pochłodniczych poniżej 35°C

W roku 2015 w Przemiałowni Gdynia nie było zrzutów wód pochłodniczych do basenu portowego.

Ścieki bytowe z Przemiałowni Gdynia odprowadzane są do kanalizacji miejskiej.

Energia

Przemiałownia Gdynia jest jak większość ze znajdujących się w Polsce zakładów należących do grupy CEMEX Polska Sp. z o.o. uczestnikiem wewnętrznej grupy bilansującej CEMEX na rynku energii elektrycznej.

Udział w tej grupie pozwala na obniżenie kosztów zakupu energii w stosunku do średnich cen rynku. Dodatkowo CEMEX jako odbiorca przemysłowy korzysta z ulg w zakresie nowej ustawy o odnawialnych źródłach energii (obniżony poziom obowiązku uzyskania i umorzenia świadectw pochodzenia z energii odnawianej) oraz ulg wynikających z nowelizacji ustawy o podatku akcyzowym (zwolnienie z opłaty akcyzowej za energię elektryczną zużytą w procesach mineralogicznych).

Przemiałownia Gdynia ze względu na specyfikę swojej produkcji zużywa pięć rodzajów mediów energetycznych: energię elektryczną, sprężone powietrze, ciepło na potrzeby CO i CWU, paliwo ON, gaz LPG.

Udział poszczególnych źródeł zużycia energii pod różnymi postaciami w 2015 roku, w przeliczeniu na jednostkę energii przedstawia się następująco:

ZUŻYCIE ENERGII (MJ) I EMISJA CO_2 (kg)

	ZUŻYCIE ENERGII [MJ]	UDZIAŁ W STRUMIENIU ENERGII [%]		EMISJA CO_2 (kg)
Energia elektryczna	35 179 610	97,19%	97,19%	x
Ładowarki [ON]	663 836	1,83%	2,21%	48 762,40
Lokomotywa [ON]	66 756	0,18%		4 903,58
Zamiatarka [ON]	46 092	0,13%		3 385,72
Myjka [ON]	22 382	0,06%		1 644,11
Wózek widłowy [LPG]	64 768	0,18%	0,60%	4159,28
Gaz – kotłownia [LPG]	153 070	0,42%		9829,85
Suma	**36 196 514**	**100%**	**100%**	

Ze względu na charakterystykę procesu produkcji (przemiał cementu oraz jego przeładunek) zakład cechuje największy udział zużycia energii elektrycznej w całkowitym strumieniu energii. Głównymi miejscami poboru energii elektrycznej są następujące urządzenia:

- napędy młynów nr 1 oraz nr 2,
- separator z wentylatorem obiegowym,
- sekcja rozładunku i transportu surowca,
- stacja sprężania powietrza na potrzeby AKPiA,
- stacja sprężania powietrza na potrzeby technologiczne,
- pompa cementu do załadunku statków.

Zużycie energii w stosunku do produkcji na przestrzeni trzech ostatnich lat kształtowało się w następujący sposób (według wskazań licznika zakładowego):

	2013	2014	2015
Produkcja cementu [Mg]	106212	125145	186183
Całkowite zużycie energii [MWh]	6289,788	6701,159	9772,114
Wskaźnik zużycia całkowitego energii elektrycznej w stosunku do produkcji cementu [kWh/Mg]	59,22	53,55	52,49

Gospodarka odpadami

W roku 2015 w Przemiałowni Gdynia wytworzono jedynie 11,04 Mg odpadów innych niż niebezpieczne (zgodnie z przekazanym do Urzędu Marszałkowskiego sprawozdaniem dot. odpadów w roku 2015 w Przemiałowni Gdynia nie wytworzono odpadów niebezpiecznych). Głównymi odpadami były odpady z produkcji cementu oraz odpady gumowe. Wszystkie odpady wytworzone w zakładzie są przekazywane firmom posiadającym stosowne pozwolenia.

ZASTOSOWANIE SUROWCÓW ODPADOWYCH

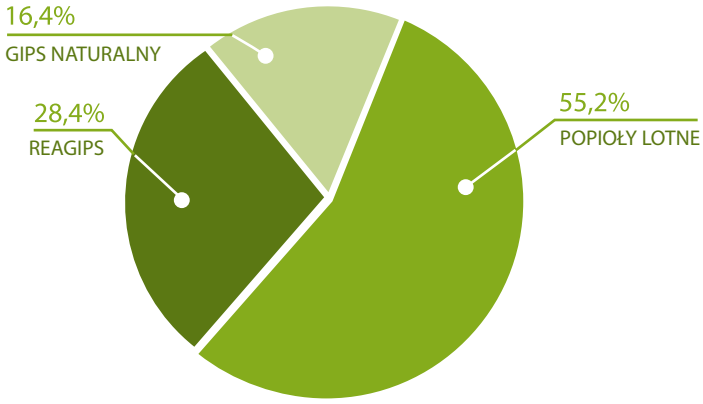
Proces wytwarzania cementu umożliwia zagospodarowanie różnego rodzaju odpadów z innych sektorów gospodarki w bezpieczny sposób. Doskonałym przykładem są:

- popioły lotne z elektrowni i elektrociepłowni (przyjmowane zarówno jako produkt jak i odpad),
- gipsy odpadowe w postaci zużytych formy gipsowych oraz tzw. reagipsów, czyli odpadów z procesu odsiarczania spalin, które stanowią zamiennik gipsu naturalnego.

	2013	2014	2015
Produkcja cementu [Mg]	106212	125145	186183
Całkowite zużycie surowców odpadowych [Mg]	8945	19556	19750
Udział odpadów w cemencie [%]	8,4	15,6	10,6

Poniższy wykres pokazuje procentowy udział surowców zużytych w trakcie produkcji cementu w roku 2015:

STRUKTURA % ILOŚCI ZUŻYCIA SUROWCÓW W 2015 ROKU



6

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Zrównoważony rozwój jest jednym z czterech filarów strategii firmy i stanowi nieodłączną część biznesu CEMEX Polska. Realizując swoją podstawową działalność firma odpowiada na najważniejsze wyzwania społeczne w czterech kluczowych obszarach: środowiskowym, gospodarczym, społecznym i ładu korporacyjnego.

CEMEX Polska w ramach swoich priorytetów stale minimalizuje swój wpływ na środowisko naturalne, poprzez liczne inwestycje we wszystkich zakładach cementowych. Firma współpracuje z lokalnymi społecznościami, wspiera zrównoważone budownictwo oraz dba o etyczne postawy swoich pracowników.

W realizacji strategii zrównoważonego rozwoju CEMEX, bardzo istotną rolę odgrywa dialog z interesariuszami firmy, w tym z pracownikami, który corocznie odbywa się również dla pracowników Przemiałowni Gdynia. Na spotkaniach tych każda osoba może zapytać osoby z Zarządu CEMEX o wszystkie interesujące ją kwestie a także zaproponować swoje rozwiązania w poszczególnych tematach.

Od 2010 r. CEMEX Polska publikuje Raport zrównoważonego rozwoju w cyklu dwuletnim, podsumowując najważniejsze osiągnięcia firmy, w szczególności te z obszaru zrównoważonego rozwoju. W Raporcie przedstawiona jest szczegółowo strategia firmy, jej wpływ na otoczenie, cele, realizowane zobowiązania i plany na kolejne lata. Raport zrównoważonego rozwoju przygotowywany jest zgodnie z międzynarodowymi wytycznymi Global Reporting Initiative oraz weryfikowany przez zewnętrznego audytora, co potwierdza rzetelność zawartych danych. Aktualne wydanie raportu dostępne jest na stronie www.cemex.pl.

Dialog z interesariuszami

Spotkania dialogowe Zarządu z pracownikami są ważnym elementem w procesie zarządzania naszą firmą. Odbywają się dwa razy do roku w sześciu lokalizacjach.

W 2015 roku, w czternastu spotkaniach udział wzięło blisko 1000 pracowników CEMEX Polska (na 1137 zatrudnionych). Spotkania odbywały się pod hasłem „Nasz Dialog - Nasza Wizja". W trakcie spotkań Zarząd przedstawia aktualną strategię oraz bieżące projekty realizowane przez firmę.

W 2015 roku w spotkaniach dla Regionu Trójmiasto pracownicy Przemiałownia Gdynia pytali m.in. o kierunki rozwoju firmy, strategię, sprawy pracownicze, działalność Fundacji oraz wolontariat pracowniczy.

Po każdym spotkaniu uczestnicy spotkań dialogowych wypełniają ankietę, której wyniki są analizowane i brane pod uwagę przy organizacji kolejnych spotkań. CEMEX Polska spotkania z pracownikami traktuje jako bardzo dobre narzędzie komunikacji i platformę do dyskusji oraz budowania trwałych relacji opartych na transparentnym dialogu. Celem prowadzonego przez CEMEX Polska dialogu jest także wzmacnianie zaufania wśród kluczowych dla firmy grup i osób.

