

Deklaracja środowiskowa

2025



Spis treści

Słowo od Zarządu	4
1. Oświadczenie weryfikatora	6
2. Informacje ogólne	8
Zakres działalności	10
3. Certyfikaty i wyróżnienia	12
4. Zintegrowany System Zarządzania	14
4.1. Polityka środowiskowa	15
4.2. Identyfikacja aspektów środowiskowych	16
4.3. Cele i zadania środowiskowe na rok 2026	20
4.4. Cele i zadania środowiskowe na rok 2025 – status	23
5. Zgodność z wymaganiami prawa i innymi	26
6. Zrównoważony rozwój w Cemex	28
6.1. Działania na rzecz ochrony klimatu	30
7. GOZ – gospodarka o obiegu zamkniętym	32
7.1. Dobór surowców do produkcji klinkieru i cementu	34
7.2. Wytwarzanie ciepła w procesie wypalania klinkieru	35
7.3. Zagospodarowanie odpadów wytworzonych w procesach produkcji	36
8. Główne wskaźniki efektywności środowiskowej	38
8.1. Energia	48
8.2. Materiały	54
8.3. Użytkowanie gruntów	58
8.4. Woda i ścieki	62
8.5. Odpady	66
8.6. Emisje	68
9. Ochrona bioróżnorodności i podnoszenie świadomości ekologicznej	78
10. Działania dla pracowników i społeczności lokalnych w zakresie zrównoważonego rozwoju	84

Fotografia na okładce przedstawia Akademik Uniwersytetu Warszawskiego przy ul. Smyczkowej, na którego budowę Cemex Polska dostarczał betony architektoniczne i nawierzchniowe Deco Collore i nawierzchniowe betony wodoprzepuszczalne Pervia, wyprodukowane z własnego cementu.

Słowo od Zarządu

Szanowni Czytelnicy!

Po raz kolejny przedstawiamy Państwu informacje dotyczące oddziaływania na środowisko naszych zakładów cementowych objętych systemem EMAS, w formie aktualizacji Deklaracji Środowiskowej, przygotowanej zgodnie z wymaganiami załącznika IV do rozporządzenia EMAS.



W tej publikacji dzielimy się z Państwem naszymi najnowszymi osiągnięciami oraz planami na przyszłość w obszarze ochrony środowiska. Zrównoważony rozwój stanowi integralny element strategii biznesowej firmy Cemex, dlatego konsekwentnie realizujemy działania ograniczające nasz wpływ na środowisko oraz wzmacniające pozytywne oddziaływanie na otoczenie i społeczności lokalne.

Mając na uwadze dobro przyszłych pokoleń oraz dążenie do neutralności klimatycznej, koncentrujemy się na działaniach zmniejszających emisję CO₂ oraz wdrażaniu rozwiązań gospodarki o obiegu zamkniętym. W 2025 roku w Cementowni Rudniki oddano do użytkowania nową halę do magazynowania paliw alternatywnych, która zabezpieczy ciągłość produkcji klinkieru przy jednoczesnym ograniczeniu wykorzystania paliw

kopalnych. W Cementowni Chełm przeprowadzono szereg inwestycji mających na celu obniżenie emisji hałasu u źródeł. Z kolei w Przemysłowni Gdynia uzyskano decyzję środowiskową dla nowej instalacji dozowania kamienia wapiennego oraz nowej linii rozładunku klinkieru. Prace zaplanowano na kolejne lata, a ich realizacja przyczyni się do zwiększenia wydajności odpylania,

dzięki czemu możliwe będzie jeszcze większe ograniczenie emisji niezorganizowanej na terenie zakładu.

Od wielu lat angażujemy się też w projekty wspierające bioróżnorodność na terenie lub w sąsiedztwie naszych zakładów. W obu cementowniach, w Rudnikach i w Chełmie wspieramy lokalne populacje pustułki – małego gatunku sokoła. Dodatkowo w Cementowni Chełm tworzymy warunki sprzyjające zapylaczom, wspierając tę ważną grupę owadów.

Nasze zaangażowanie w ochronę środowiska znajduje również odzwierciedlenie w licznych inicjatywach edukacyjnych, które realizujemy na rzecz podnoszenia świadomości ekologicznej – zarówno wśród pracowników



i ich rodzin, jak i lokalnych społeczności. Od lat współpracujemy ze szkołami, organizując konkursy i wydarzenia, które w atrakcyjny sposób pokazują dzieciom i młodzieży, jak praktycznie dbać o środowisko na co dzień.

Przed nami jeszcze wiele wyzwań związanych z transformacją biznesu w kierunku wyznaczonym przez strategię Unii Europejskiej „Zielony Ład”.

Wierzymy, że podejmowane działania przyczynią się do poprawy jakości środowiska

i życia mieszkańców, a w dłuższej perspektywie – do tworzenia bezpiecznego i przyjaznego otoczenia dla przyszłych pokoleń.

Zachęcamy do zapoznania się z niniejszą publikacją

Karol Czubara

Członek Zarządu Cemex Polska Sp. z o.o.

Dyrektor Pionu Produkcji i Technologii Cementu
Dyrektor Cementowni Chełm

Oświadczenie weryfikatora

TÜVNORD

OŚWIADCZENIE

WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001
akredytowany w odniesieniu do zakresu **NACE 23.51 (KOD NACE Rev. 2) / NACE 23.51 (KOD NACE Rev. 2.1)** oświadcza,
że przeprowadził weryfikację, czy Organizacja, o której mowa w Deklaracji Środowiskowej z czerwca 2026

Cemex Polska Sp. z o.o.
ul. Krakowiaków 46, PL / 02-255 Warszawa

z obiektem:

- Cemex Polska Sp. z o.o. – Cementownia Chełm – ul. Fabryczna 6, PL / 22-100 Chełm
- Cemex Polska Sp. z o.o. – Przemysłownia Gdynia – ul. Energetyków 6, PL / 81-184 Gdynia
- Cemex Polska Sp. z o.o. – Cementownia Rudniki – ul. Mstowska 10, PL / 42-240 Rudniki

numer rejestracyjny: PL 2.06-001-29

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczącego dobrowolnego udziału w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

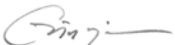
Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającym załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającym załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).


Grzegorz Tuleja
Kierownik Jednostki Certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Oświadczenie nr EMAS/0307/3932/2026_0

Katowice, 15-07-2026

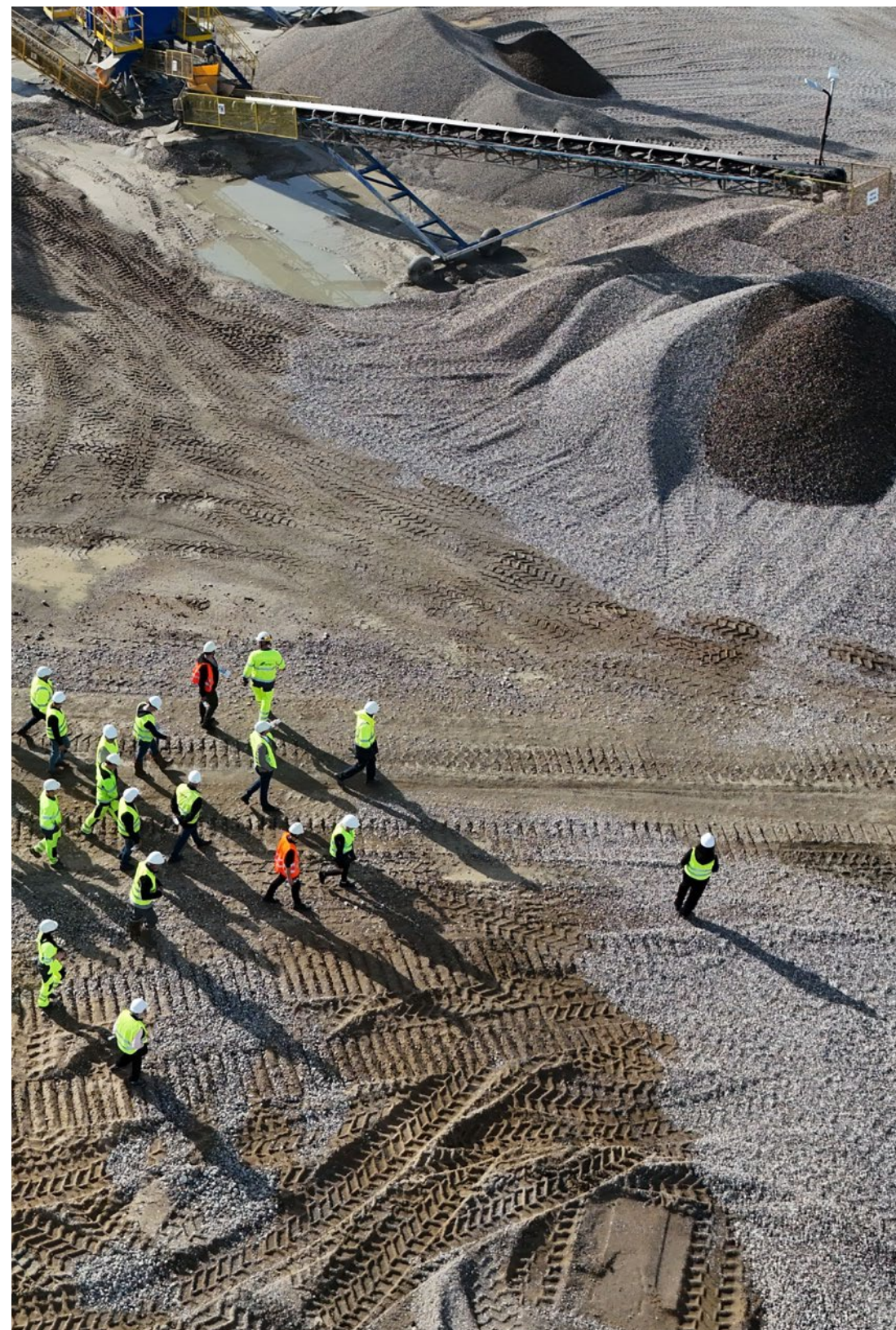
Sprawdź autentyczność certyfikatu na https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 29

40-085 Katowice

www.tuv-nord.pl



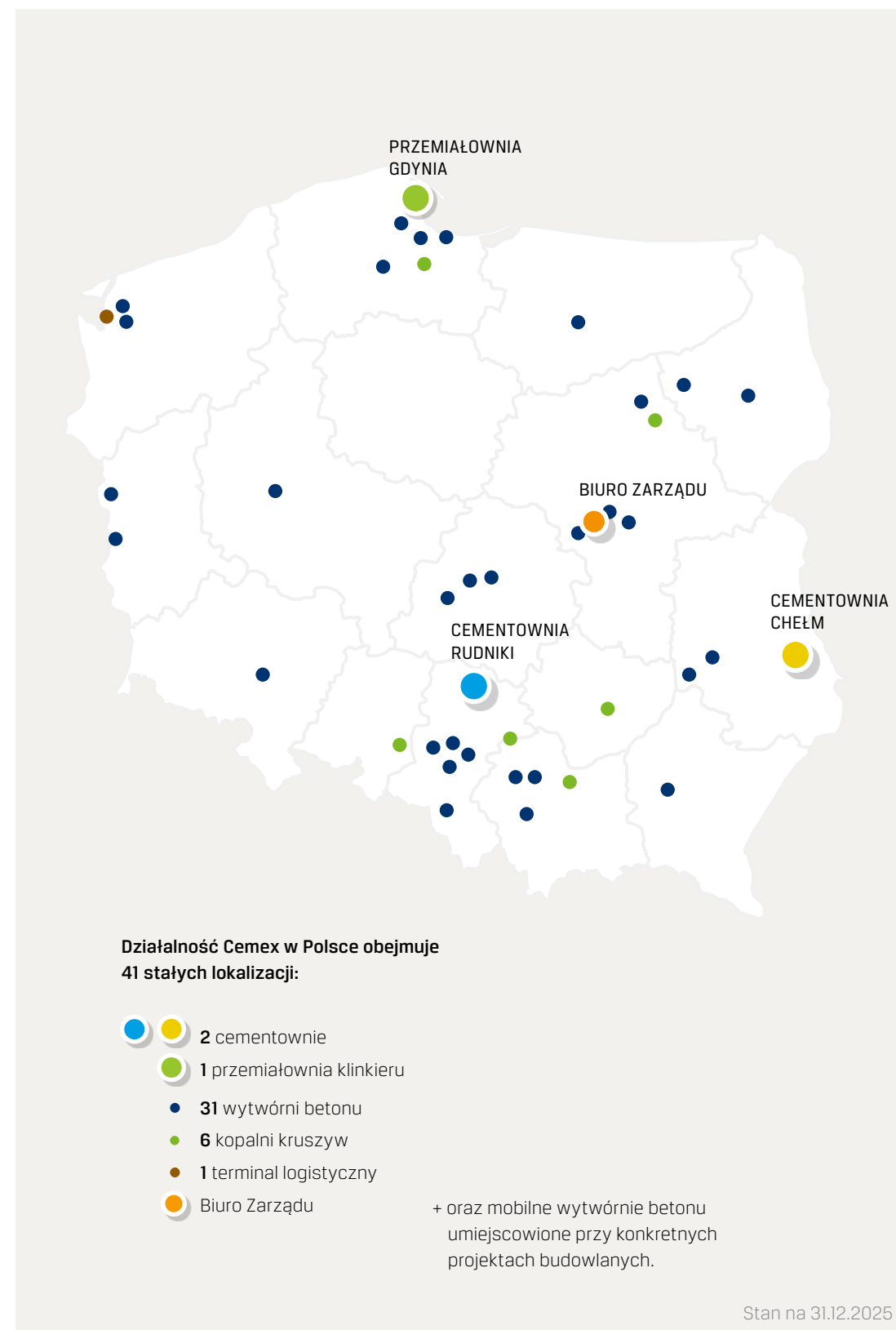
Informacje ogólne

2

Cemex to globalna firma posiadająca ponad 1700 zakładów zlokalizowanych na całym świecie, w tym cementownię, wytwórnię betonu, kopalnie kruszyw oraz centra dystrybucji.

W Polsce firma Cemex już od 20 lat jest wiodącym producentem materiałów budowlanych w postaci cementu, betonu towarowego oraz kruszyw.

W swojej ofercie firma posiada również chemię budowlaną, domieszki chemiczne do betonu i zapraw, a także oferuje doradztwo techniczne i usługi laboratoryjne.





CEMENTOWNIA CHEŁM
ul. Fabryczna 6
22-100 Chełm



Niniejsza Deklaracja Środowiskowa obejmuje trzy zakłady cementowe należące do Cemex Polska, które zostały objęte systemem EMAS:

CEMENTOWNIA CHEŁM
CEMENTOWNIA RUDNIKI
PRZEMIAŁOWNIA GDYNIA

Zakres działalności

Głównym produktem wytwarzanym we wszystkich trzech zakładach jest cement portlandzki, a kluczowym produktem pośrednim wytwarzanym wyłącznie w cementowniach jest klinkier cementowy. W 2025 roku produkcja cementu i klinkieru we wszystkich zakładach wyniosła:

- **1,8 mln ton** klinkieru
- **2,4 mln ton** cementu



CEMENTOWNIA RUDNIKI
ul. Mstowska 10
42-240 Rudniki



PRZEMIAŁOWNIA GDYNIA
ul. Energetyków 1
81-184 Gdynia



Certyfikaty i wyróżnienia

3

Firma Cemex Polska została w ostatnich latach wielokrotnie doceniona za prośrodowiskowe podejście do prowadzonej

działalności, czego wyrazem są liczne przyznane nagrody i wyróżnienia. Wybrane z nich przedstawiamy poniżej.

Certyfikacja Concrete Sustainability Council (CSC) na poziomie złotym

Wszystkie 3 zakłady cementowe Cemex Polska wraz z 5 wybranymi wytwórniami betonu oraz 2 kopalniami kruszyw uzyskały złoty poziom certyfikacji CSC. Kryteria certyfikacji obejmują wieloaspektową ocenę działalności firmy w obszarze bardziej zrównoważonych procesów produkcyjnych, innowacyjności ekologicznych oraz podejmowanych działań minimalizujących negatywny wpływ na środowisko.



Rejestr Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości

Cementownie w Chełmie i w Rudnikach są od wielu lat członkami Ruchu Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości. W ramach tego międzynarodowego programu prowadzą coroczną sprawozdawczość zawierającą opis zrealizowanych działań prośrodowiskowych oraz określającą skalę oddziaływania zakładu na środowisko, a także zakres współpracy z lokalnymi społecznościami.



Praktyki Cemex w Raporcie Forum Odpowiedzialnego Biznesu „Odpowiedzialny Biznes w Polsce. Dobre praktyki 2025”

Najnowsza edycja raportu Forum Odpowiedzialnego Biznesu (FOB), zawiera opis dwóch projektów Cemex Polska zrealizowanych przez firmę w 2025 roku.

Przedstawione praktyki koncentrują się na działaniach w obszarze ochrony i wspierania bioróżnorodności oraz stanowią element długofalowego podejścia firmy w obszarze „Nature Positive”, ukierunkowanego na odwrócenie trendu utraty różnorodności biologicznej.

Pierwszy projekt dotyczył wyliczenia wskaźników bioróżnorodności dla wybranych priorytetowych lokalizacji, a następnie na ich podstawie przeprowadzono oceny wpływu netto działalności firmy na różnorodność biologiczną.

Druga inicjatywa obejmowała czynną ochronę pustułek na terenie Cementowni w Chełmie i Rudnikach realizowaną we współpracy z Wydziałem Biologii i Ochrony Środowiska Uniwersytetu Łódzkiego.



Cementownia Chełm laureatem plebiscytu „Konkurencyjne Lubelskie 2025”

Kapituła plebiscytu wyróżniła firmy z województwa, na podstawie oceny bieżących działań przedsiębiorstw, ich aktywności, a także rozwoju w kierunku odpowiedzialności środowiskowej, społecznej oraz jakości zarządzania.

Chełmski zakład jest światowym pionierem w grupie Cemex w wykorzystaniu paliw

alternatywnych w produkcji klinkieru. Ograniczając zużycie węgla kamiennego i wdrażając nowoczesne rozwiązania proekologiczne Cementownia wspiera ochronę środowiska. Nie bez znaczenia są także inicjatywy podejmowane na rzecz lokalnej społeczności, co czyni firmę nie tylko solidnym partnerem biznesowym, ale także przyjaznym sąsiadem.

Zintegrowany System Zarządzania



Wszystkie zakłady cementowe są objęte **Zintegrowanym Systemem Zarządzania**, który reguluje ich działalność w obszarach określonych następującymi normami międzynarodowymi:

- System Zarządzania Jakością: PN-EN ISO 9001:2015,
- System Zarządzania Środowiskowego: PN-EN ISO 14001:2015,
- System Zarządzania Energią: EN ISO 50001:2018,
- System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy: PN-EN 45001:2018
- Rozporządzeniem dot. dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

System Zarządzania Środowiskowego zgodny z normą PN-EN ISO 14001:2015 obejmuje wszystkie zakłady firmy Cemex Polska i funkcjonuje w następującym zakresie:

- **produkcja i sprzedaż klinkieru, cementu oraz mączki wapiennej; produkcja i sprzedaż betonu towarowego oraz kruszyw; przeładunek oraz magazynowanie cementów i popiołów lotnych.**

System Zarządzania Środowiskowego zgodny z wymaganiami Rozporządzenia EMAS jest wdrożony i utrzymywany we wszystkich zakładach cementowych i obejmuje następujące zakresy:

- **produkcję i sprzedaż klinkieru oraz cementu w Cementowni Chełm i Cementowni Rudniki**
- **produkcję i sprzedaż cementu w Przemiałowni Gdynia.**

Granice systemu ekozarządzania i audytu EMAS obejmują cały teren zakładów w Gdyni i Rudnikach. W przypadku Cementowni Chełm, z granic systemu zostały wyłączone tereny odsprzedane podmiotom zewnętrznym, do których spółka Cemex nie posiada tytułu prawnego, a tym samym nie posiada nad nimi żadnego nadzoru.