Fundacja CEMEX Budujemy Przyszłość

Fundacja CEMEX Budujemy Przyszłość wspiera inicjatywy, których działania ukierunkowane są na edukację, sport, kulturę, ekologię, wolontariat i programy obywatelskie. Opieką otaczamy inicjatywy społeczne realizowane w miejscowościach, w których działają nasze zakłady. Działalność Fundacji opiera się na dwóch filarach – Konkursie Grantowym dla organizacji pozarządowych i szkół oraz Konkursie Grantowym dla Wolontariuszy CEMEX.

W rejonie Trójmiasta wolontariusze CEMEX w ostatnich latach współpracowali m.in. z Ogólnopolskim Towarzystwem Ochrony Ptaków, realizując cykl projektów pt. „Be-Ka-Dezerterzy". Inicjatywa miała na celu wsparcie w ochronie bioróżnorodności rezerwatu przyrody „Beka", poprzez pomoc w ochronie cennych przyrodniczo łąk, które są ważnym terenem lęgowym wielu chronionych gatunków ptaków. Zadaniem wolontariuszy było między innymi koszenie i grabienia trzciny, remont i rozbudowa ogrodzenia, montaż pastucha elektrycznego oraz malowanie ogrodzenia i ram tablic.

Inną ciekawą inicjatywą, w którą zaangażowali się Wolontariusze CEMEX były tzw. „Biegi Oruńskie w Gdańsku. Szlakiem Oruńskich Pomników Przyrody". Organizatorzy za cel postawili sobie promocję biegania połączoną z edukacją mieszkańców w zakresie dziedzictwa naturalnego. W 2015 roku CEMEX zaangażował się również w Bieg Charytatywny, którego celem była zbiórka środków dla chorego dziecka.

Nasze inicjatywy w zakresie zmniejszania oddziaływania na otoczenie

Podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników oraz ich angażowanie w inicjatywy na rzecz środowiska jest jednym z kluczowych elementów polityki środowiskowej CEMEX Polska. Świadomi, odpowiednio wyszkoleni i zaangażowani pracownicy to gwarancja skuteczności działań w zakresie ograniczania naszego wpływu na środowisko.

KAMPANIA EKOBIURO

W 2014 roku rozpoczęliśmy nową kampanię edukacyjną EKO biuro, której celem jest zmiana zachowań pracowników w biurze na bardziej proekologiczne. W ramach kampanii, wprowadziliśmy segregację odpadów w nowej siedzibie firmy oraz koperty wielokrotnego użytku do korespondencji wewnętrznej. Podczas trwania kampanii na wszystkich zakładach CEMEX pojawiły się naklejki z hasłami zachęcającymi do ochrony środowiska w czasie pracy. Dodatkowo każdy pracownik biurowy otrzymał na biurko informator z zasadami EKO i BHP, które warto stosować w codziennej pracy. W centrali w Warszawie oraz w Cementowniach w Chełmie i Rudnikach na stałe stanęły pojemniki na zużyte sprzęty elektryczne i elektroniczne oraz baterie. W 2015 roku w ramach kampanii odbył się w chętnych zakładach „Dzień na rowerze", podczas którego zachęcaliśmy pracowników do przyjazdu do pracy na dwóch kółkach.

ZBIÓRKA ELEKTROODPADÓW - POMOC DLA DOMÓW DZIECKA ORAZ NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Od 2011 roku prowadzimy w formie konkursu cykliczną zbiórkę zużytych sprzętów elektrycznych i elektronicznych oraz telefonów komórkowych od naszych pracowników, połączoną z akcją edukacyjną na temat elektrośmieci. Całkowity dochód ze zbiórki przeznaczamy na poprawę efektywności energetycznej wybranych placówek dziecięcych oraz pomoc osobom niepełnosprawnym. Od 2011 roku zebraliśmy ponad 40 ton zużytego sprzętu i 200 telefonów komórkowych.

Od 2014 roku akcję organizujemy wspólnie ze Stowarzyszeniem Niepełnosprawni dla Środowiska EKON, które wspiera i zatrudnia osoby niepełnosprawne. W tym samym roku Przemiałownia Gdynia zebrała 408 kg zużytego sprzętu, za co otrzymała jedną z trzech głównych nagród w naszym konkursie. W ramach nagrody na terenie Przemiałowni utworzono klomb z roślinami ozdobnymi.

KONKURS EKOlider

W rok 2015 ponownie zorganizowaliśmy wśród kadry kierowniczej CEMEX konkurs na EKO-liderów. Celem inicjatywy jest wyłonienie 3 kierowników wyróżniających się ponadprzeciętnymi wynikami i zaangażowaniem w zakresie ochrony środowiska, prezentujących zachowania i postawy prośrodowiskowe, a także promujących taki model wśród pracowników. Nagrody przyznajemy w trzech obszarach biznesowych: beton, cement, kruszywa.