4.1. Polityka środowiskowa

Na wszystkich szczeblach organizacyjnych Cemex Polska obowiązuje polityka środowiskowa, zawierająca zobowiązania wynikające z wdrożonego i funkcjonującego systemu

zarządzania środowiskowego. Po procesie przeglądu dokumentacji Zintegrowanego Systemu Zarządzania w 2024 r., polityka środowiskowa organizacji została zaktualizowana.

POLITYKA ŚRODOWISKOWA

Cemex Polska Sp. z o.o.



Zarządzanie wpływem na środowisko jest integralnym elementem strategii biznesowej Cemex Polska.

Zobowiązujemy się prowadzić produkcję i sprzedaż klinkieru, cementu, spoiwa drogowego, mączki wapiennej, betonu towarowego i kruszyw oraz przeładunek i magazynowanie popiołów lotnych w sposób odpowiedzialny i zgodny z zasadami zrównoważonego rozwoju oraz stale doskonalić środowiskowe efekty naszej działalności w oparciu o zidentyfikowane aspekty środowiskowe. W szczególności nasze działania mają na celu wdrożenie modelu gospodarki o obiegu zamkniętym oraz przeciwdziałanie zmianom klimatu, a także zachowanie różnorodności biologicznej.

Powyższe zobowiązania będziemy realizować poprzez:

- ▶ zapobieganie zanieczyszczeniom oraz minimalizowanie negatywnego wpływu na środowisko w wyniku emisji zanieczyszczeń do powietrza, gruntu, wód, jak również hałasu z naszych zakładów,
- ▶ utrzymywanie zgodności ze wszystkimi mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi oraz innymi zobowiązaniami dotyczącymi zgodności (w tym z procedurami i standardami wewnętrznymi),
- ▶ racjonalne gospodarowanie zasobami i ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów,
- ▶ dążenie do ciągłego obniżenia wskaźnika emisji dwutlenku węgla ze wszystkich procesów,
- ▶ odpowiedzialne wykorzystanie terenu w naszych zakładach w celu zapewnienia trwałości ekosystemów i różnorodności biologicznej oraz zwiększenia naszego wkładu w ochronę przyrody,
- ▶ zapewnienie niezbędnego nadzoru, profesjonalnego doradztwa oraz szkoleń w celu odpowiedniego zarządzania aspektami środowiskowymi naszych zakładów,
- ▶ planowanie, monitorowanie, weryfikację i ocenę środowiskowych wyników naszej działalności w oparciu o mierzalne cele i najlepsze praktyki branżowe,
- ▶ ciągłe doskonalenie skuteczności systemu zarządzania środowiskowego.

Zapewniamy, że każda osoba wykonująca prace na rzecz firmy jest zobowiązana do prezentowania odpowiednich postaw i zachowań świadczących o wysokiej świadomości środowiskowej oraz do zawiadamiania o potencjalnych zagrożeniach i szansach środowiskowych. Deklarujemy zapewnienie odpowiednich zasobów w celu ciągłego doskonalenia efektów środowiskowych Cemex Polska.

Prezes Zarządu Cemex Polska Sp. z o.o.
Włodzimierz Chołuj
Warszawa, 2 września 2024 r.



4.2. Identyfikacja aspektów środowiskowych

Znaczące aspekty środowiskowe o charakterze bezpośrednim i pośrednim, prezentujące kluczowe obszary oddziaływania zakładów

cementowych na otoczenie, w ostatnim roku uległy jedynie nieznacznym zmianom. Można się z nimi zapoznać w poniższych tabelach.

Zidentyfikowane znaczące aspekty środowiskowe – Cementownia Chetm

Aspekt środowiskowy	Sposób monitorowania	Obszar	Komponent środowiska*
odpompowywanie wody podziemnej/ tworzenie leja depresji	Pomiar poziomu zwierciadła wody gruntowej w siatce piezometrów zgodnie z koncesją	Wydobycie surowca	GiWP
przekształcanie terenu, zmiana krajobrazu/tworzenie wyrobiska	Obmiary zasobów	Wydobycie surowca	GiWP
Zużycie surowców naturalnych – węgiel	Waga wzorcowana	Produkcja Klinkieru	ZZN
Zużycie wody do sporządzania roztworu mocznika	Przepływomierz	Produkcja klinkieru	ZZN GiWP
Zużycie surowców naturalnych – woda do chłodzenia	Wodomierze	Produkcja klinkieru i cementu	ZZN GiWP
Zużycie surowców naturalnych – kreda, piasek, glina	Waga wzorcowana	Produkcja klinkieru	ZZN
Zużycie surowców naturalnych – kreda, gips	Waga wzorcowana	Produkcja cementu	ZZN
Zużycie energii elektrycznej w procesie przemiału cementu	Odczyty z liczników energii	Produkcja cementu	ZZN
Zużycie energii elektrycznej w procesie wypału klinkieru	Odczyty z liczników energii	Produkcja klinkieru	ZZN
Emisja hałasu z: • wentylatorów technologicznych wieży wymienników, • suszarko-krusząrk	Pomiary okresowe w punkcie referencyjnym określonym w pozwoleniu zintegrowanym	Produkcja klinkieru	H
Emisja NO _x z emitora pieca obrotowego nr 13	System ciągłego monitoringu	Produkcja klinkieru	P
Emisja CO ₂ z emitora pieca obrotowego nr 13	Metoda obliczeniowa zgodnie z zatwierdzoną instrukcją monitorowania	Produkcja klinkieru	P
Zużycie odpadów palnych (paliwa alternatywne) – POZYTYWNY	Waga wzorcowana	Produkcja klinkieru	GO
Odzysk ciepła z emitora chłodnika klinkieru pieca nr 13 – POZYTYWNY	Analiza zawartości wody w paliwach alternatywnych po procesie suszenia	Produkcja klinkieru	P
Zużycie surowców alternatywnych: reagips – POZYTYWNY	Waga wzorcowana	Produkcja cementu	ZZN

*[P] – wpływ na powietrze, [WP] – wpływ na wody powierzchniowe, [GiWP] – wpływ na grunt i wody podziemne, [H] – uciążliwość hałasowa, [GO] – obciążenie środowiska odpadami, [ZZN] – zużycie zasobów naturalnych



Zidentyfikowane znaczące aspekty środowiskowe – Cementownia Rudniki

Aspekt środowiskowy	Sposób monitorowania	Obszar	Komponent środowiska*
Powstanie leja depresyjnego – przy wydobywaniu kamienia wapiennego systemem odkrywkowym	Pomiar poziomu zwierciadła wody gruntowej w siatce piezometrów zgodnie z koncesją	Wydobycie surowca	GiWP
Zużycie surowców naturalnych – węgiel	Waga kalibrowana, obmiary	Produkcja klinkieru	ZZN
Zużycie surowców naturalnych – kamień wapienny, piasek,	Waga kalibrowana, obmiary	Przygotowanie surowca	ZZN
Zużycie surowców naturalnych – gipsy, anhydryt	Waga kalibrowana, obmiary	Produkcja cementu	ZZN
Emisja CO ₂ z emitora pieca obrotowego nr 5	Metoda obliczeniowa zgodnie z zatwierdzoną instrukcją monitorowania	Produkcja klinkieru	P
Zużycie odpadów palnych (paliwa alternatywne) – POZYTYWNY	Waga kalibrowana, obmiary	Produkcja klinkieru	GO
Zużycie surowców alternatywnych pochodzących z innych procesów produkcyjnych – POZYTYWNY	Waga kalibrowana, obmiary	Produkcja cementu	ZZN
Spalanie biomasy zawartej w paliwach alternatywnych	Waga kalibrowana, obmiary	Produkcja klinkieru	P
Zrzut wody do rzeki Warty – zrzut o podwyższonej zawiesinie do rzeki Warty, podczas prowadzonego odwodnienia kopalni systemem powierzchniowym	Pomiar zawartości zawiesiny	Wydobycie surowca	GiWP
Emisja nieorganiczna z dróg publicznych, którymi transportowany jest kamień z kopalni na teren zakładu Cementowni Rudniki	Ocena wizualna nawierzchni drogowej i pobocza drogi	Wydobycie surowca	P
Emisja hałasu – praca suwnic	Pomiary emisji hałasu w środowisku	Przygotowanie surowca	H
Zużycie surowców będących odpadami, pochodzącymi z innych procesów produkcyjnych – POZYTYWNY	Wagi kalibrowane, obmiary	Przygotowanie surowca	ZZN
Emisja hałasu z przenośnika klinkieru do silosa oraz na zrzucie klinkieru do silosa	Pomiary emisji hałasu w środowisku	Produkcja klinkieru	H
Odzysk ciepła odpadowego gazów odlotowych z pieca nr 5 do suszenia kamienia w młynie surowca – POZYTYWNY	Analiza zawartości wody w macie surowcowej po procesie suszenia	Produkcja klinkieru	ZZN
Zużycie wody na potrzeby chłodzenia części maszyn – zamknięty obieg wody przemysłowej – POZYTYWNY	Liczniki wody	Produkcja klinkieru Przygotowanie surowca	ZZN
Spalanie biomasy zawartej w paliwach alternatywnych – POZYTYWNY	Analiza laboratoryjna zawartości biomasy	Produkcja klinkieru	P/ZZN



Zidentyfikowane znaczące aspekty środowiskowe – Cementownia Rudniki

Aspekt środowiskowy	Sposób monitorowania	Obszar	Komponent środowiska*
Wytrącanie pyłów w filtrach workowych i zwracanie do procesu – POZYTYWNY	Konstrukcja obiegu zamkniętego dla technologii w instalacji produkcji klinkieru i cementu	Produkcja klinkieru Produkcja cementu Przygotowanie surowca	P
* [P] – wpływ na powietrze, [WP] – wpływ na wody powierzchniowe, [GiWP] – wpływ na grunt i wody podziemne, [H] – uciążliwość hałasowa, [GO] – obciążenie środowiska odpadami, [ZZN] – zużycie zasobów naturalnych			

Zidentyfikowane znaczące aspekty środowiskowe – Przemysłownia Gdynia

Aspekt środowiskowy	Sposób monitorowania	Obszar	Komponent środowiska*
Emisja zorganizowana pyłów z: • młynów cementu, • kosza zasypowego klinkieru, • zbiorników klinkieru nr 1 i nr 2, • elewatora, • taśmy przesyłowej, • silosów magazynowych cementu, • zbiornika magazynowego siarczanu, • leja awaryjnego, • rynny przesyłowej na statek.	Pomiary środowiskowe min. 1 × rok Ewidencja czasu pracy [h] poszczególnych emitorów – w cyklach półrocznych	Przemiał cementu	P
Emisja niezorganizowana z procesu rozładunku surowców	Obserwacja Skargi z zewnątrz zakładu	Przemiał cementu	P
Zużycie energii elektrycznej w procesie przemiału cementu	Odczyty codzienne z liczników	Przemiał cementu	ZZN
Odprowadzanie ścieków opadowych i wód pochłoniczych do basenu portowego	Przeglądy separatora (min 2 × rok) Badania jakości wody (min 2 × rok)	Przemiał cementu	WP
Odzysk odpadów: popioły lotne i gips odpadowy – POZYTYWNY	Monitorowanie na podstawie odczytów z wag produkcyjnych	Przemiał cementu	GO
* [P] – wpływ na powietrze, [WP] – wpływ na wody powierzchniowe, [GiWP] – wpływ na grunt i wody podziemne, [H] – uciążliwość hałasowa, [GO] – obciążenie środowiska odpadami, [ZZN] – zużycie zasobów naturalnych			





4.3. Cele i zadania środowiskowe na rok 2026

W podejmowanych działaniach oraz inwestycjach w nowe technologie ochrona środowiska jest kluczowym aspektem uwzględnianym już na etapie planowania. Dbamy o to, aby wszystkie podejmowane inicjatywy w pierwszej kolejności ograniczały negatywny wpływ realizowanych procesów na stan otaczającego nas środowiska zarówno w ujęciu lokalnym, jak i globalnym. Wdrażając w praktyce ideę zrównoważonego rozwoju, Cemex Polska inwestuje w coraz bardziej wydajne i przyjazne środowisku technologie.

Biorąc pod uwagę powyższe, dla poszczególnych lokalizacji wyznaczono cele i zadania środowiskowe na rok 2026 i kolejne, które przedstawiamy w poniższych tabelach. Prezentują one planowane przez firmę inicjatywy z zakresu szeroko rozumianej ochrony środowiska, których realizacja wpływa na poprawę wskaźników efektywności środowiskowej i energetycznej, zmianę w sposobie gospodarowania odpadami, zmniejszenie zużycia wody i wspieranie bioróżnorodności.

Cementownia Chełm				
Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt środowiskowy
Zwiększenie zużycia energii elektrycznej z OZE	Budowa instalacji fotowoltaicznej 3 MW	Uzyskanie zużycia średniorocznego energii z OZE na poziomie 2500 MWh	Cel przeniesiony na 2026	Wykorzystanie zasobów naturalnych
Redukcja emisji CO ₂	- Maksymalizacja zużycia tzw. zrównoważonej biomasy jako substytutu węgla kamiennego - Wykorzystanie do produkcji klinkieru zdekarbonizowanych surowców odpadowych	Emisja CO ₂ poniżej 729 kg /Mg klinkieru	Cel stały, 2026	Wykorzystanie zasobów naturalnych Emisje do powietrza
Ograniczenie emisji pyłu z emitora chłodnika klinkieru	Kompleksowa wymiana wnętrza elektrofiltra, wraz z częścią elektryczną	Zmniejszenie emisji o min. 10%	Inwestycja w realizacji, przeniesienie na 2026	Emisja do powietrza
Ograniczenie zużycia wody na cele chłodzenia oraz wyeliminowanie zrzutu wód pochłodniczych	Relokacja młyna węgla wraz z zamknięciem obiegu chłodzenia wody	Zmniejszenie zużycia wody o ok. 30 000 m ³ względem 2025 roku poprzez wprowadzenie zamkniętego obiegu wód chłodniczych	Inwestycja w realizacji, przeniesiona na 2026	Wykorzystanie zasobów naturalnych
Ochrona pustulek	Zachowanie populacji pustulek w Cementowni Chełm oraz upowszechnianie wiedzy na ich temat	Utrzymanie 6 miejsc lęgowych. Współpraca z ornitologami (minimum dwie wizyty terenowe i ekspertyza podsumowująca sezon) oraz prowadzenie transmisji on-line z 2 gniazd	Cel stały, 2026	Ochrona różnorodności biologicznej



Cementownia Chełm				
Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt środowiskowy
Ocena możliwości zwiększenia bioróżnorodności na terenie kopalni	Opracowanie i realizacja planu działań wspierających bioróżnorodność na terenie kopalni – aktualizacja Planów zarządzania różnorodnością biologiczną	Weryfikacja możliwości realizacji celów ustalonych w Planie zarządzania różnorodnością biologiczną	2025–27	Ochrona różnorodności biologicznej
Edukacja ekologiczna pracowników	Podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników zakładu	5 kampanii edukacyjnych dla pracowników	Cel stały, 2026	Edukacja ekologiczna
Edukacja ekologiczna przedstawicieli lokalnej społeczności	Prowadzenie edukacji ekologicznej dla dzieci z lokalnej społeczności	Organizacja 4 warsztatów edukacyjnych	Cel stały, 2026	Edukacja ekologiczna

Cementownia Rudniki				
Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt środowiskowy
Zwiększenie zużycia energii elektrycznej z OZE	Budowa instalacji fotowoltaicznej o mocy do 10,5 MW	2025 r. – Uzyskano decyzję środowiskową 2026 r. – Uzyskanie pozwoleń na budowę - Uzyskanie pozwolenia na użytkowanie; - Średnioroczny uzysk energii odnawialnej na poziomie 12 000 MWh	2028	Emisja gazów cieplarnianych Wykorzystanie zasobów naturalnych
Ograniczenie emisji CO ₂	Zastosowanie surowców zdekarbonizowanych (20%) do klinkieru	Zmniejszenie wskaźnika emisji CO ₂ /t klinkieru (do poziomu 696 kg/kg klinkieru)	2026	Emisja gazów cieplarnianych
Zwiększenie wykorzystania paliw alternatywnych (AF)	Uruchomienie hali paliw alternatywnych	2025 r. – Uzyskanie odpowiednich decyzji oraz przeprowadzenie procedur odbiorowych dla nowej hali AF 2026 r. – Operacyjne uruchomienie instalacji nowej hali AF oraz zwiększenie udziału biomasy w stosowanych paliwach alternatywnych o 1 punkt procentowy wobec roku z 2025	2025–26	Wykorzystanie zasobów naturalnych

Cementownia Rudniki				
Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt środowiskowy
Ochrona pustulek	Zachowanie populacji pustulek w Cementowni Rudniki oraz upowszechnianie wiedzy na ich temat	Utrzymanie 8 miejsc lęgowych. Współpraca z ornitologami (minimum dwie wizyty terenowe i ekspertyza podsumowująca sezon) oraz prowadzenie transmisji on-line z jednego z gniazd	Cel stały, 2026	Ochrona różnorodności biologicznej
Zwiększenie bioróżnorodności na terenie kopalni	Opracowanie i realizacja działań wspierających bioróżnorodność na terenie kopalni – aktualizacja Planów zarządzania różnorodnością biologiczną	Realizacja celów ustalonych w Planie zarządzania bioróżnorodnością	2026–30	Ochrona różnorodności biologicznej
Edukacja ekologiczna przedstawicieli lokalnej społeczności	Prowadzenie edukacji ekologicznej dla dzieci z lokalnej społeczności	Utrzymanie ścieżki edukacyjnej w Lipówce oraz organizacja 2 wydarzeń na terenie ścieżki	Cel stały 2026	Edukacja ekologiczna
Edukacja ekologiczna przedstawicieli lokalnej społeczności	Prowadzenie edukacji ekologicznej dla dzieci z lokalnej społeczności	Organizacja 5 warsztatów edukacyjnych	Cel stały, 2026	Edukacja ekologiczna

Przemiałownia Gdynia				
Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji/ odpowiedzialność	Rodzaj oddziaływania
Zmniejszenie zużycia energii	Termomodernizacja budynku biurowca	Ocieplenie 600 m ² ścian biurowca	2026	pośrednie
Zmniejszenie emisji niezorganizowanej	Modernizacja drogi na odcinku pomiędzy bramą wjazdową a garażem	Zmniejszenie zużycia ON na pracę polewaczki i zmiatarki o ok 100 l/rok	2026	bezpośrednie
Zmniejszenie zużycia energii	Modernizacja dachu biurowca	Montaż warstwy izolacyjnej na dachu biurowca ok. 500 m ²	2026	pośrednie
Zmniejszenie zużycia energii	Montaż paneli fotowoltaicznych na dachu biurowca	Uruchomienie paneli fotowoltaicznych – redukcja zużycia energii ok. 30 tys. kWh/rok	2026	pośrednie
Zmniejszenie zużycia zasobów naturalnych	Zmniejszenie zużycia ON, ograniczenie wykorzystania mobilnego odkurzacza	Zakup nowego odkurzacza przemysłowego z napędem elektrycznym, zmniejszenie zużycia ON o 2 tys. l/rok	2026	bezpośrednie
Zmniejszenie zużycia zasobów naturalnych	Zmniejszenie zużycia ON	Zakup nowej zmiatarki o większej efektywności, redukcja zużycia ON o ok. 500 l/rok	2026	bezpośrednie

4.4. Cele i zadania środowiskowe na rok 2025 – status

Zaplanowane cele środowiskowe na 2025 r. zostały osiągnięte, chyba że zaznaczono inaczej. Niektóre założone cele środowiskowe nie tylko osiągnięto, ale nawet przekroczone. Taka sytuacja miała miejsce np. dla celu redukcji emisji CO₂ w Cementowni Chełm, gdzie nie tylko osiągnięto założony wskaźnik emisji CO₂ 729 kg/Mg klinkieru, ale go przekroczone, osiągając finalnie wartość emisji CO₂ 710 kg/Mg klinkieru. Kwestie dot. hałasu w Cementowni Chełm opisano szerzej w dalszej części deklaracji.

W Cementowni Rudniki obniżono współczynnik wskaźnika klinkierowego do poziomu 60,5% i osiągnięto cel ograniczenia emisji CO₂, poprzez: dywersyfikację dodatków do

cementu jako zamienników klinkieru, rozwój nowego portfela produktów i wprowadzenie nowego produktu – szybkowiążącego spoiwa drogowego CONECTON. Zwiększono też udział surowców alternatywnych w produkcji. Ponadto dzięki modernizacji systemu dozowania pyłów piecowych do cementu zwiększono udział surowców alternatywnych w produkcji oraz zamontowano nowe podajniki pyłu BPD. Wymieniono również nawierzchnię na drogach wewnętrznych i placach manewrowych zakładu oraz wykonano – z wykorzystaniem płyt zbrojonych – parking dla samochodów ciężarowych, co pozwoliło na redukcję emisji niezorganizowanej oraz obniżenie poziomu hałasu.

Cementownia Chełm				
Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt środowiskowy
Zwiększenie zużycia energii elektrycznej z OZE	Budowa instalacji fotowoltaicznej 3MW	Uzyskanie zużycia średniorocznego energii z OZE na poziomie 2500 MWh	Cel przeniesiony na 2026	Wykorzystanie zasobów naturalnych
Redukcja emisji CO ₂	- Maksymalizacja zużycia tzw. zrównoważonej biomasy jako substytutu węgla kamiennego - Wykorzystanie do produkcji klinkieru zdekarbonizowanych surowców odpadowych	Emisja CO ₂ poniżej 729 kg /Mg klinkieru	2025	Wykorzystanie zasobów naturalnych Emisje do powietrza
Ograniczenie emisji pyłu z emitora chłodnika klinkieru	Kompleksowa wymiana wnętrza elektrofiltra, wraz z częścią elektryczną	Zmniejszenie emisji o min. 10%	Inwestycja w realizacji, przeniesienie na 2026	Emisja do powietrza
Ograniczenie emisji hałasu z urządzeń technologicznych zakładu	Zabudowa tłumików akustycznych na urządzeniach technologicznych zakładu, montaż falowników na wentylatorach	Redukcja emisji hałasu z zakładu	2025	Emisja hałasu



Cementownia Chełm

Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt środowiskowy
Ochrona pustulek	Zachowanie populacji pustulek w Cementowni Chełm oraz upowszechnianie wiedzy na ich temat	Utrzymanie miejsc lęgowych. Współpraca z ornitologami oraz prowadzenie transmisji on-line z gniazd	2025	Ochrona różnorodności biologicznej
Ochrona zapylaczy	Wsparcie populacji zapylaczy	Utrzymanie łąk kwietnych oraz konstrukcji do gniazdowania zapylaczy	2025	Ochrona różnorodności biologicznej
Zwiększenie bioróżnorodności na terenie kopalni	Opracowanie i realizacja działań wspierających bioróżnorodność na terenie kopalni – aktualizacja Planów zarządzania różnorodnością biologiczną	Realizacja celów ustalonych w Planie zarządzania różnorodnością biologiczną	2025–27	Ochrona różnorodności biologicznej
Edukacja ekologiczna pracowników	Podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników zakładu	5 kampanii edukacyjnych oraz 1 konkurs dla pracowników Cemex Polska	2025	Edukacja ekologiczna
Edukacja ekologiczna przedstawicieli lokalnej społeczności	Prowadzenie edukacji ekologicznej dla dzieci z lokalnej społeczności	Organizacja 16 warsztatów edukacyjnych	2025	Edukacja ekologiczna

Cementownia Rudniki

Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt środowiskowy
Zwiększenie zużycia energii elektrycznej z OZE	Budowa instalacji fotowoltaicznej o mocy do 10,5 MW	Średnioroczny uzysk energii odnawialnej na poziomie 12 000 MWh	2025–2026	Emisja gazów cieplarnianych Wykorzystanie zasobów naturalnych
Ograniczenie emisji CO ₂	Dywersyfikacja dodatków do cementu jako zamienników klinkieru Rozwój nowego portfela produktów Wprowadzenie własnego szybkowiążącego spoiwa drogowego CONECTON	Obniżenie współczynnika klinkierowego do poziomu 60,5%	2025	Emisja gazów cieplarnianych
Zwiększenie wykorzystania surowców alternatywnych	Modernizacja systemu dozowania pyłów piecowych do cementu, zamontowanie nowych podajników pyłu BPD	Zwiększenie zagospodarowania pyłów piecowych do 2,5% wsadu surowcowego do produkcji cementu	2025	Wykorzystanie zasobów naturalnych Gospodarka odpadami



Cementownia Rudniki

Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt środowiskowy
Ograniczenie emisji niezorganizowanej pyłów i emisji hałasu z dróg transportowych i placów manewrowych	Wymiana nawierzchni na drogach wewnętrznych i placach manewrowych zakładu oraz zabudowa profesjonalnego parkingu dla samochodów ciężarowych z wykorzystaniem płyt zbrojonych	Powierzchnia nowo wybudowanej lub zmodernizowanej nawierzchni to min. 8000 m ² Redukcja emisji hałasu	2025	Emisja pyłu do powietrza Emisja hałasu
Ochrona pustulek	Zachowanie populacji pustulek w Cementowni Rudniki oraz upowszechnianie wiedzy na ich temat	Utrzymanie miejsc lęgowych. Współpraca z ornitologami oraz prowadzenie transmisji on-line z gniazd	2025	Ochrona różnorodności biologicznej
Zwiększenie bioróżnorodności na terenie kopalni	Opracowanie i realizacja działań wspierających bioróżnorodność na terenie kopalni – aktualizacja Planów zarządzania różnorodnością biologiczną	Realizacja celów ustalonych w Planie zarządzania różnorodnością biologiczną	2025–27	Ochrona różnorodności biologicznej
Edukacja ekologiczna pracowników	Podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników zakładu	5 kampanii edukacyjnych oraz 1 konkurs dla pracowników Cemex Polska	2025	Edukacja ekologiczna
Edukacja ekologiczna przedstawicieli lokalnej społeczności	Prowadzenie edukacji ekologicznej dla dzieci z lokalnej społeczności	Utrzymanie ścieżki edukacyjnej w Lipówce oraz organizacja 2 wydarzeń na terenie ścieżki	2025	Edukacja ekologiczna
Edukacja ekologiczna przedstawicieli lokalnej społeczności	Prowadzenie edukacji ekologicznej dla dzieci z lokalnej społeczności	Organizacja 4 warsztatów edukacyjnych	2025	Edukacja ekologiczna

Przemysłownia Gdynia

Cel	Zadanie środowiskowe	Wskaźnik osiągnięcia celu	Termin realizacji	Aspekt Środowiskowy
Zmniejszenie zużycia zasobów naturalnych	Zmniejszenie wskaźnika klinkierowego (udziału klinkieru w cemencie)	Obniżenie wskaźnika z 83% do 81,5%	2025	Zużycie energii Emisja CO ₂
Zmniejszenie emisji niezorganizowanej	Remont odcinka drogi wewnętrznej młynowni	Zmniejszenie zużycia ON na pracę polewaczki	2025	Emisja pyłu
Zmniejszenie emisji niezorganizowanej	Wymiana pierścieni ślizgowych młynów cementu i remont uszkodzonych płaszczy młynów	Zmniejszenie zużycia ON na pracę polewaczki oraz odkurzacza	2025	Emisja pyłu

5

Zgodność z wymaganiami prawa i innymi

Wszystkie zakłady cementowe Cemex Polska prowadzą działalność zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi i innymi, w tym przede wszystkim w oparciu o warunki określone w obowiązujących decyzjach administracyjnych oraz wewnętrzne środowiskowe standardy operacyjne Cemex.

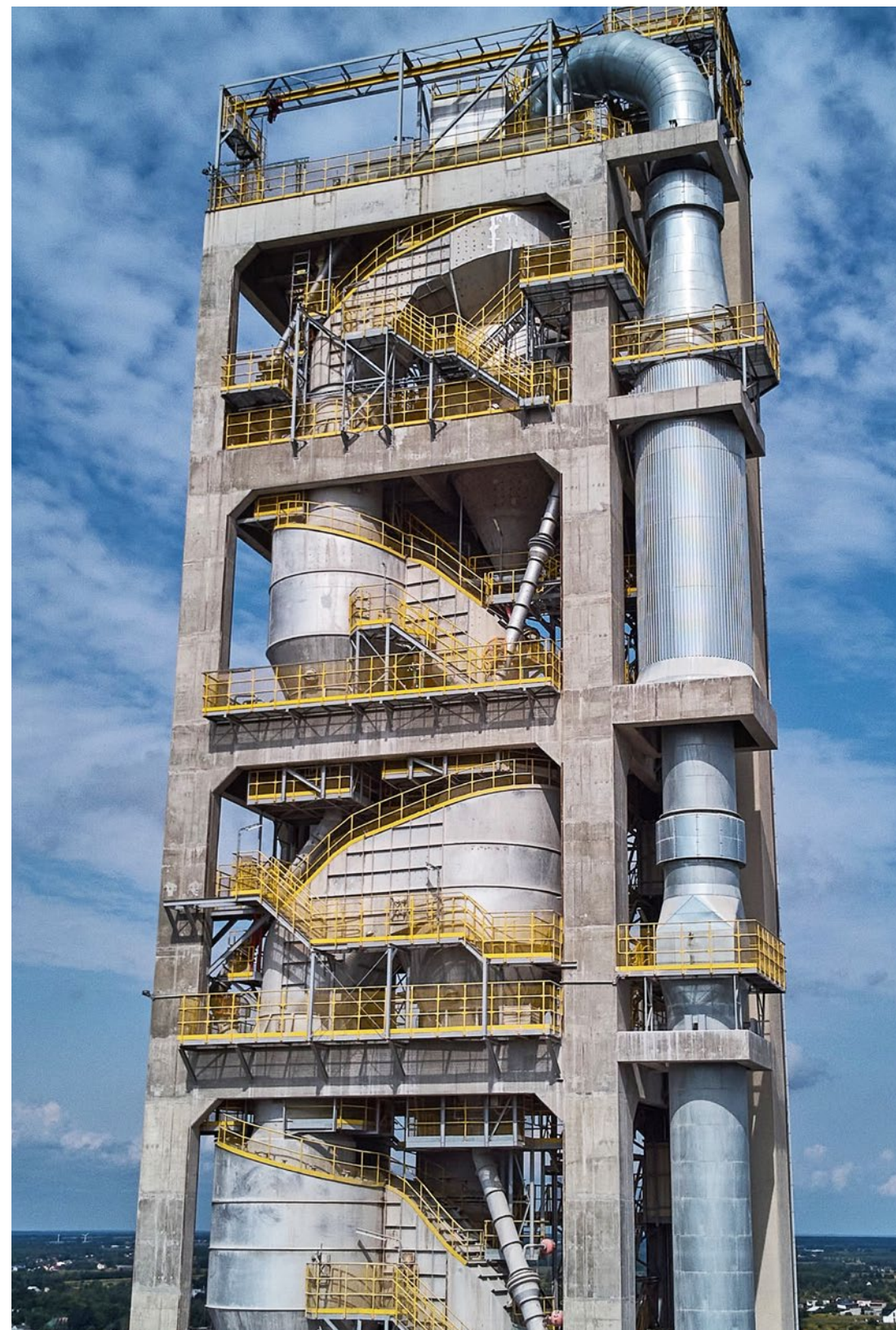
Spełniając obowiązek zapewnienia zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi, w zakładach dokonuje się corocznej oceny zgodności, biorąc pod uwagę zidentyfikowane aspekty środowiskowe, posiadane decyzje administracyjne, zapisy wynikające z aktów prawa lokalnego oraz wymagania prawne dotyczące profilu działalności zakładów cementowych.

Dodatkowo ocena zgodności następuje w oparciu o:

- wyniki zewnętrznych kontroli środowiskowych przeprowadzonych przez organy administracji państwowej,
- wyniki audytów wewnętrznych i zewnętrznych w zakresie ochrony środowiska.

W wyniku przeprowadzonej oceny zgodności potwierdzono spełnienie wszystkich wymagań prawnych i innych mających zastosowanie do zakładów objętych rejestracją w systemie EMAS.

W styczniu 2024 roku w Zakładzie Cementownia Chełm w wyniku kontroli WIOŚ stwierdzono przekroczenie dopuszczalnego poziomu hałasu w porze nocnej o 0,4 dB. W odpowiedzi na zidentyfikowane nieznaczne naruszenie warunków pozwolenia Cementownia podjęła natychmiastowe działania mające na celu obniżenie emisji hałasu poniżej dopuszczalnego poziomu. W zidentyfikowanych źródłach hałasu zamontowano tłumiki akustyczne oraz obudowano kruszarkę klinkieru osłoną dźwiękochłonną. 6 sierpnia 2025 roku, po wprowadzeniu rozwiązań wyciszających, przeprowadzono ponowne pomiary, w wyniku których nie zidentyfikowano żadnych przekroczeń. Dodatkowo 18 września przeprowadzono pomiary okresowe (co 2 lata) – wartość równoważnego poziomu dźwięku A dla czasu odniesienia T, wyrażonego wskaźnikiem hałasu po korekcie (z uwagi na lokalizację punktu pomiarowego przy elewacji budynku) wyniosła odpowiednio 42,6 i 45 LAeq,N[dB] – wynik potwierdził skuteczność wprowadzonych działań wyciszających i pełną zgodność z wymaganiami prawnymi.



Zrównoważony rozwój w Cemex

Jako jedna z wiodących firm na rynku budowlanym, Cemex jest mocno zaangażowany w działania na rzecz zrównoważonego rozwoju. W odpowiedzi na oczekiwania naszych interesariuszy oraz z poszanowaniem środowiska naturalnego, opracowujemy i wprowadzamy nowe niskoemisyjne materiały oraz innowacyjne rozwiązania budowlane. Nasza działalność jest ściśle powiązana z celami ustanowionymi przez Organizację Narodów Zjednoczonych w ramach tzw. Agendy 2030. Zidentyfikowaliśmy 4 obszary priorytetowe z perspektywy strategii rozwoju naszej organizacji.



Trzy obszary naszej strategii



Cele zrównoważonego rozwoju



Idea zrównoważonego rozwoju stanowi integralny element wszystkich działań podejmowanych przez firmę w różnych obszarach oraz na wszystkich poziomach organizacji. Nadając priorytet kwestiom środowiskowym, społecznym i ładu korporacyjnego (ESG), Cemex zdefiniował konkretne cele na rok 2030 w 12 kluczowych dla firmy obszarach działania. Dzięki temu zapewniamy, że zarówno nasza codzienna działalność, jak i procesy decyzyjne, uwzględniają aspekty zrównoważonego rozwoju.

Postępy w realizacji celów zrównoważonego rozwoju Cemex globalnie na 2030 r.				
Obszar	KPI	2025 rok	Cel na 2030 rok	Powiązane cele SDG
BHP	Wypadki śmiertelne pracowników	2	0	9, 11
	Wskaźnik częstotliwości urazów spowodowanych utratą czasu pracy (LTI) pracowników	0,3	0	9, 11
Koncentracja na klientach	Net Promoter Score (NPS)	75	70	9
Działania na rzecz klimatu	Jednostkowa emisja netto CO ₂ na tonę produktu cementowego (kgCO ₂ /cement)	528	<430	9, 11, 13
	Współczynnik klinkieru (cementowego) (%)	70,1	68	9, 11, 13
	Wskaźnik wykorzystania paliw alternatywnych (%)	32,1	55	9, 11, 13
GOZ	Emisje CO ₂ z zakresu 2 na tonę cementu (kgCO ₂ /cement)	35,5	24	9, 11, 13
	Łączna ilość zagospodarowanych odpadów (mln ton)	25,3	41	9, 11, 12
Emisje	Redukcja emisji pyłu na tonę klinkieru w porównaniu z 2005 r. (%)	91	95	12
	Redukcja emisji NOX na tonę klinkieru w porównaniu z 2005 r. (%)	41	47	12
	Redukcja emisji SOX na tonę klinkieru w porównaniu z 2005 r. (%)	81	67	12
Bioróżnorodność	Czynne kamieniołomy i żwirownie posiadające plan rekultywacji (%)	100	100	11, 13
	Czynne kamieniołomy i żwirownie zlokalizowane w pobliżu obszaru o wysokiej wartości przyrodniczej posiadające wdrożony Plan działania na rzecz bioróżnorodności (%)	84	100	11, 13
Woda	Wdrożenie planów działania w zakresie gospodarki wodnej w zakładach zlokalizowanych na obszarach ubogich w wodę (%)	50	100	12
	Zmniejszenie poboru wody przy produkcji cementu (%)	3,8	20	12
	Zmniejszenie poboru wody przy produkcji betonu (%)	14,2	15	12
	Zmniejszenie poboru wody przy produkcji kruszyw (%)	19,3	10	12
Społeczności	Plany zaangażowania społeczności w miejscach priorytetowych (%)	100	100	9, 11
	Osoby, na które nasza działalność ma wpływ (milion osób)	30,5	30	11
Pracownicy	Pracowniczy Net Promoter Score (eNPS)	49	≥43	9, 11
	Dobrowolna rotacja (%)	9	<10	9
Dostawcy	Ocena zrównoważonego rozwoju kluczowych dostawców przez niezależną stronę trzecią (% wydatków)	100	90	9, 11, 12, 13
Etyka i zgodność z przepisami prawa	Wdrożenie programu ciągłego doskonalenia w zakresie etyki i zgodności z przepisami (%)	100	100	9
Zrównoważone finansowanie	Powiązanie zadłużenia ze stabilnością (%)	47	85	9, 11, 12, 13



6.1. Działania na rzecz ochrony klimatu

W odpowiedzi na bieżące wyzwania związane z trwałym rozwojem naszej planety, Cemex ogłosił program „Future in Action”, który ma doprowadzić spółkę do neutralności klimatycznej w 2050 roku. W perspektywie średnioterminowej Cemex w Europie zobowiązał się również do 55-procentowej redukcji emisji dwutlenku węgla z produkcji cementu w stosunku do poziomu emisji z 1990 roku w ciągu najbliższej dekady, podejmując szereg inicjatyw i zobowiązań w ramach korporacyjnego programu dekarbonizacji biznesu. Zakłady należące do Cemex w Polsce osiągnęły założony cel już w 2021 r.

Wypełnienie tak ambitnych celów, odzwierciedlających poziomy redukcji przyjęte przez Komisję Europejską w ramach strategii na rzecz zrównoważonego rozwoju oraz przeciwdziałania zmianom klimatycznym „Zielony Ład”, będzie możliwe dzięki wdrożeniu licznych inicjatyw w całym łańcuchu dostaw. Wychodząc naprzeciw potrzebom i oczekiwaniom swoich klientów, Cemex już kilka lat temu wprowadził do oferty produkty budowlane opatrzone znakiem Vertua® o obniżonym poziomie oddziaływania na środowisko. Dostarczając cement oraz beton o obniżonej emisyjności, firma odpowiada na potrzeby rynku, umożliwiając klientom świadome zarządzanie śladem węglowym własnych organizacji. Wielkość emisji CO₂ związana z naszymi produktami jest obliczona w sposób rzetelny i obiektywny w postaci deklaracji środowiskowych III typu (tzw. EPD), a także potwierdzona przez akredytowaną jednostkę (Instytut Techniki Budowlanej). Dokumenty EPD dla wszystkich naszych produktów są publicznie dostępne. Mając na uwadze, że w całkowitym śladzie węglowym betonu ponad 85% przypisywane jest emisji z procesów produkcji cementu, główne starania

FUTURE IN ACTION

firmy skupiają się na obniżaniu wskaźnika emisyjności tego surowca. Na całkowity poziom emisji z instalacji cementowych składa się emisja CO₂ z rozkładu węglanów zawartych w skale wapiennej (tzw. emisja procesowa) oraz emisja powstająca w wyniku spalania paliw w piecu obrotowym (tzw. emisja paliwowa). Dodatkowym czynnikiem pozwalającym redukować poziom emisji w przeliczeniu na produkty cementowe jest obniżenie udziału klinkieru w poszczególnych gatunkach cementu (tzw. wskaźnik klinkierowy), gdyż to klinkier jest głównym nośnikiem emisji dwutlenku węgla.