BILANS ODDZIAŁYWANIA PRZEMIAŁOWNI GDYNIA NA ŚRODOWISKO W 2015 ROKU

Energia elektryczna:
9772,114 MWh

Emisje:
pyły – 0,613 Mg

Woda:
860 m^3

Klinkier:
162605 Mg

Surowce naturalne:
gips naturalny - 3828 Mg
Surowce odpadowe:
popioły lotne – 12845 Mg
gips odpadowy – 6905 Mg

Ścieki socjalne:
284 m^3
Wody pochłodnicze:
173 m^3

0,18 m^2

powierzchni zakładu/Mg cementu

33948 m^2

powierzchnia Zakładu

Produkty:

Cement: 186183 Mg

Odpady:

odpady niebezpieczne

0 Mg

pozostałe

11,04 Mg

8

CELE I ZADANIA ŚRODOWISKOWE

CELE ŚRODOWISKOWE ZA ROK 2015

CEL	INICJATYWA	TERMIN	WSKAŹNIK OSIĄGNIĘCIA CELU	STATUS REALIZACJI
ZMNIEJSZENIE ZUŻYCIA SUROWCÓW NATURALNYCH	Ograniczenie udziału naturalnego kamienia gipsowego w produkowanym cemencie.	grudzień 2015	Udział naturalnego kamienia w produkowanym cemencie do 10% masy gipsu użytego w całym roku.	ZREALIZOWANO
ZMNIEJSZENIE EMISJI PYŁOWEJ - NIEZORGANIZOWANEJ	Modernizacja systemu odpylania suwnicy.	grudzień 2015	Redukcja emisji niezorganizowanej pyłu ze składów otwartych klinkieru w wyniku ograniczonego składowania na placu.	NIEZREALIZOWANE ze względu na zmianę sposobu rozładunku klinkieru (suwnica został wyłączona z eksploatacji).

CELE ŚRODOWISKOWE NA ROK 2016

CEL	INICJATYWA	WSKAŹNIK OSIĄGNIĘCIA CELU	TERMIN REALIZACJI	WPŁYW NA ZAŚ
ZMNIEJSZENIE ZUŻYCIA SUROWCÓW NATURALNYCH	Ograniczenie udziału naturalnego kamienia gipsowego w produkowanym cemencie poprzez zastosowanie reagipsu oraz form gipsowych.	max. 5% udziału gipsu naturalnego w cemencie	2016	Zużycie zasobów naturalnych [ZZN]
ZMNIEJSZENIE ZUŻYCIA ENERGII ELEKTRYCZNEJ	• Optymalizacja zakulowania w młynach cementu. • Monitoring – poprawa napełnienia młynów.	zmniejszenie zużycia o min. 1 kWh/t w fazie przemiału	2016	Zużycie energii [ZE]
ZWIĘKSZENIE ŚWIADOMOŚCI W ZAKRESIE OCHRONY ŚRODOWISKA	Wykonanie projektu leja załadowczego oraz realizacja inwestycji. Do czasu realizacji inwestycji wprowadzenie do rozładunku większej koparko-chwytarki, której zasięg ramienia umożliwia bezpośredni transport klinkieru z wagonu na odpowiednio przygotowane miejsce na placu, co eliminuje operacje przewozu klinkieru samochodem.	0 kart zdarzeń/ skarg środowiskowych	2016/2017	Wpływ na powietrze [P]

Oświadczenie

WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

Numer rejestracyjny: 0198 106 13115

TŰV Rheinland Polska Sp. z o.o. o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0016 akredytowany w odniesieniu do zakresu 23.5 *(kod NACE)* oświadcza, że przeprowadził weryfikację, czy obiekt, o którym mowa w deklaracji środowiskowej organizacji:

CEMEX Polska Sp. z o.o.
Przemiałownia Gdynia
ul. Energetyków 1
81-184 Gdynia

o numerze rejestracji (jeśli jest dostępny): **-**

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

— weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009,

— wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska,

— dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej obiektu dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności obiektu w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) nr 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Sporządzono w Warszawie, dnia 29.09.2016 r.

Grzegorz Grabka
TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. 17 Stycznia 56 02-146 Warszawa

® TÜV, TUEV und TUV are registered trademarks. Any use or application requires prior approval.

www.tuv.com

PCA Polskie Centrum Akredytacji — Weryfikacja EMAS

PL-V-0016

TÜVRheinland®
Precisely Right.

Publikacja została wydrukowana na papierze ekologicznym pochodzącym w 100% z makulatury.