W całym strumieniu emisji CO₂ blisko 70% to emisja procesowa, co istotnie ogranicza możliwości znacznego obniżenia poziomu emisji tego gazu. W związku z tym, większość podejmowanych działań w zakresie redukcji CO₂, skupia się na ograniczaniu emisji ze spalania paliw oraz optymalizacji wsadu surowcowego, a także na zmniejszaniu zawartości klinkieru w ostatecznym produkcie, zastępując go przewidzianymi w normie produktowej dodatkami. W obu zakładach cementowych wdrożyliśmy i realizujemy plan redukcji emisji dwutlenku węgla, który ma na celu obniżenie jednostkowej emisji CO₂ ze spalania paliwa oraz z procesu kalcynacji surowców. Główne działania realizowane w ramach projektu są opisane w dalszej części opracowania. Długoterminowo Cemex w poszczególnych krajach uczestniczy w licznych projektach naukowo-badawczych mających



na celu analizę możliwości wykorzystania technologii wychwytywania i magazynowania dwutlenku węgla (tzw. CCS) pochodzącego z rozkładu węglanów, która obecnie jest jedyną metodą wyeliminowania emisji procesowej.

Jednocześnie Cemex dba także o poziom emisji pośredniej CO₂ (tzw. zakres 2), czyli emisji powiązanej z energią elektryczną dostarczaną na potrzeby zakładów. Energia zużyta przez Cemex Polska w roku 2025 w 94% pochodziła z odnawialnych źródeł energii.



GOZ – gospodarka o obiegu zamkniętym

Działalność zakładów cementowych Cemex wpisuje się idealnie w założenia modelu gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ), który zakłada racjonalne wykorzystanie zasobów i ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko wytwarzanych produktów.

Założenia koncepcji gospodarki o obiegu zamkniętym realizujemy na trzech etapach prowadzonych procesów produkcji: komponowania zestawu surowcowego, wsadu paliwowego oraz zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych z innych branż i wykorzystanie ciepła odpadowego.



7.1. Dobór surowców do produkcji klinkieru i cementu

Jako dodatki w procesach produkcji klinkieru i cementu w miejsce surowców naturalnych stosowane są tzw. surowce alternatywne. Są to surowce o statusie odpadu lub produktu ubocznego, powstające w procesach produkcji realizowanych w innych branżach przemysłowych, takich jak energetyka, hutnictwo, przemysł ceramiczny.

Wykorzystując surowce alternatywne w procesach produkcji, w bezpieczny sposób zagospodarowujemy następujące pozostałości poprodukcyjne:

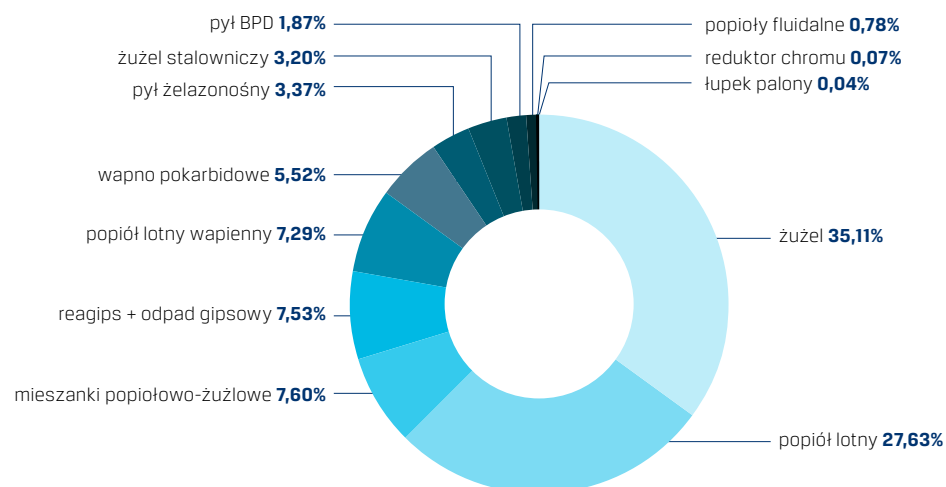
- popioły lotne oraz żużle z elektrowni i elektrociepłowni,
- żużle wielkopieczowe z przemysłu hutniczego,
- pyły żelazonośne, które zastępują naturalny surowiec w postaci rudy żelaza,

- gipsy odpadowe w postaci zużytych form gipsowych oraz tzw. reagipsów, czyli odpadów z procesu odsiarczania spalin, które stanowią zamiennik gipsu naturalnego.

Łącznie w zakładach cementowych Cemex wykorzystano w 2025 roku ponad 910 tys. ton surowców alternatywnych o statusie odpadu lub produktu ubocznego, a średni udział surowców odpadowych w całkowitym bilansie wyniósł niemalże 27%.

Szczegółową strukturę wykorzystania poszczególnych surowców alternatywnych we wszystkich zakładach w 2025 roku, można zaobserwować na poniższym wykresie.

Wykorzystanie surowców alternatywnych w zakładach cementowych w 2025 roku



7.2. Wytwarzanie ciepła w procesie wypalania klinkieru

Cementownie Cemex od wielu lat wykorzystują paliwa alternatywne pochodzące z odpadów komunalnych i przemysłowych (tzw. RDF) w zastępstwie węgla kamiennego.

Cementownia Chełm jest liderem w grupie Cemex pod względem wykorzystania paliw alternatywnych pochodzących z odpadów, osiągając 96,7% udziału energii z odpadów w ogólnym bilansie cieplnym. Jednocześnie po gruntownej modernizacji zakładu, w szczególności po wymianie pieca cementowego, również instalacja w Rudnikach osiągnęła w 2025 roku bardzo wysoki udział paliw alternatywnych w bilansie cieplnym na poziomie 91,3%.

W praktyce oznacza to, iż w 2025 roku w cementowniach Cemex w Polsce procesowi odzysku ciepła poddano ok. 300 tys. ton odpadów, a tym samym ograniczono zużycie naturalnych paliw kopalnych w postaci węgla o ok. 240 tys. ton oraz uniknięto emisji CO₂ w ilości około 270 tys. ton.

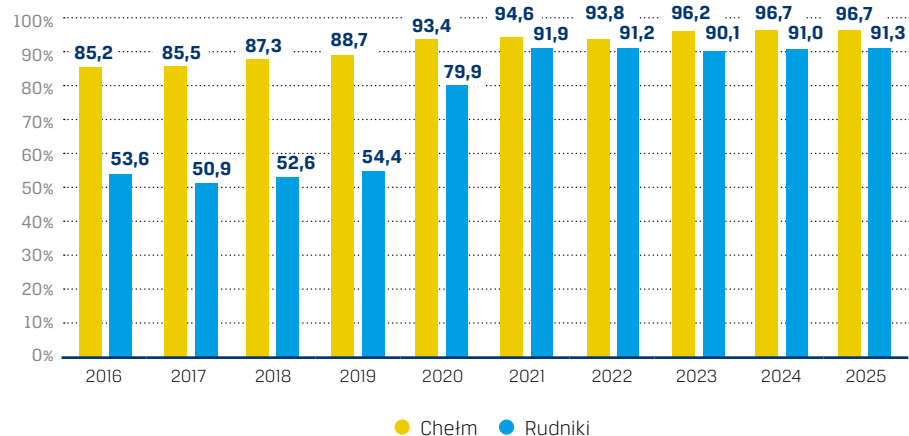
Przeważającą część paliw alternatywnych (ponad 300 tys. ton) stanowią lekkie, wysokokaloryczne frakcje wysegregowane z odpadów komunalnych i przemysłowych

tzw. RDF (*Refuse Derived Fuel*). Dodatkowo, w piecu obrotowym w Cementowni Chełm, procesowi termicznego przekształcania poddawane są jeszcze inne typy odpadów: rozdrobnione opony oraz pozostałości z procesu przetwarzania opon, mączki mięsno-kostne i odpady ciekłe.

Piec cementowy, dzięki bardzo wysokiej temperaturze, zapewnia odpowiednie warunki dla bezpiecznego przetwarzania odpadów, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia w sprawie warunków termicznego przekształcania odpadów. Zastosowanie paliw alternatywnych zamiast węgla kamiennego pozwala zaoszczędzić zasoby naturalne tego surowca przy jednoczesnym wykorzystaniu energii zawartej w odpadach.

Na poniższym wykresie przedstawiono wzrostowy trend poziomu substytucji ciepła z węgla ciepłem pochodzącym ze spalania paliw alternatywnych na przestrzeni ostatnich 10 lat. Osiągnięcie tak wysokiego wskaźnika możliwe było jedynie dzięki licznym inwestycjom w technologie umożliwiające najbardziej sprawne i efektywne prowadzenie procesu współspalania różnego rodzaju odpadów.

Udział paliw alternatywnych w bilansie cieplnym [%]

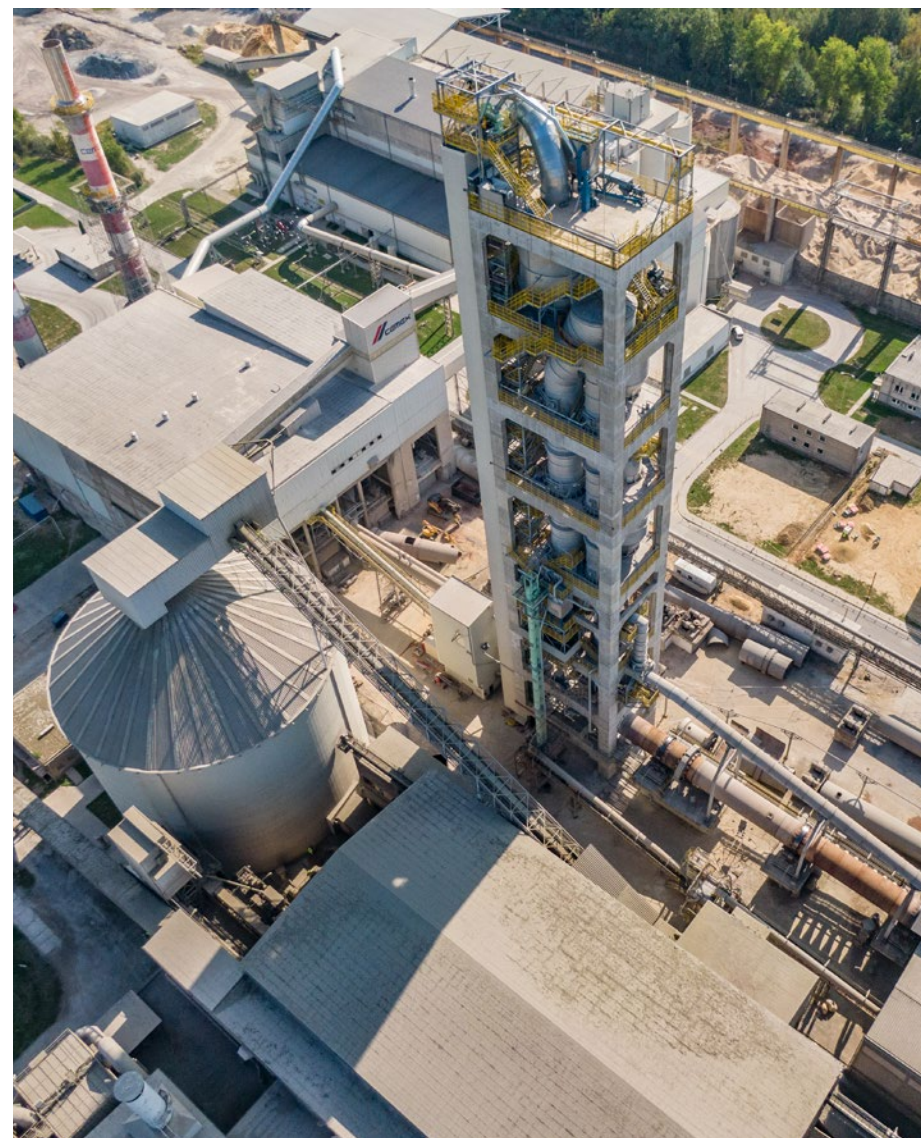


7.3. Zagospodarowanie odpadów wytworzonych w procesach produkcji

Cementownie realizują priorytetowe założenie hierarchii gospodarowania odpadami tj. zapobieganie ich powstawaniu, gdyż technologia produkcji klinkieru i cementu ma charakter niskoodpadowy. Jest to możliwe dzięki wykorzystywaniu pozostałości ze spalania paliw poprzez ich wbudowanie w strukturę produktu (klinkieru). Można tu mówić o recyklingu materiałowym żużli i popiołów powstających w procesie wytwarzania ciepła niezbędnego do procesu produkcyjnego. Jedynym większym strumieniem pozostałości poprodukcyjnych wytwarzanych w cementowniach są tzw. pyły by-pass'owe (BPD), tj. odseparowane w procesie boczniakowania gorących gazów piecowych frakcje pyliste, które nie mogą zostać zawrócone do systemu piecowego ze względu na dbałość o jakość produktu końcowego. Pyły BPD wytwarzane w obu zakładach zostały uznane za produkt uboczny w oparciu o stosowne decyzje administracyjne i dotychczas były

głównie przekazywane wyspecjalizowanym firmom z branży budowlanej i wydobywczej. Mogą być stosowane do wykonywania warstw konstrukcyjnych nawierzchni drogowych, rekultywacji i stabilizacji składowisk odpadów oraz jako materiał podstawkowy do wypełniania likwidowanych wyrobisk górniczych czy produkcji innych spoiw. W 2024 roku w obu cementowniach uruchomiono produkcję szybkowiązających spoiw drogowych CONECTON, co pozwoliło na zagospodarowanie znacznych ilości pyłu by-pass'owego w duchu gospodarki obiegu zamkniętego. W Cementowni Rudniki pozostała ilość pyłu BPD jest dozowana jako dodatek do cementu i w rezultacie pyły są w całości zagospodarowywane na terenie zakładu.

Dodatkowo z uwagi na znaczący poziom zanieczyszczenia paliw alternatywnych w procesie podawania, do produkcji zastosowano separator balistyczny odbierający



niepożądane w palenisku frakcje mineralne, metale, szkło, etc. (odpad o kodzie 19 12 12). Materiał ten przekazywany jest do zakładu produkującego paliwa alternatywne w celu separacji części palnych do wykorzystania w produkcji RDF w sąsiadującym zakładzie EkoPaliwa Chełm.

Opisany sposób postępowania z odpadami realizowany w zakładach Cemex w praktyce realizuje założenia gospodarki cyrkularnej i pozwala na tzw. domykanie obiegów surowców i odpadów, kiedy to odpady lub produkty uboczne z jednego sektora przemysłu stają się surowcem dla innej branży w układzie tzw. „symbiozy przemysłowej”.

8

Główne wskaźniki efektywności środowiskowej

W niniejszym rozdziale przedstawiamy wpływ działalności Cemex Polska na środowisko naturalne opisany za pomocą wskaźników efektywności środowiskowej, wyliczanych według wzoru:

$$R_{\text{środowiskowy}} = \frac{A}{B}$$

gdzie:

R_{środowiskowy} – dany wskaźnik środowiskowy wyrażony jako stosunek wartości A do B

A – całkowity roczny wkład (ilość wykorzystana / wytworzona, itp.) w danym obszarze

B – roczna wartość odniesienia, która najtrafniej oddaje charakter danej lokalizacji

Do obliczenia poszczególnych wskaźników środowiskowych wykorzystano dane źródłowe zawarte w poniższych tabelach.

Określono trendy dla poszczególnych wskaźników środowiskowych. Wyróżniono następujące trendy:

- Stały
- Malejący
- Rosnący
- Fluktuujący – dla tych wskaźników, których wartości nie są ani stałe (przybliżone), ani jednoznacznie rosnące, ani jednoznacznie malejące, a ich wartości naprzemiennie są niższe i wyższe.



MEDIA

Wskaźnik A – całkowity roczny wkład		
Całkowite roczne wykorzystanie energii [MWh; GJ]	Energia elektryczna [MWh]	
	Ciepło procesowe [GJ]	
	Paliwa	Mazut
		ON [GJ]
		Gaz ziemny [GJ]
		LPG [GJ]
		Benzyna [GJ]
		Propan [GJ]
Całkowite roczne zużycie wody/ wytworzone ścieki [m³]	Woda	
	Ścieki	
	Wody chłodnicze	

Cementownia Chetm		
2023	2024	2025
166 218	173 801	182 870
4 976 530	5 143 615	5 818 878
1 462	988	141
8 546	9 889	9 596
0	0	0
0	0	0
0	0	0
0	0	0
386 523	453 329	446 283
15 575	9 875	9 009
36 071	10 268	37 952

Cementownia Rudniki		
2023	2024	2025
77 958	85 382	94 015
1 188 058	1 367 112	1 515 493
0	0	0
7 977	7 878	8 145
132	7 075	7 660
0	0	0
0	0	0
0	0	0
42 471	73 726	63 907
8 560	9 385	8 801
0	0	0

Przemiałownia Gdynia		
2023	2024	2025
9 791	12 477	10 925
0	0	0
0	0	0
866	890	744
0	0	0
39	46	0
13	14	0
0	0	0
1 110	1 919	927
787	973	804
0	0	0

MATERIAŁY, UŻYTKOWANIE GRUNTÓW ORAZ EMISJE

Wskaźnik A – całkowity roczny wkład	
Całkowite roczne wykorzystanie surowców [Mg]	Surowce naturalne
	Surowce alternatywne
Użytkowanie gruntów [m ²]	Całkowita powierzchnia terenu
	Powierzchnia terenów zabudowanych
	Powierzchnia terenów nieprzepuszczalnych (utwardzonych)
	Powierzchnia terenów nieutwardzonych (zielonych)
Całkowita roczna emisja gazów cieplarnianych wyrażona jako emisja CO ₂ [Mg] netto	
Całkowita roczna emisja gazów i pyłów do powietrza [Mg]	Dwutlenek siarki (SO ₂)
	Tlenek węgla (CO)
	Pył
	Tlenki azotu (NO ₂)

Cementownia Chetm		
2023	2024	2025
1 656 967	1 685 561	1 927 428
425 090	461 685	494 535
4 426 100	4 423 100	4 423 100
88 110	88 110	88 111
77 101	77 101	77 101
4 260 889	4 257 889	4 257 888
853 978	861 257	975 828
36	79	68
1 089	2 677	2 257
30	45	44
1 152	1 343	1 316

Cementownia Rudniki		
2023	2024	2025
462 638	511 457	583 093
300 689	347 706	384 004
70 635	70 635	70 635
14 612	14 612	14 612
14 612	14 612	14 612
41 410	41 410	41 410
247 404	274 471	300 240
48	27	30
258	239	255
25	19	21
312	353	323

Przemiałownia Gdynia		
2023	2024	2025
3 093	6 230	6 754
16 546	35 197	32 627
33 948	33 948	33 948
6 394	6 394	4 254
22 196	22 196	24 002
5 358	5 358	5 692
68	70	55
0	0	0
0	0	0
1,69	0,73	0,78
0	0	0



ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Wskaźnik A – całkowity roczny wkład		Cementownia Chetm			Cementownia Rudniki			Przemiałownia Gdynia		
		2023	2024	2025	2023	2024	2025	2023	2024	2025
Całkowita roczna ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne [Mg]	01 04 08 (Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	02 01 10 (Odpady metalowe)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	07 02 80 (Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy)	0,000	0,000	0,000	12,040	4,620	6,410	0,000	1,520	0,800
	07 02 99 (Inne niewymienione odpady)	0,000	0,760	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	08 01 99 (Inne niewymienione odpady)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	10 13 06 (Cząstki i pyły)	5 776,370	12 964,110	9 608,580	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	10 13 80 (Odpady z produkcji cementu)	0,000	0,000	0,000	1 122,000	53,200	65,450	0,000	53,200	65,450
	10 13 99 (Inne nie wymienione odpady)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury)	2,100	5,780	44,550	0,000	0,000	0,025	0,000	0,000	0,000
	15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych)	10,860	3,580	8,970	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	15 01 03 (Opakowania z drewna)	0,000	0,000	0,000	21,700	27,800	40,520	0,000	0,000	0,000
	15 01 05 (Opakowania wielomateriałowe)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	15 01 06 (Zmieszane odpady opakowaniowe)	0,000	0,000	0,000	17,320	17,840	17,920	0,000	0,000	0,000
	15 01 07 (Opakowania ze szkła)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	15 02 03 (Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania)	26,990	12,470	46,530	9,800	6,300	18,800	0,000	0,600	0,800
	16 01 03 (Zużyte opony)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	16 02 14 (Zużyte urządzenia)	0,000	0,000	0,400	2,240	2,380	2,430	0,000	0,000	0,000
	16 02 16 (Elementy usunięte z zużytych urządzeń)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	16 03 04 (Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	16 06 05 (Inne baterie i akumulatory)	0,000	0,000	0,200	0,000	0,030	0,040	0,000	0,000	0,000





ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE – CD.

Wskaźnik A – całkowity roczny wkład		Cementownia Chetm			Cementownia Rudniki			Przemiałownia Gdynia		
		2023	2024	2025	2023	2024	2025	2023	2024	2025
Całkowita roczna ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne [Mg]	16 11 04 (Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe inne niż 16 11 03)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	16 11 06 (Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe inne niż 16 11 05)	167,600	672,060	545,600	864,500	548,340	510,280	0,000	0,000	0,000
	17 01 01 (Odpady betonu oraz gruz betonowy)	0,000	0,000	0,000	129,740	20,000	40,500	0,000	0,000	0,000
	17 01 02 (Gruz ceglany)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	17 01 07 (Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych)	0,000	16,400	0,000	156,240	175,920	244,180	0,000	0,000	0,000
	17 02 01 (Drewno)	0,000	0,000	0,000	53,900	19,570	28,330	0,100	0,000	0,000
	17 02 03 (Tworzywa sztuczne)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	17 03 80 (Odpadowa papa)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	17 04 05 (Żelazo i stal)	219,600	96,360	235,940	764,050	256,450	278,950	28,410	23,050	28,400
	17 04 07 (Mieszanki metali)	0,000	0,000	0,000	0,10	0,000	0,000	0,000	62,490	0,000
	17 04 11 (Kable inne niż wymienione w 17 01 10)	0,000	0,000	0,000	0,220	0,160	1,140	0,000	0,000	0,000
	17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,000	11,640	13,450	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	17 09 04 (Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03)	0,000	0,000	0,000	50,560	37,880	27,340	0,000	6,460	0,000
	19 08 01 (Skratki)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	19 08 02 (Zawartość piaskowników)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	19 08 05 (Osady ściekowe)	0,000	0,000	0,000	1,750	1,750	1,700	0,000	0,000	0,000
	19 12 02 (Metale żelazne)	0,000	0,000	0,000	184,140	210,740	225,800	0,000	0,000	0,000
	19 12 12 (Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów)	420,000	650,000	750,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)	0,000	0,000	0,000	24,740	33,120	21,940	0,000	0,000	0,000
SUMA		6 623,520	14 433,160	11 254,210	3 415,040	1 416,100	1 531,750	28,510	94,120	30,000





ODPADY NIEBEZPIECZNE

Wskaźnik A – całkowity roczny wkład		Cementownia Chetm			Cementownia Rudniki			Przemiałownia Gdynia		
		2023	2024	2025	2023	2024	2025	2023	2024	2025
Całkowita roczna ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych [Mg]	06 04 04* Odpady zawierające rtęć	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	13 02 06* Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	1,800	0,000
	13 02 08* (Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	2,180	0,000	3,120
	13 05 07* (Zaolejona woda z odwadniania w separatorach)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	15 01 10* (Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych)	0,000	0,000	0,321	0,122	0,1243	0,1278	0,000	0,000	0,000
	15 01 11* (Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy)	0,000	0,043	0,030	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	15 02 02* (Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi)	0,000	0,570	0,000	0,000	0,000	0,000	1,380	0,820	1,200
	16 01 07* (Filtry olejowe)	0,000	0,190	0,226	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	16 02 11* (Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
	16 02 13* (Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy)	0,000	0,000	0,238	0,080	0,000	0,155	0,000	0,000	0,000
	16 05 06* (Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne)	0,980	0,300	0,123	0,051	0,0291	0,0270	0,080	0,000	0,000
	16 06 01* (Baterie i akumulatory ołowiowe)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,000	0,000
	17 02 04* Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. Drewniane odpady kolejowe)	0,000	0,000	100,000	18,680	10,180	21,800	0,000	0,000	0,000
SUMA		0,980	1,103	100,938	18,933	10,333	22,130	3,640	2,620	4,320

WSPÓŁCZYNNIK B – ROCZNA WARTOŚĆ ODNIESIENIA

Wskaźnik B	Cementownia Chetm			Cementownia Rudniki			Przemiałownia Gdynia		
	2023	2024	2025	2023	2024	2025	2023	2024	2025
Roczna wielkość produkcji klinkieru [Mg]	1 177 114	1 192 051	1 375 036	354 796	377 458	423 728	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Roczna wielkość produkcji cementu [Mg]	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	175 119	239 697	205 986





8.1. Energia

Poza energią ciepłą, pochodzącą głównie ze współspalania paliw alternatywnych w piecach cementowych, do prowadzenia procesów przemysłowych we wszystkich naszych zakładach niezbędne jest wykorzystanie energii elektrycznej. Procesy te, w szczególności wypał klinkieru i przemiał cementu, są wysoce energochłonne, dlatego firma Cemex stale podejmuje szereg inicjatyw, które pozwalają na zmniejszenie zużycia energii elektrycznej. Energia zużyta w roku 2025 przez Cemex Polska w 94% pochodziła z odnawialnych źródeł energii. Od 2025 roku współpracujemy z norweską spółką Statkraft, która dostarcza nam energię elektryczną z polskich farm wiatrowych i fotowoltaicznych.

Oprócz energii elektrycznej, zakłady wykorzystują także inne nośniki energii w postaci paliw zasilających tzw. pojazdy transportu bliskiego oraz urządzenia przemysłowe.

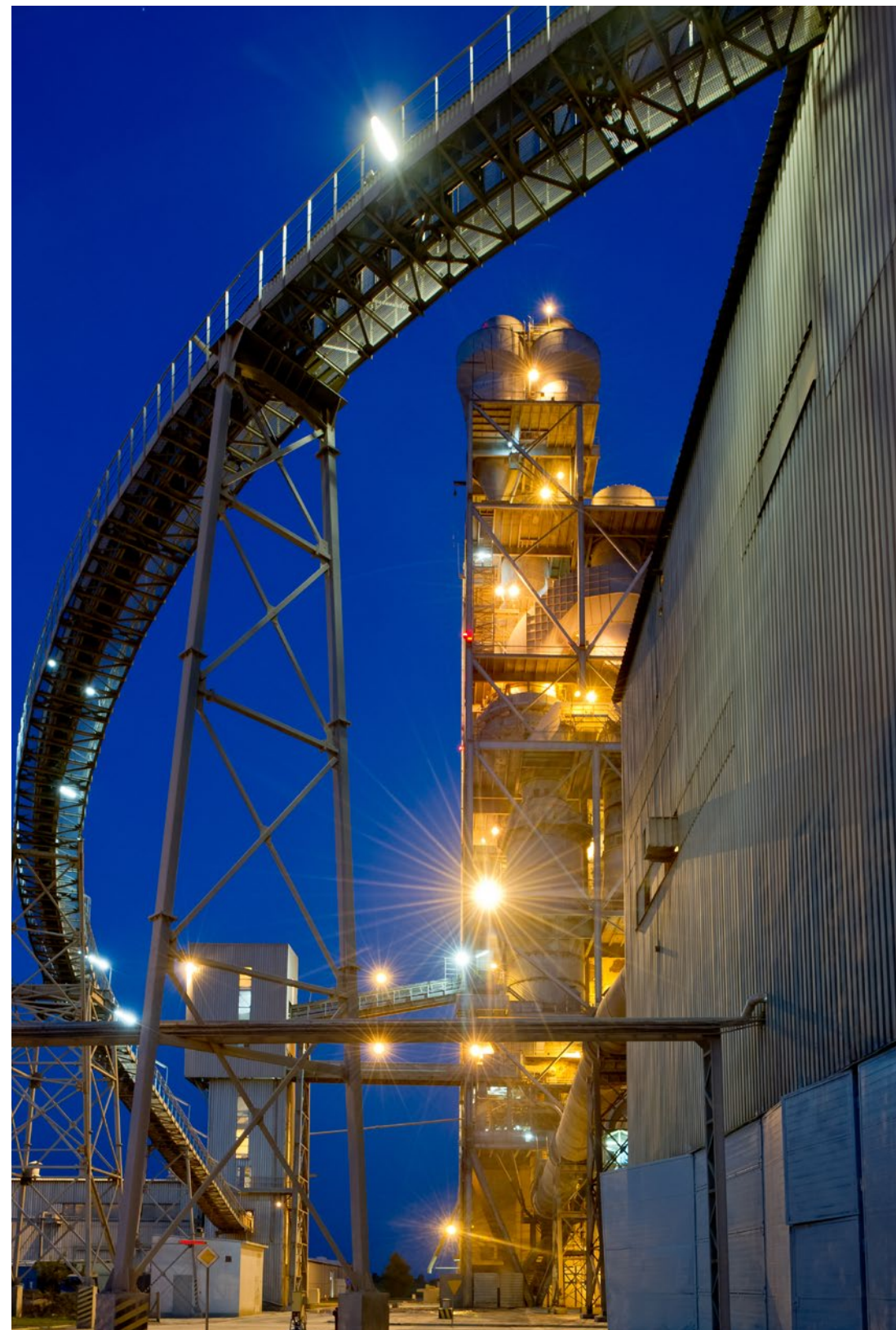
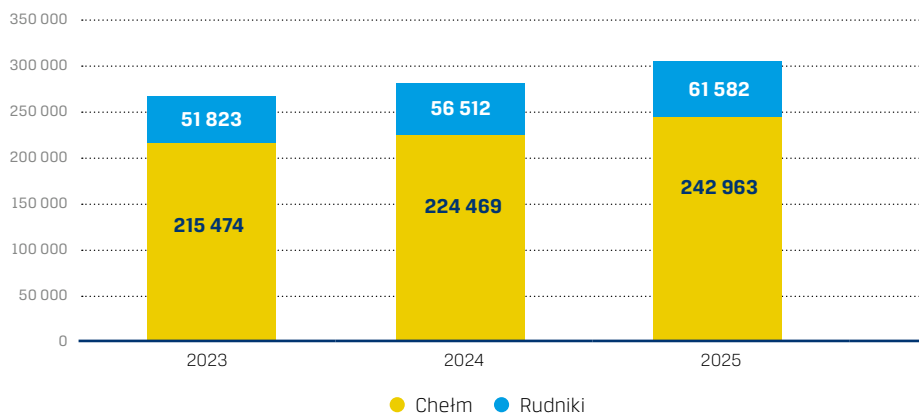
W celu monitorowania efektywności energetycznej Cemex Polska wdrożył i certyfikował system zarządzania energią zgodny z normą EN-ISO 50001:2018 we wszystkich lokalizacjach. Dzięki temu, zidentyfikowano miejsca znaczącego wykorzystania energii, które podlegają ciągłemu monitorowaniu i stanowią podstawę do wyznaczania celów energetycznych.

8.1.1. Wskaźnik wykorzystania energii – Cementownia Chełm i Cementownia Rudniki

Instalacje do produkcji klinkieru i cementu zasilane są energią elektryczną pochodzącą z sieci oraz energią w postaci ciepła procesowego pochodzącego ze spalania paliw, a wykorzystywanego w procesie wypału

klinkieru. Znaczna część energii ciepłej wykorzystywanej do wypalania klinkieru w obu zakładach pochodzi ze spalania paliw alternatywnych.

Zużycie paliw alternatywnych RDF w Cemex [Mg/rok]



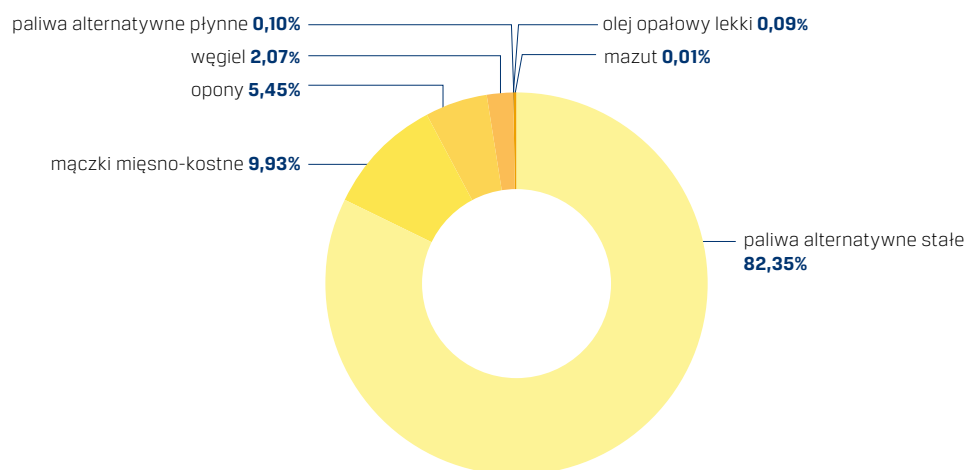


Stosowanie paliw alternatywnych w zakładzie to idealne połączenie korzyści biznesowych z ochroną środowiska i gospodarką obiegu zamkniętego. Dzięki zastosowaniu paliw z odpadów, znacznie obniżamy koszty uzyskania energii do wypału klinkieru i ograniczamy wykorzystanie paliw kopalnych,

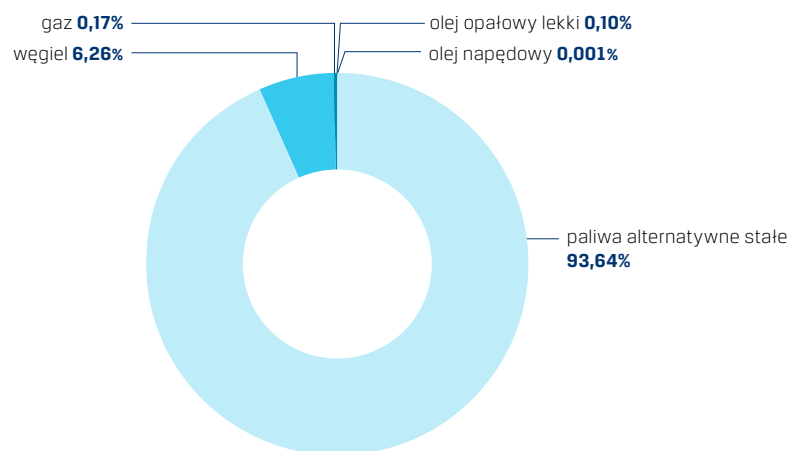
wykorzystując jednocześnie zawarty w odpadach potencjał energetyczny.

Poniżej przedstawiamy procentowy udział paliw wykorzystywanych w obu cementowniach w 2025 roku.

Struktura procentowa ilościowego wykorzystania paliw wg masy w 2025 roku – Chełm



Struktura procentowa ilościowego wykorzystania paliw wg masy w 2025 roku – Rudniki



Wskaźnik jednostkowego zużycia ciepła w procesie wypalania klinkieru na przestrzeni ostatnich trzech lat przedstawiono w poniższej tabeli.

Zużycie energii cieplnej, a także energii elektrycznej, w zakładzie Cementownia Chełm jest ściśle powiązane z zapotrzebowaniem rynku na produkty cementowe, co przekłada się na stabilność wskaźnika. Piec obrotowy pracuje optymalnie na poziomie swojej wydajności znamionowej, a produkcja klinkieru z obniżoną wydajnością to kompromis pomiędzy pracą pieca a jego zatrzymaniem z powodu rosnących stanów magazynowych produktu. Natomiast, w przypadku Cementowni Rudniki poziom zapotrzebowania na ciepło nieznacznie się waha, ale w dłuższym okresie utrzymuje się na zbliżonym poziomie.

W zużyciu energii elektrycznej największy udział procentowy ma proces wypału w piecu obrotowym klinkieru dla Zakładu Chełm (ok. 49,6%) oraz faza produkcji cementu (ok. 42,9%) dla Zakładu Rudniki.

Pozostała ilość energii elektrycznej, poza procesami związanymi z produkcją, jest wykorzystywana na cele oświetlenia, ogrzewania pomieszczeń oraz obsługi pomieszczeń biurowych i socjalnych.

Wskaźnik wykorzystania energii elektrycznej na przestrzeni ostatnich trzech lat przedstawiono w poniższej tabeli.

Dotychczas wskaźnik wykorzystania energii w obu cementowniach utrzymywał tendencję malejącą, co było wynikiem podjętych inicjatyw mających na celu ograniczenie zużycia energii elektrycznej. W ostatnim roku trend powraca na malejący, a wzrost zużycia energii na zwiększenie produkcji cementów o obniżonej zawartości klinkieru został ustabilizowany, nastąpiła optymalizacja i zmniejszenie zużycia energii dla fazy wypału klinkieru.

Oprócz energii sieciowej, cementownie wykorzystują nośnik energetyczny w postaci oleju napędowego zasilającego pojazdy

$R_{en\text{ ciepl.}}$ Wskaźnik wykorzystania energii cieplnej [GJ/Mg _{klinkieru}]					
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Chełm ciepło procesowe		4,228	4,315	4,232	↗
Rudniki ciepło procesowe		3,349	3,622	3,577	↗

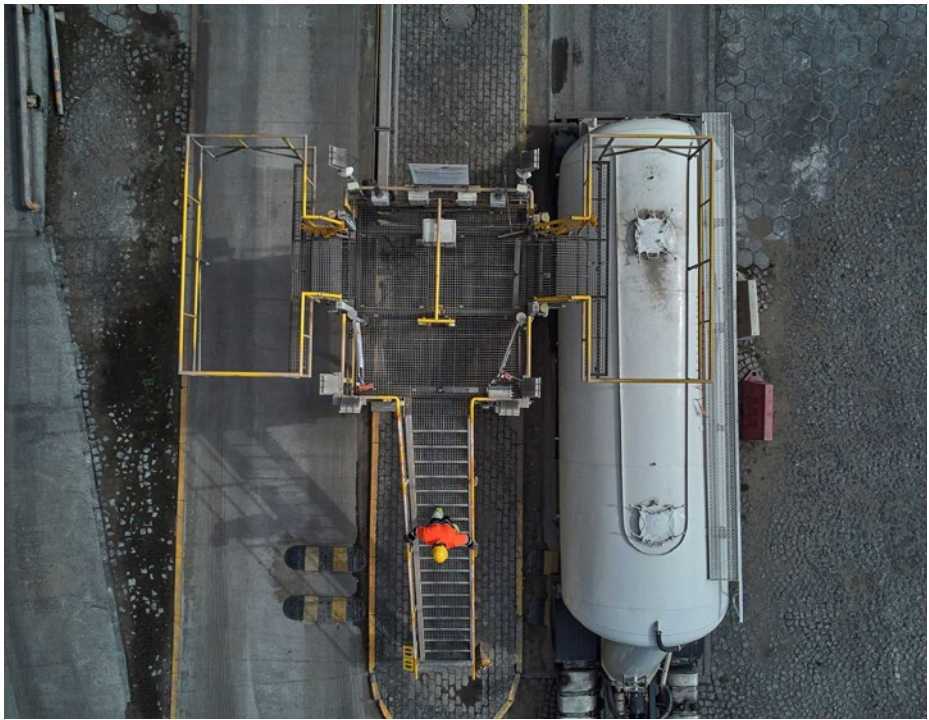
$R_{en\text{ el.}}$ Wskaźnik wykorzystania energii elektrycznej [MWh/Mg _{klinkieru}]					
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Chełm $R_{en\text{ elektryczna}}$		0,141	0,146	0,133	↘
Rudniki $R_{en\text{ elektryczna}}$		0,220	0,226	0,222	↗

transportu wewnętrznego oraz paliwa gazowego na potrzeby kotłowni w Cementowni Rudniki. Jednak poziom zużycia energii pochodzącej ze spalania ww. paliw w odniesieniu do paliw spalanych w instalacji piecowej wynosi poniżej 1%, nie posiada więc znaczącego wpływu na całościowy bilans energetyczny zakładów.

Wskaźnik wykorzystania oleju napędowego w zakładach cementowych jest stabilny. Jego wahania wynikają ze zmiennego natężenia

ruchu pojazdów transportu wewnętrznego, które wykorzystywane są do przemieszczania dużych ilości zmagazynowanych na terenie cementowni surowców alternatywnych (żużla kawałkowego, granulowanego, konwertorowego, mieszanek popiołowo-żużlowych) oraz klinkieru składowanego na terenie zakładu górniczego. Spadek wskaźnika wykorzystania oleju napędowego wynika ze wzrostu produkcji klinkieru w Cementowni Rudniki rok do roku.

$R_{\text{en paliwa}}$	Wskaźnik wykorzystania ON [MJ/Mg _{klinkieru}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Chełm $R_{\text{en paliwa}}$		0,007	0,008	0,007	↗
Rudniki $R_{\text{en paliwa}}$		0,022	0,021	0,019	↗



8.1.2. Wskaźnik wykorzystania energii – Przemiałownia Gdynia

Przemiałownia Gdynia ze względu na specyfikę swojej produkcji zużywa pięć rodzajów mediów energetycznych: energię elektryczną, sprężone powietrze, ciepło na potrzeby centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej, paliwo kopalne w postaci oleju napędowego, benzyny oraz gazu LPG.

Największy udział w zużyciu energii ogółem ma tutaj, podobnie jak w cementowniach, energia elektryczna.

Wskaźnik wykorzystania energii elektrycznej w 2024 roku obniżył się i utrzymał w 2025 roku, co może być spowodowane czynnikami ograniczającymi zapotrzebowanie energetyczne w procesie przemiału klinkieru. Do portfela produktowego dodano w 2024 roku nowe cementy popiołowe, które wymagają mniejszego nakładu energii elektrycznej.

Ponadto dzięki zastosowaniu odpowiedniego aktywatora przemiału do cementów popiołowych wydajność młyna wzrosła o 15%, a tym samym zmniejszył się wskaźnik energetyczny.

Na ogólną ilość energii składa się również wykorzystanie paliw, takich jak ON, LPG oraz benzyna, które stosowane są do zasilania pojazdów transportu wewnętrznego oraz maszyn przemysłowych. Obniżona wartość wskaźnika wykorzystania ON w 2024 i 2025 roku względem lat poprzednich związana jest ze zmianą portfolio produktów. Niskiemisyjne cementy o zmniejszonej zawartości klinkieru poza korzyścią wynikającą z obniżonego śladu węglowego wymagają również krótszej pracy ładowarki przy procesie załadunku klinkieru do linii przemiału, a tym samym spada zużycie oleju napędowego.

$R_{\text{en el.}}$	Wskaźnik wykorzystania energii elektrycznej [MWh/Mg _{cementu}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Gdynia		0,056	0,052	0,053	↘

$R_{\text{en paliwa}}$	Wskaźnik wykorzystania ON [MJ/Mg _{cementu}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Gdynia		0,005	0,004	0,004	↘

8.2. Materiały

Podstawowym surowcem w produkcji cementu jest węglan wapnia – CaCO_3 . Stosuje się go w postaci kredy lub wapienia, z których wypalany jest klinkier. W zależności od ostatecznego przeznaczenia cementu, do klinkieru dodawane są w procesie produkcji różnego rodzaju dodatki, warunkujące

ostateczne parametry produktu. Pozytywnym aspektem w procesach produkcji klinkieru i cementu realizowanych w Cemex jest stosowanie dodatków o statusie odpadów lub produktów ubocznych pochodzących z innych gałęzi przemysłu lub wcześniejszych etapów prowadzonego procesu.

8.2.1. Wskaźnik wykorzystania materiałów – Cementownia Chełm i Cementownia Rudniki

W procesie produkcji klinkieru i cementu w Cementowni Chełm, podstawowym surowcem do produkcji jest kreda oraz surowce niskowęglanowe, a także różne dodatki w zależności od docelowej charakterystyki produktu. Jako wspomniane dodatki w procesie produkcji Cementownia Chełm wykorzystuje surowce alternatywne, takie jak:

- popioły lotne z elektrowni i elektrociepłowni,
- żużle wielkopiecowe z przemysłu hutniczego,
- pyły żelazonośne,
- gipsy odpadowe w postaci tzw. reagipsów.

W przypadku Cementowni Rudniki głównym surowcem do produkcji jest kamień wapienny wydobywany w nieodległym kamieniołomie Latosówka. Z uwagi na wyposażenie cementowni w dodatkowe młyny żużla, są tam wytwarzane cementy z niższym udziałem klinkieru, a większą zawartością dodatków, a tym samym o obniżonym śladzie węglowym.

Wskaźnik wykorzystania surowców w procesach produkcji na przestrzeni ostatnich trzech lat przedstawiono w poniższej tabeli.

$R_{\text{materiały}}$	Wskaźnik wykorzystania materiałów [Mg/Mg _{klinkieru}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Chełm $R_{\text{surowce naturalne}}$		1,408	1,414	1,402	
Rudniki $R_{\text{surowce naturalne}}$		1,304	1,355	1,376	
Chełm $R_{\text{surowce odpadowe}}$		0,361	0,387	0,360	
Rudniki $R_{\text{surowce odpadowe}}$		0,847	0,921	0,906	





Stopień wykorzystania surowców alternatywnych jest pochodną popytu na określone gatunki cementu oraz dostępności surowców odpadowych na rynku. Zależnie od ostatecznego przeznaczenia różne gatunki cementu posiadają zróżnicowany skład, warunkowany określonymi parametrami produktu. Zatem wskaźnik wykorzystania surowców alternatywnych zależy w dużej mierze od sytuacji rynkowej i zapotrzebowania ze strony

klientów. Z drugiej strony jego poziom jest także silnie warunkowany (często mocno ograniczany) dostępnością surowców odpadowych na rynku. Jednak z uwagi na przyjętą przez Cemex strategię klimatyczną, która promuje produkty niskoklinkierowe o najniższym śladzie węglowym, spółka podejmuje wszelkie starania, aby zastąpić jak największą część surowców naturalnych i klinkieru surowcami alternatywnymi.

8.2.2. Wskaźnik wykorzystania materiałów – Przemiałownia Gdynia

Podstawowym surowcem do produkcji cementu w Przemiałowni Gdynia jest klinkier dostarczany z Cementowni Chełm. Pozostałe surowce to gips naturalny oraz surowce alternatywne:

- popioły lotne z elektrowni i elektrociepłowni,
- gipsy odpadowe w postaci zużytych form gipsowych i odpadów z produkcji gipsu.

Wskaźnik wykorzystania surowców w procesie produkcji realizowanym przez Przemiałownię Gdynia na przestrzeni ostatnich trzech lat przedstawiono w poniższej tabeli.

W 2024 i 2025 roku oba wskaźniki wykorzystania surowców wyraźnie wzrosły. Rosnący wskaźnik dla surowców naturalnych wynikał ze zmniejszonej dostępności gipsu o charakterze odpadowym (pochodzącego z form gipsowych), który został zastąpiony gipsem naturalnym.

Wskaźnik wykorzystania surowców odpadowych wzrósł dzięki zwiększeniu udziału cementów popiołowych w portfolio produktowym.

R _{materiały}	Wskaźnik wykorzystania materiałów [Mg/Mg _{cementu}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Gdynia R _{surowce naturalne}		0,018	0,026	0,033	
Gdynia R _{surowce odpadowe}		0,094	0,147	0,158	





8.3. Użytkowanie gruntów

Wskaźnik użytkowania gruntów odnosi się do form zagospodarowania terenu przez zakłady objęte rejestracją EMAS.

W obliczaniu wskaźników użytkowania gruntów wzięto pod uwagę:

- całkowitą powierzchnię terenów zajmowanych przez poszczególne zakłady,
- powierzchnie zabudowy (budynki, obiekty zadaszone),
- powierzchnie terenów nieprzepuszczalnych (utwardzonych),
- powierzchnie terenów zielonych (przepuszczalnych).

8.3.1 Użytkowanie gruntów – Cementownia Chełm i Cementownia Rudniki

W poniższych tabelach przedstawiono wskaźniki użytkowania gruntów dla obu cementowni na przestrzeni trzech ostatnich lat.

Niewielkie wahania wartości wskaźników użytkowania gruntów są zależne jedynie od wielkości produkcji w danym roku. Wielkość wymienionych powierzchni w analizowanych latach nie uległa istotnej zmianie.

R _{użytkowanie gruntów}	Wskaźnik wykorzystania gruntów [m ² /Mg _{klinkieru}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Chełm					
R _{pow.całkowita}		3,760	3,710	3,217	
R _{pow.zabudowy}		0,075	0,074	0,064	
R _{pow.utwardzone}		0,066	0,065	0,056	
R _{pow.nieutwardzone}		3,620	3,572	3,097	
Rudniki					
R _{pow.całkowita}		0,199	0,187	0,167	
R _{pow.zabudowy}		0,041	0,039	0,034	
R _{pow.utwardzone}		0,041	0,039	0,034	
R _{pow.nieutwardzone}		0,117	0,110	0,098	





8.3.2. Użytkowanie gruntów – Przemiałownia Gdynia

W poniższej tabeli przedstawiono wskaźnik użytkowania gruntów w Przemiałowni Gdynia na przestrzeni trzech ostatnich lat.

Przy niezmienionej w ostatnich latach formie użytkowania gruntów i ich powierzchni wskaźnik utrzymuje się na ustabilizowanym poziomie, który zależy wyłącznie od wielkości produkcji cementu w danym roku.

$R_{\text{użytkowanie gruntów}}$	Wskaźnik użytkowania gruntów [m²/Mg _{cementu}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Przemysłownia Gdynia					
$R_{\text{pow.całkowita}}$		0,194	0,142	0,165	
$R_{\text{pow.zabudowy}}$		0,037	0,027	0,021	
$R_{\text{pow.utwardzone}}$		0,127	0,093	0,117	
$R_{\text{pow.nieutwardzone}}$		0,031	0,022	0,028	



8.4. Woda i ścieki

Zapotrzebowanie na wodę w zakładach cementowych jest związane z koniecznością:

- uzupełniania wody służącej do chłodzenia urządzeń produkcyjnych,
- mycia i zraszania placów – w celu zmniejszenia pylenia powierzchniowego w postaci

niezorganizowanej, w szczególności w okresach niskiej wilgotności powietrza atmosferycznego,

- zapewnienia wody na potrzeby socjalne pracowników i gości przebywających na terenie zakładów.

8.4.1. Wskaźnik rocznego wykorzystania wody oraz wytwarzania ścieków – Cementownia Chełm i Cementownia Rudniki

Ilość zużytej wody w Cementowni Chełm wykorzystana do obliczenia rocznego wskaźnika wykorzystania wody odzwierciedla ilość wody wykorzystanej w procesach produkcyjnych oraz na potrzeby socjalne pracowników – nie obejmuje wydobywania wody na potrzeby odwodnienia kopalni kredy.

Kopalnia kredy jest odwadniana za pomocą sieci studni głębinowych. Woda pochodząca z odwodniania kopalni jest w przeważającej części wykorzystywana do zaspokajania potrzeb mieszkańców miasta Chełm. Studnie głębinowe powstałe na potrzeby odwadniania kopalni są zarazem głównym źródłem zaopatrzenia miasta w wodę.

Ilość wody pochodzącej z odwodnienia kopalni poprzez ujęcie „BARIERA” w 2025 roku wraz z jej przeznaczeniem przedstawiono w poniższej tabeli.

Całość wody pozyskiwanej na potrzeby zakładu w Chełmie pochodzi z trzech studni głębinowych. Natomiast woda opadowa z terenu zakładu przechodzi przez oczyszczalnię wód deszczowych tj. piaskownik zatrzymujący cząstki stałe i redukujący zawiesinę. Ścieki socjalno-bytowe są dodatkowo oczyszczane w zakładowej oczyszczalni biologiczno-mechanicznej, a następnie wraz z wodami pochlodniczymi z systemu chłodzenia młyna węgla oraz wodami deszczowymi z terenu zakładu trafiają poprzez

Ilość wody pochodzącej z odwodnienia kopalni, poprzez ujęcie „BARIERA” w 2025 roku wraz z jej przeznaczeniem

Zagospodarowanie wody	[m ³]	Udział procentowy
Łączna ilość odpompowanej wody	4 214 100	100
Ilość wody przeznaczonej na potrzeby miasta Chełm	2 094 376	50
Ilość zrzuconej wody	2 119 724	50



rów Słyszówka do rzeki Uherka. Oczyszczone ścieki podlegają monitorowaniu zgodnie z udzielonym pozwoleniem wodnoprawnym. Dodatkowo obligatoryjnie dwa razy do roku monitorowana jest jakość wody odprowadzanej do rowu oraz jakość wody w cieku docelowym. Dotychczas nie odnotowano przekroczeń w dopuszczalnych poziomach zanieczyszczeń.

Woda na potrzeby zakładu Cementownia Rudniki pochodzi z dwóch ujęć zakładowych. Jedynie działająca na potrzeby cementowni kopalnia wapienia Łatosówka jest zaopatrywana w wodę z sieci wodociągowej.

Ścieki socjalno-bytowe z terenu cementowni są odprowadzane poprzez zakładową oczyszczalnię ścieków socjalno-bytowych typu mechaniczno-biologicznego, posiadającą przepustowość wynoszącą

Qd śr = 37,5 m³/d. Składa się ona z następujących obiektów:

- ciągu technologicznego po drodze ścieków:
 - studzienki kanalizacyjnej S2,
 - bloku oczyszczania biologicznego (reaktora biologicznego),
 - osadnika wtórnego,
 - zbiornika osadu nadmiernego,
 - komory pomiarowej ścieków oczyszczonych.
- ciągu technologicznego po drodze osadów:
 - kompletnej linii zagęszczania i odwadniania osadu,
 - obiektów towarzyszących,
 - placu do składowania osadu pełniącego funkcję placu magazynowania odpadów.

Na terenie oczyszczalni, poza urządzeniami do oczyszczania ścieków sanitarnych, znajdują się urządzenia do oczyszczania wód deszczowych. Wody opadowe i roztopowe ze wszystkich terenów utwardzonych kierowane są do systemu kanalizacji deszczowej zakładu, a następnie są podczyszczane w dwukomorowym osadniku oraz separatorze cieczy lekkich. Zapewniono całkowity rozdział ciągów kanalizacji sanitarnej i deszczowej, uniemożliwiający mieszanie się ścieków.

W kopalni ścieki bytowe są gromadzone w zbiorniku bezodpływowym i przekazywane regularnie uprawnionym odbiorcom.

Wskaźnik wykorzystania wody oraz wytwarzania ścieków socjalnych i wód pochłodniczych w cementowniach na przestrzeni ostatnich trzech lat przedstawiono w poniższej tabeli.

Ilość zużytej wody jest wypadkową zapotrzebowania na wodę przez pracowników firmy oraz wykorzystania wody w procesie technologicznym i w procesach pomocniczych tj. czyszczeniu i zraszaniu dróg

i placów oraz utrzymaniu terenów zielonych. Wzrost wskaźnika zużycia wody w roku 2024, w zakładzie w Chełmie, wynikał z niekorzystnych warunków atmosferycznych, które zwiększały zapotrzebowanie na wodę głównie w obszarach pomocniczych. W celu optymalizacji gospodarki wodnej w Cementowni Chełm rozpoczęto modernizację młyna węgla obejmującą m.in. zamknięcie obiegu wody do chłodzenia instalacji, a tym samym ograniczenie jej zużycia, dodatkowo przeprowadzono analizę zapotrzebowania na wodę z ujęcia zakładowego i optymalizację jej wydobywania, co odzwierciedla znaczący spadek w roku 2025.

W Cementowni Rudniki zauważalny wzrost wskaźnika w roku 2024 był efektem kilku poważnych awarii instalacji wodociągowej oraz realizowanych w tym okresie na terenie zakładu projektów inwestycyjnych, co wiązało się z pobytem większej liczby pracowników firm zewnętrznych, a tym samym zwiększonym zapotrzebowaniem na wodę socjalną. W 2025 roku wartość wskaźnika powróciła do normy.

$R_{woda/\text{ścieki}}$ Wskaźnik rocznego wykorzystania wody oraz wytwarzania ścieków i wód pochłodniczych [$\text{m}^3/\text{Mg}_{\text{klinkieru}}$]					
Rok	2023	2024	2025	Trend	
Chełm R_{woda}	0,328	0,380	0,325		
Rudniki R_{woda}	0,120	0,195	0,151		
Chełm $R_{\text{ścieki socjalne}}$	0,013	0,008	0,007		
Rudniki $R_{\text{ścieki socjalne}}$	0,024	0,025	0,021		
Chełm $R_{\text{wody pochłodnicze}}$	0,031	0,009	0,021		
Rudniki $R_{\text{wody pochłodnicze}}$	nd	nd	nd	nd	

8.4.2. Wskaźnik rocznego wykorzystania wody oraz wytwarzania ścieków – Przemiałownia Gdynia

Przemiałownia Gdynia zaopatrywana jest w wodę pochodzącą z miejskiej sieci wodociągowej.

Wody opadowe oraz pochłodnicze z terenu Przemiałowni, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym, zrzucane są do basenu portowego. Wody opadowe, przed zrzutem, podlegają podczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym ze zintegrowaną komorą szlamową i odstojnikiem.

Warto zauważyć, iż od 2016 roku nie zrzucano wód pochłodniczych do basenu portowego, co jest wynikiem dbałości o właściwy stan techniczny zbiorników chłodzących wodę.

Ścieki bytowe z Przemiałowni Gdynia odprowadzane są do kanalizacji miejskiej.

Wskaźnik wykorzystania wody oraz wytwarzania ścieków socjalnych i wód pochłodniczych w Przemiałowni Gdynia na przestrzeni ostatnich trzech lat przedstawiono w poniższej tabeli.

Wartość wskaźnika wykorzystanej wody jest wypadkową ilości wody zużytej na cele socjalne, ilości wody zużytej na cele technologiczne oraz wody wykorzystanej do zraszania i mycia placu. Ponieważ woda pobierana na cele produkcyjne i bytowe pozostaje na zbliżonym poziomie, niewielkie wahania wskaźnika wynikają ze zwiększonego zapotrzebowania na wodę w celu ograniczenia emisji niezorganizowanej z dróg i placów w odpowiedzi na sygnały od naszych sąsiadów.

$R_{woda/\text{ścieki}}$ Wskaźnik rocznego wykorzystania wody oraz wytwarzania ścieków i wód pochłodniczych [$\text{m}^3/\text{Mg}_{\text{cementu}}$]				
Rok	2023	2024	2025	Trend
Gdynia R_{woda}	0,006	0,008	0,004	
Gdynia $R_{\text{ścieki socjalne}}$	0,004	0,004	0,004	
Gdynia $R_{\text{wody pochłodnicze}}$	nd	nd	nd	nd

8.5. Odpady

Proces produkcji klinkieru i cementu można na praktycznie uznać za bezodpadowy. Większość odpadów technologicznych jest zwracana i wykorzystywana ponownie w procesach produkcyjnych. Powstające w cementowni pyły z by-pass'u (BPD) są częściowo wykorzystywane w zakładzie, a pozostała część jest przekazywana do dalszych procesów produkcji w innych gałęziach przemysłu, jako produkt uboczny procesu produkcji klinkieru.

8.5.1. Wskaźnik rocznego wytwarzania odpadów – Cementownia Chełm i Cementownia Rudniki

Wskaźnik ilości wytwarzanych odpadów w zakładach cementowych na przestrzeni trzech ostatnich lat przedstawia poniższa tabela.

Wytwarzane w zakładzie w Chełmie odpady pochodzą głównie ze strumienia odpadów z kalcynatora, który był przekazywany zewnętrznym odbiorcom do dalszego wykorzystania. Ilości wytwarzanego odpadu 10 13 06 są pochodną ilości części niepalnych dostarczanych wraz z paliwami alternatywnymi. Budowa hali separacji paliw alternatywnych z zastosowaniem separatora balistycznego nie wyeliminowała strumienia tego odpadu 10 13 06. Pozostałości

Pozostałe odpady wytwarzane w zakładach to głównie odpady pochodzące z prac remontowych i konserwacyjnych – niezbędnych do zapewnienia sprawności linii produkcyjnych oraz odpady związane z eksploatacją maszyn i urządzeń np. oleje odpadowe oraz w przypadku cementowni także z działalnością warsztatu i laboratorium analitycznego.

z separacji są przekazywane dostawcy paliwa alternatywnego do ponownego przetworzenia. Niewielkie ilości odpadów powstają też w wyniku prac remontowo-konserwacyjnych oraz działalności warsztatu i laboratorium analitycznego.

Jednorazowy wzrost ilości wytwarzanych odpadów w 2023 roku w przypadku Cementowni Rudniki wynikał z realizowanych na terenie zakładu robót remontowo-rozbiórkowych. W wyniku modernizacji torowisk skierowano do utylizacji znaczne ilości podkładów kolejowych, natomiast w związku z pracami rozbiórkowymi wytworzono i przekazano do dalszego zagospodarowania znaczne ilości

R_{odpady}	Wskaźnik rocznego wytwarzania odpadów [kg/Mg _{klinkieru}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Chełm $R_{\text{odpady inne niż niebezpieczne}}$		5,627	12,108	8,185	
Rudniki $R_{\text{odpady inne niż niebezpieczne}}$		9,625	3,752	3,615	
Chełm $R_{\text{odpady niebezpieczne}}$		0,001	0,001	0,073	
Rudniki $R_{\text{odpady niebezpieczne}}$		0,053	0,027	0,052	



złomu stalowego oraz odpadów ze sprzętowania i porządkowania terenu zakładu.

Wytwarzane w zakładzie odpady pochodzą głównie z prac remontowo-konserwacyjnych niezbędnych do zapewnienia sprawności linii produkcyjnej oraz w związku z eksploatacją maszyn i urządzeń (np. oleje odpadowe). Ilość wytwarzanych odpadów ulega naturalnym wahaniom na przestrzeni lat. I tak, w 2025 r. ze względu na remonty

prorowadzone na terenie Cementowni Chełm wzrosła ilość odpadu o kodzie 17 04 05. Wiodocny dla obu zakładów jest wzrost ilości odpadów opakowaniowych (15 01 01, 15 01 02, 15 01 03), wahania w ilości tych kodów odpadów wynikają ze sposobu pakowania dostarczanych materiałów. Wyjątkiem są tutaj zużyte worki filtracyjne, które wymieniają się cyklicznie w interwałach co dwa lata i w związku z tym ilość rok do roku odpadów o kodzie 15 02 03 rośnie nawet trzykrotnie.

8.5.2. Wskaźnik rocznego wytwarzania odpadów – Przemiałownia Gdynia

Wskaźnik ilości wytwarzanych odpadów w Przemiałowni Gdynia na przestrzeni trzech ostatnich lat przedstawia poniższa tabela.

R_{odpady}	Wskaźnik rocznego wytwarzania odpadów [kg/Mg _{cementu}]				
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Gdynia $R_{\text{odpady inne niż niebezpieczne}}$		0,163	0,393	0,146	
Gdynia $R_{\text{odpady niebezpieczne}}$		0,021	0,011	0,021	

8.6. Emisje

Emisje do powietrza z prowadzonych procesów produkcji są istotnym elementem oddziaływania firmy Cemex na środowisko oraz identyfikowane są jako znaczące aspekty środowiskowe.

Z uwagi na znaczny wpływ na środowisko zakłady cementowe podlegają wymaganiom dyrektywy ws. emisji przemysłowych (tzw. IED), a ich działalność jest uregulowana postanowieniami tzw. *Konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik*

(BAT) w produkcji cementu (decyzja KE z dnia 26.03.2013 roku). Dokument ten, o wiążącym charakterze, określa przede wszystkim graniczne limity emisji zanieczyszczeń do powietrza.

W poniższej tabeli przedstawiono zestawienie ww. dopuszczalnych wielkości emisji do powietrza obowiązujących od 5 września 2018 roku wraz z poziomami określonymi w pozwoleniach zintegrowanych wydanych dla cementowni.

Substancja	Konkluzje BAT [mg/Nm³]	Cementownia Chetm [mg/Nm³]	Cementownia Rudniki [mg/Nm³]
pył z pieca	< 10 – 20	20	30
HCl	10	10	10
HF	1	1	1
NO _x	< 200 – 450*	500*	500*
Cd+Tl	0,05	0,05	0,05
Hg	0,05	0,05	0,05
Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,5	< 0,5	< 0,5
Dioksyny i furany [ng/Nm³]	< 0,05 – 0,1	0,1	0,1
TOC	–	50	–
SO ₂	< 50 – 400	50	–
Pył z operacji innych niż procesy wypalania w piecach, chłodzenia i mielenia	<10	10	10
Pył z procesów chłodzenia i mielenia	< 10 – 20	20	20
NH ₃ (wyciek)	< 30 – 50	50	50

* Wg konkluzji BAT dopuszczalna jest wartość 500 mg/Nm³, o ile początkowy poziom NO_x po zastosowaniu technik podstawowych wynosi >1 000 mg/Nm³



Wg konkluzji BAT dopuszczalna jest wartość 500 mg/Nm³, o ile początkowy poziom NO_x po zastosowaniu technik podstawowych wynosi >1 000 mg/Nm³.

W przypadku dopuszczalnej wielkości emisji pyłu z głównego emitora piecowego

w pozwoleniu zintegrowanym dla zakładu w Rudnikach uzyskano odstępstwo od wymagań zawartych w Konkluzjach BAT na poziomie 30 mg/Nm³ z uwagi na ograniczenia technologiczne posiadanej instalacji odpylającej oraz ewentualnych nieuzasadnionych kosztów jej wymiany.



8.6.1. Wskaźnik emisji gazów cieplarnianych oraz wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza – Cementownia Chełm i Cementownia Rudniki

Najbardziej charakterystycznym ze względu na specyfikę procesów produkcyjnych i uciążliwym zanieczyszczeniem emitowanym do powietrza przez zakłady cementowe jest pył. Głównym źródłem emisji pyłowej w cementowniach jest komin główny, którym odprowadzane są gazy odlotowe z pieca klinkierowego, czyli z procesów termicznych. Przez pomniejsze emitory odprowadzany jest w sposób zorganizowany pył z pozostałych procesów oraz ciągów transportowych. Wszystkie emitory są wyposażone w wysokosprawne odpylacze w postaci pulsacyjnych filtrów workowych (z wyjątkiem jednego odpylacza elektrostatycznego w Cementowni Chełm).

Dodatkowo, w cementowniach trudnym do wyeliminowania rodzajem emisji jest tzw. emisja niezorganizowana z powierzchni dróg i placów, powodowana przez transport wewnętrzny na terenie zakładu. W celu jej zmniejszenia stosowane jest cykliczne zamiatanie i zraszanie ciągów komunikacyjnych oraz placów manewrowych, a w sytuacji nie-sprzyjających warunków atmosferycznych także zwilżanie zewnętrznych składów surowcowych. Najbardziej uciążliwe źródła emisji w przemyśle cementowym, tj. pylenie z otwartych i półotwartych składów klinkieru, zostały już wyeliminowane we wcześniejszych latach dzięki ogromnym inwestycjom w specjalistyczne, hermetyczne magazyny klinkieru, które zainstalowano w obu cementowniach.

W związku z obserwowanymi i coraz bardziej odczuwalnymi, a także prognozowanymi dalszymi zmianami klimatycznymi związanymi z emisją gazów cieplarnianych ogromnego znaczenia nabierają emisje dwutlenku węgla

związane z produkcją cementu. Cementownia Chełm i Cementownia Rudniki to instalacje objęte Europejskim Systemem Handlu Uprawnieniami do Emisji (ETS). W związku z zapobieganiem zjawisku tzw. ucieczki emisji poza obszar Unii Europejskiej, cementownie otrzymują corocznie ograniczone przydziały uprawnień do emisji wynikające z wyliczeń opartych o tzw. benchmark klinkierowy, czyli wskaźnik emisji jednostkowej z wybranych najbardziej efektywnych instalacji w Europie. Aktualny poziom benchmarku klinkierowego to 693 kg/Mg klinkieru. Pomimo podejmowania licznych inicjatyw redukcyjnych żadna z instalacji Cemex w Polsce nie osiągnęła dotychczas wskaźnika emisji na tak niskim poziomie. Zgodnie z polityką Unii Europejskiej coroczna alokacja uprawnień do emisji dwutlenku węgla dla instalacji spada z każdym rokiem, aby w 2034 roku osiągnąć poziom zerowy. Do tego czasu zostanie już w pełni wdrożony unijny graniczny podatek węglowy (tzw. CBAM) polegający na dostosowywaniu cen produktów sprowadzanych spoza UE z uwzględnieniem emisji CO₂, który ma za zadanie kompensować ryzyko potencjalnego przenoszenia biznesu poza granice Unii.

Mając na względzie coraz bardziej restrykcyjne postulaty polityki klimatycznej Unii Europejskiej zmierzające w kierunku dalszego ograniczania przydziałów uprawnień do emisji, głównym wyzwaniem i priorytetem dla cementowni pozostaje dalsze efektywne ograniczanie emisji dwutlenku węgla.

Na całkowity poziom emisji w zakładach składa się emisja CO₂ z rozkładu węglanów zawartych głównie w skale wapiennej (tzw. emisja procesowa) oraz emisja powstająca w wyniku spalania paliw w piecu obrotowym

(tzw. emisja paliwowa). W chwili obecnej, w całym strumieniu emisji CO₂ około 70% to emisja procesowa, co istotnie ogranicza możliwości obniżenia poziomu emisji tego gazu. Jedynym sposobem, choć dostępnym raczej w długim horyzoncie czasowym, jest wychwytywanie i magazynowanie dwutlenku węgla (tzw. CCS). W perspektywie krótko- i średnioterminowej większość podejmowanych działań w zakresie redukcji CO₂, skupia się na ograniczaniu emisji ze spalania paliw oraz optymalizacji wsadu surowcowego.

W obu zakładach cementowych realizujemy plan redukcji emisji dwutlenku węgla, który ma na celu obniżenie jednostkowej emisji ze spalania paliwa oraz z procesu kalcynacji surowców. Główne działania realizowane w ramach projektu to:

- maksymalizacja zużycia tzw. biomasy neutralnej, głównie mączki mięsno-kostnej jako substytutu węgla kamiennego,
- wykorzystanie do produkcji klinkieru portlandzkiego już zdekarbonizowanych surowców odpadowych (alternatywnych), zawierających znaczące ilości tlenu wapnia (CaO) w formie niewęglanowej, tj. niegenerujących emisji CO₂, np. różnego rodzaju żużle stalownicze, popiół wapienny czy wapno pokarbidowe,
- eksploatacja suszarni paliw alternatywnych z wykorzystaniem ciepła odpadowego powstającego w trakcie chłodzenia klinkieru,

- optymalizacja wielkości wskaźnika LSF (Lime Saturation Factor) w klinkierze, celem redukcji udziału kredy w zestawie surowcowym, która jest głównym nośnikiem CO₂ z tzw. emisji procesowej, korygowanie składu innymi surowcami (piasek, glina),
- ograniczenie udziału klinkieru w cemencie – zastąpienie cementów wysokoklinkierowych niskoklinkierowymi, wdrożenie produkcji cementów wieloskładnikowych.

Aby zgodnie z regulacjami europejskimi zagwarantować przyjazne środowisku pochodzenie biomasy wykorzystywanej do produkcji paliw alternatywnych przez naszych dostawców, zakłady cementowe spółki Cemex, ale także nasi dostawcy zostali poddani certyfikacji KZR pod kątem spełniania kryteriów zrównoważonego rozwoju wg wytycznych Instytutu Nafty i Gazu. Tylko biomasa spełniająca ww. kryteria kwalifikuje się jako neutralna klimatycznie, a zatem emisje powstałe w procesie jej spalania nie są uwzględniane w całości emisji dwutlenku węgla z zakładu.

Wskaźnik emisji CO₂ z procesu produkcji klinkieru wyznaczony zgodnie z metodologią ETS dla Cementowni Chełm i Cementowni Rudniki na przestrzeni ostatnich trzech lat przedstawiono w tabeli poniżej. Wskaźniki nie obejmują emisji pochodzącej ze źródeł mobilnych tj. transportu wewnątrzzakładowego, ponieważ stanowią one zanedbywalny udział w całości emisji pochodzącej z procesu produkcyjnego.

R_{emisjeCO_2} Wskaźnik emisji CO ₂ do powietrza [Mg/Mg _{kl} linkieru]					
	Rok	2023	2024	2025	Trend
Chełm R_{emisjeCO_2}		0,725	0,723	0,710	
Rudniki R_{emisjeCO_2}		0,697	0,727	0,709	





W przypadku Cementowni Chełm, emisja CO₂ jest od kilku lat na ustabilizowanym poziomie, z niewielkimi odchyleniami związanymi z wahaniami wydajności pieca i procesu produkcji, można jednak zauważyć tendencję malejącą.

W przypadku zakładu w Rudnikach zauważalny wzrost wskaźnika emisji dwutlenku węgla w 2024 roku był związany m.in. z jakością i dostępnością zdekarbonizowanych surowców alternatywnych, co wpływało na wzrost wskaźnika emisji z procesu kalcynacji.

Ilość pozostałych gazów emitowanych do powietrza z zakładów w Chełmie i Rudnikach kształtuje się dużo poniżej limitów określonych w pozwoleniach zintegrowanych.

Wskaźnik podstawowych emisji gazów i pyłów do powietrza w przeliczeniu na tonę wytworzonego klinkieru, na przestrzeni ostatnich trzech lat w obu cementowniach, przedstawiono w poniższej tabeli. W zestawieniu pominięto pomniejsze emisje, które nie mają znaczącego wpływu na środowisko, ze względu na niewielką skalę (np. emisje z klimatyzatorów).

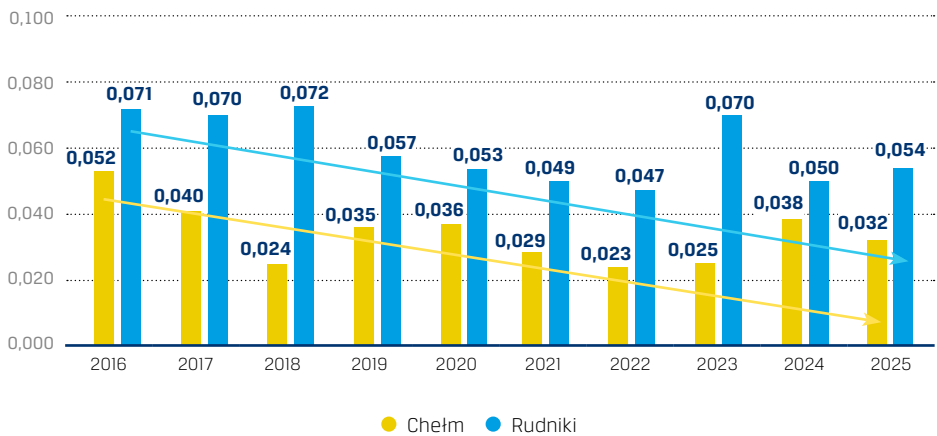
R _{emisje}	Wskaźnik emisji do powietrza [kg/Mg _{klinkieru}]				Trend
	Rok	2023	2024	2025	
Chełm R _{emisjeSO₂}		0,031	0,066	0,049	
Rudniki R _{emisjeSO₂}		0,134	0,072	0,070	
Chełm R _{emisjeCO}		0,925	2,246	1,641	
Rudniki R _{emisjeCO}		0,727	0,634	0,601	
Chełm R _{emisje pył}		0,025	0,038	0,032	
Rudniki R _{emisje pył}		0,070	0,050	0,048	
Chełm R _{emisjeNO₂}		0,979	1,127	0,957	
Rudniki R _{emisjeNO₂}		0,879	0,936	0,763	

Na poniższych wykresach przedstawiamy zmiany wartości wskaźników emisji CO₂ oraz pyłu na przestrzeni ostatnich 10 lat.

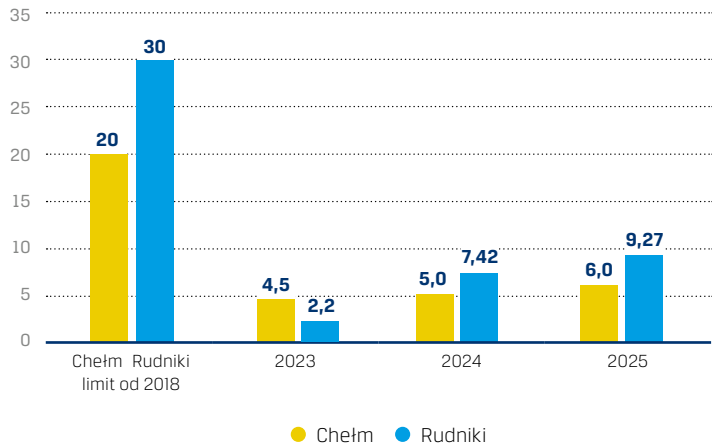
Zgodnie z wymaganiami prawnymi, oba zakłady cementowe wyposażone są w systemy ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń.

Średnioroczne stężenia emisji wybranych zanieczyszczeń do powietrza, zmierzone za pomocą systemu ciągłego monitoringu w odniesieniu do obowiązujących wielkości dopuszczalnych dla obu zakładów cementowych, przedstawiono na poniższych wykresach.

Wskaźnik emisji pyłu [kg/Mg klinkieru]



Średnie roczne stężenie pyłu [mg/Nm³]





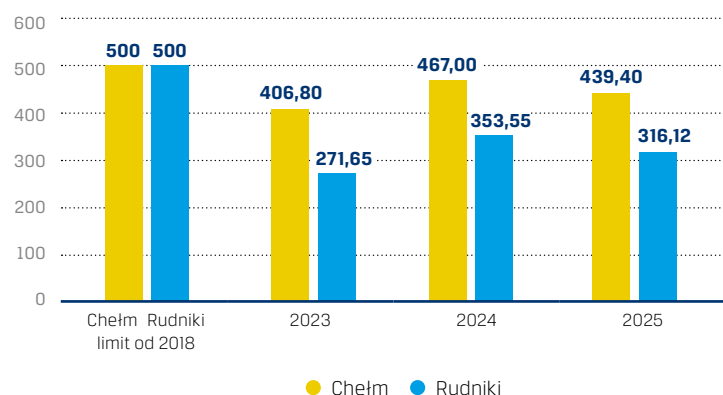
Emisja pyłów utrzymuje się na niskim poziomie, zdecydowanie poniżej standardu emisyjnego dzięki zastosowaniu wysokosprawnych filtrów tkaninowych. Lekkie wahania poziomu emisji wynikają z normalnego cyklu pracy i zużycia wkładów filtracyjnych.

Emisje tlenku węgla utrzymują się znacznie poniżej dopuszczalnych norm. Skuteczną kontrolę poziomu emisji tlenku węgla osiągamy dzięki optymalizacji procesu oraz stałemu nadzorowi nad wszystkimi parametrami spalania (temperatura, O_2 , CO).

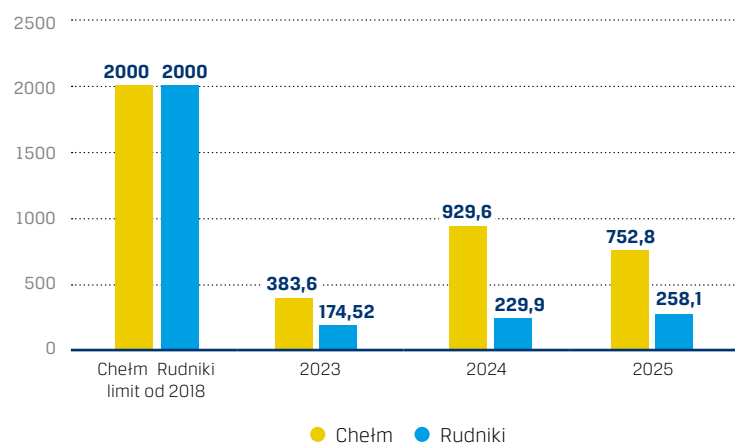
Poziom emisji NO_x w Cementowni Chełm wynika z wielu powiązanych ze sobą czynników, w szczególności parametrów procesu technologicznego. Zauważalny wzrost emisji tlenków azotu w roku 2024 był związany z obniżeniem wydajności pracy pieca na skutek niekorzystnej sytuacji rynkowej. Wielkość emisji jest monitorowana i korygowana do wartości dopuszczalnej poprzez dodawanie mocznika.

Coroczne wahania stężenia tlenków siarki i obserwowany w ostatnich latach wzrost

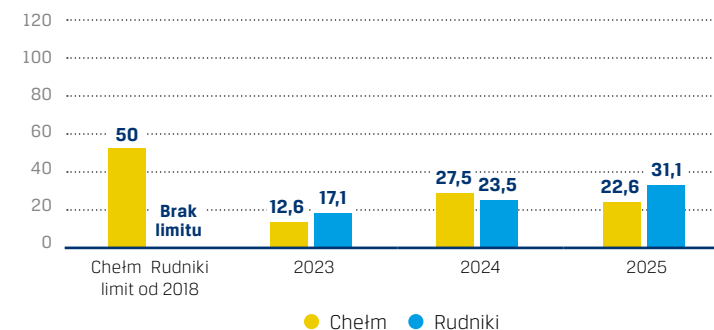
Średnie roczne stężenie NO_2 [mg/Nm³]



Średnie roczne stężenie CO [mg/Nm³]



Średnie roczne stężenie SO_2 [mg/Nm³]



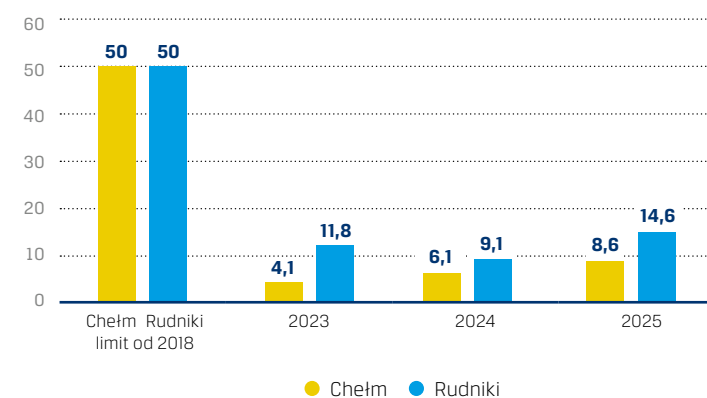
poziomu emisji związany jest ze wzrastającym wykorzystaniem paliw alternatywnych w piecu obrotowym, w tym materiałów o większej zawartości siarki (np. kordu wyseparowanego ze zużytych opon), a także ze zmieniającymi się warunkami spalania.

W przypadku Cementowni Rudniki, limit w odniesieniu do dwutlenku siarki nie został określony. Standardu emisyjnego dwutlenku siarki można nie stosować w sytuacjach, gdy substancja ta nie powstaje w wyniku spalania odpadów albo gdy ilość tej substancji powstająca w wyniku spalania odpadów jest nie większa od ilości, jaka powstałaby, gdyby odpady nie były spalane. Rosnące stężenie SO_2 w gazach odlotowych jest powiązane

ze zmienną zawartością siarki w surowcach. Podobna sytuacja jest w przypadku standardu emisyjnego substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny.

Od końca 2018 roku, wraz z nowelizacją dopuszczalnych wielkości emisji do powietrza w odniesieniu do wymagań konkluzji BAT, na zakłady cementowe nałożono obowiązek ciągłego monitorowania tzw. wycieku NH_3 , związanego z procesem obniżania emisji tlenków azotu. Jak prezentuje poniższy wykres poziom emisji utrzymuje się na bezpiecznym poziomie, znacznie poniżej dopuszczalnego poziomu.

Średnie roczne stężenie „wycieku” NH_3 [mg/Nm³]



8.6.2. Wskaźnik emisji gazów cieplarnianych oraz wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza – Przemiałownia Gdynia

W Przemiałowni Gdynia najbardziej uciążliwym rodzajem emisji i zarazem trudnym do ograniczenia jest emisja niezorganizowana pyłu powodowana przez rozładunek surowców oraz ruch kołowy.

W związku z tym, w ostatnich latach zrealizowano projekt mający na celu hermetyzację procesów związanych z magazynowaniem i przeładunkiem surowców. Wybudowano namiot o powierzchni ok. 2000 m² przeznaczony do składowania klinkieru, a także zamontowano odpylacze na rękawach załadunkowych klinkieru, który jest najbardziej pyłącym materiałem.

Dodatkowo, wdrażane są liczne środki ograniczające zapylenie, w szczególności:

- bieżące zraszanie placu,
- ograniczenie prędkości poruszania się samochodów po terenie zakładu (10 km/h),
- czyszczenie zmiatarką placów i dróg,
- zmiatanie szczotką spalinową chodników i miejsc trudnodostępnych,
- zraszanie wodą chodników i miejsc trudnodostępnych w okresach niskiej wilgotności.

Wskaźnik emisji gazów cieplarnianych do powietrza (wyrażony jako ekwiwalent CO₂) oraz wskaźnik emisji pyłów do powietrza z Przemiałowni Gdynia na przestrzeni trzech ostatnich lat przedstawiono w poniższej tabeli.

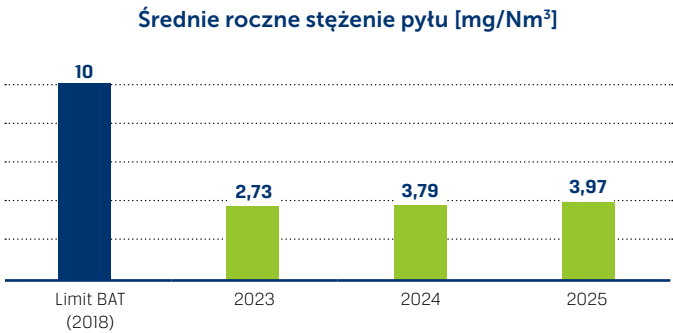
R _{emisje}	Wskaźnik emisji do powietrza [kg/Mg _{cementu}]				Trend
	Rok	2023	2024	2025	
Gdynia R _{emisjeCO₂}		0,388	0,292	0,267	
Gdynia R _{emisje pył}		0,010	0,003	0,004	



Ponieważ wielkość emisji CO₂ z Przemiałowni Gdynia jest związana głównie z ilością wykorzystywanych paliw w pojazdach transportu wewnętrznego oraz maszynach przemysłowych, wahania wartości wskaźnika emisji dwutlenku węgla są wypadkową dwóch zmiennych: wielkości produkcji oraz warunków atmosferycznych. W 2024 roku rzeczywista wielkość zużycia paliw i emisji dwutlenku węgla pozostały na podobnym poziomie co w roku 2023. Spadek wartości wskaźnika emisji dwutlenku w przeliczeniu na tonę wyprodukowanego cementu w 2024 roku jest związany ze znacznie większą produkcją cementu niż w latach poprzednich. W 2025 roku produkcja się zmniejszyła, co spowodowało również spadek wskaźnika.

Wskaźnik emisji pyłów od kilku lat charakteryzuje się tendencją spadkową. Wszystkie źródła zorganizowanej emisji pyłu w procesie produkcyjnym są wyposażone w urządzenia odpylające w postaci filtrów workowych. Stan techniczny instalacji odpylających jest na bieżąco nadzorowany przez służby utrzymania ruchu. Średnie roczne stężenie emisji pyłu do powietrza każdorazowo w oparciu o dane z dwóch pomiarów z Przemiałowni Gdynia, przedstawiono poniżej.

Należy zwrócić uwagę, że poziomy stężenie pyłu w emitowanym powietrzu pozostają od kilku lat znacząco poniżej wielkości referencyjnych ustalonych w konkluzjach najlepszych dostępnych technik dla przemysłu cementowego (BAT).



9

Ochrona bioróżnorodności i podnoszenie świadomości ekologicznej

Zarządzanie wpływem na bioróżnorodność stanowi istotny element działalności Cemex. Podejście to odnosi się do identyfikacji i ograniczania oddziaływań na środowisko przyrodnicze, w tym w szczególności na obszarach związanych z eksploatacją surowców.

Punktem odniesienia dla prowadzonych działań są założenia celu „Nature Positive”, określonego w ramach Globalnych Ram Różnorodności Biologicznej Kunming–Montreal, przyjętych na szczycie COP15 w 2022 roku. Zakłada on zatrzymanie procesu utraty bioróżnorodności i jego stopniowe odwracanie do 2030 roku oraz pełną odbudowę

ekosystemów do 2050 roku. Za rok bazowy przyjęto 2020, co umożliwia odniesienie podejmowanych działań do wspólnego punktu.

W Cemex działania w tym obszarze obejmują zarówno rozwiązania ukierunkowane na ograniczanie wpływu działalności operacyjnej, jak i inicjatywy dotyczące wybranych elementów środowiska przyrodniczego. Są one realizowane na poziomie lokalnym, często we współpracy z partnerami zewnętrznymi i mają charakter uzupełniający wobec obowiązków środowiskowych wynikających z przepisów prawa.

Ocena wpływu netto na bioróżnorodność

W 2025 roku dla dwóch priorytetowych lokalizacji Cemex przeprowadziliśmy proces wyliczania wskaźników bioróżnorodności oraz oceny wpływu netto na lokalne ekosystemy. Badania wykonano zgodnie z „Methodology for the Net Impact Assessment” opracowaną przez The World Business Council for Sustainable Development. Metodyka ta opiera się na ustrukturyzowanym podejściu do identyfikacji, pomiaru i porównywania

oddziaływań zarówno negatywnych, jak i pozytywnych. Pozwala ona na oszacowanie zysku netto dla bioróżnorodności w oparciu o dane ilościowe i jakościowe.

Analizy wykonano w odniesieniu do aktualnego stanu oraz potencjalnych zmian. W przypadku oceny odnoszącej się do przyszłości zastosowano dwa warianty – z podjęciem działań prośrodowiskowych oraz bez nich.



Pozwoliło to zaplanować najefektywniejsze kierunki działań, by zintegrować kwestie ochrony przyrody z procesami decyzyjnymi w organizacji.

Projekt prowadzono z firmą Ansee Consulting. Efektem prac jest dokumentacja zawierająca m.in. zestawienie zidentyfikowanych gatunków, mapy siedlisk, wyniki obliczeń, a także rekomendacje.



Ochrona pustulek w cementowniach w Chełmie i Rudnikach

Pustułka jest niewielkim sokołem objętym w Polsce ochroną gatunkową i wymagającym ochrony czynnej. Realizowany przez nas projekt stanowi przykład długofalowego podejścia do wspierania gatunku, łącząc tworzenie i utrzymywanie miejsc lęgowych z działalnością badawczą i edukacyjną.

W ramach inicjatywy rozwijana jest sieć miejsc lęgowych – zarówno na terenie cementowni w Chełmie i Rudnikach, jak i poza nimi, zwiększając tym samym dostępność odpowiednich miejsc do rozrodu. Równolegle prowadzone są działania badawcze, obejmujące m.in. monitoring przebiegu lęgów oraz obrączkowanie piskląt, które umożliwiają ocenę sukcesu rozrodczego, a tym samym skuteczności podejmowanych działań.

Istotną rolę odgrywa współpraca z środowiskiem naukowym. Wydział Biologii i Ochrony Środowiska Uniwersytetu Łódzkiego wspiera realizację działań merytorycznie, natomiast ornitolog dr Bartosz Janic sprawuje bieżący nadzór nad populacją pustulek zasiedlających nasze zakłady Cemex.



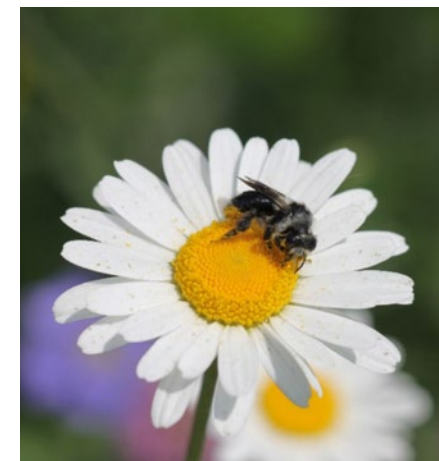
Dodatkowym elementem projektu są działania z zakresu edukacji ekologicznej, mające na celu zwiększenie dostępu do wiedzy o tym gatunku oraz kształtowanie postaw sprzyjających jego ochronie. W tym celu udostępniane są transmisje z trzech skrzyń lęgowych, umożliwiające obserwację zachowań ptaków w czasie rzeczywistym, a także organizowany jest konkurs dla internautów, zachęcający do dokumentowania interesujących obserwacji z gniazd. Po więcej informacji o projekcie zapraszamy na stronę <https://www.cemex.pl/ochrona-pustulek>.



Wsparcie zapylaczy w Cementowni Chełm

W 2021 roku na terenie Cementowni Chełm, pod okiem specjalistów z firmy Łąki kwietne i Fundacji Kwietna, przekształcono trawnik w wielkopowierzchniową łąkę. Tym samym stworzono bardziej zróżnicowane siedlisko w porównaniu z trawnikami utrzymywanymi w sposób intensywny, a także zwiększono potencjał retencyjny terenu.

Obecnie na powierzchni 5000 m² w okresie wegetacyjnym kwitną gatunki rodzime, zapewniając bazę pokarmową dla zapylaczy. A posadowiona infrastruktura zapewnia miejsca do gniazdowania m.in. w glebie, szczelinach skalnych i drewnie. Przeprowadzona



w 2023 roku inwentaryzacja przyrodnicza wykazała, że siedlisko zamieszkiwało ponad 70 gatunków dziko żyjących pszczoł, potwierdzając wartość przyrodniczą utworzonego siedliska.

Łąka objęta jest działaniami pielęgnacyjnymi. Obejmują one m.in. koszenie oraz zabiegi wspierające utrzymanie odpowiedniej struktury roślinności – w 2025 roku wykonano bronowanie (spulchnianie wierzchniej warstwy ziemi) oraz wysiew nasion.

Elementem projektu są również działania edukacyjne cyklicznie prowadzone we współpracy z Fundacją Edukacyjną SIŁACZKA. W samym 2025 roku zorganizowano serię 10 edukacyjnych warsztatów poświęconych roli zapylaczy, czynnikiem wpływającym na ich liczebność oraz możliwym formom wsparcia. W zajęciach wzięło udział łącznie 123 uczniów z 7 lokalnych szkół podstawowych i przedszkoli.



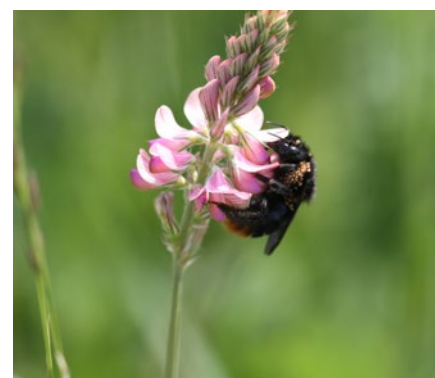
Ścieżka edukacyjna w nieczynnym kamieniołomie „Lipówka” w Rudnikach

Kamieniołom Lipówka służył zakładowi produkcyjnemu Rudniki jako źródło wapienia. Obszar poddano procesowi rewitalizacji oraz zagospodarowania. W 2013 roku utworzono tam ścieżkę edukacyjną „Kopalnia przywrócona naturze”, którą udostępniono lokalnej społeczności do celów edukacyjnych i rekreacyjnych. Celem projektu była popularyzacja wiedzy na temat rekultywacji terenów pogórniczych i zachodzących na nich procesów ekologicznych.

Ścieżka powstała we współpracy z Ogólnopolskim Towarzystwem Ochrony Ptaków, Uniwersytetem im. Jana Długosza w Częstochowie oraz Muzeum Geologicznym Państwowego Instytutu Geologicznego w Warszawie.

Obecnie na terenie kamieniołomu ulokowanych jest 21 tablic edukacyjnych prezentujących m.in. historię eksploatacji złoża z uwzględnieniem jej wpływu na obecny krajobraz. Przedstawiono na nich również ciekawostki o lokalnych gatunkach, a także informacje o geologii regionu. Uzupełnieniem treści prezentowanych na tablicach jest ilustrowany przewodnik, dostępny bezpłatnie na stronie internetowej Cemex.

Ze względu na swoje walory krajobrazowe i przyrodnicze, Lipówka jest regularnie odwiedzana przez uczniów, studentów, mieszkańców regionu oraz osoby zajmujące się przyrodą i geologią.



W kamieniołomie corocznie organizowane są liczne wydarzenia edukacyjne – spacerzy przyrodnicze, warsztaty terenowe, lekcje geologiczne oraz pikniki, a także wydarzenia sportowe – marszobiegi, rajdy czy wyścigi rowerowe. Obszar pełni także funkcję rekreacyjną dla użytkowników indywidualnych, którzy spacerują, jeżdżą rowerem oraz korzystają z infrastruktury, w tym wiaty i miejsc na ognisko.



10

Działania dla pracowników i społeczności lokalnych w zakresie zrównoważonego rozwoju

Fundacja Cemex „Budujemy Przyszłość”

Fundacja Cemex „Budujemy Przyszłość”, powołana w 2009 roku przez Cemex Polska, realizuje kompleksowe działania wspierające rozwój społeczności lokalnych w obszarach, w których prowadzi działalność Spółka. Aktywności Fundacji koncentrują się na czterech strategicznych filarach: edukacji i rozwoju kompetencji, ochronie środowiska i klimatu, zdrowiu i bezpieczeństwie oraz wzmacnianiu zaangażowania społecznego.

Podejmowane inicjatywy są realizowane w ścisłej współpracy z lokalnymi partnerami – samorządami, organizacjami

pozarządowymi, instytucjami edukacyjnymi i mieszkańcami – przy aktywnym udziale pracowników i pracowniczek Cemex. Takie podejście sprzyja budowaniu trwałych relacji, wzmacnia kapitał społeczny oraz zwiększa efektywność i długofalowy wpływ realizowanych projektów.



Konkurs grantowy „Fabryka EKO Pomysłów”

W 2025 roku Fundacja Cemex „Budujemy Przyszłość” zrealizowała konkurs grantowy „Fabryka EKO Pomysłów”, którego celem było wsparcie oddolnych inicjatyw w obszarze ochrony środowiska, przeciwdziałania zmianom klimatu oraz edukacji ekologicznej. Program wspiera rozwój społeczności lokalnych poprzez budowanie kompetencji środowiskowych i promowanie zrównoważonych praktyk.



Dofinansowanie otrzymało 13 projektów realizowanych przez organizacje pozarządowe i instytucje edukacyjne (granty do 10 000 zł), a łączna wartość wsparcia wyniosła 120 000 zł. Inicjatywy odpowiadały na lokalne potrzeby i angażowały mieszkańców, przyczyniając się do wzrostu świadomości ekologicznej oraz poprawy jakości środowiska.



W rejonie Cementowni Rudniki projekty realizowane przez Zespół Szkolno-Przedszkolny nr 1 w Rędzinach, Dom dla Dzieci „Słoneczny” w Chorzeńcach oraz Szkołę Podstawową im. Henryka Sienkiewicza w Rzerzyczach koncentrowały się na promowaniu proekologicznych postaw poprzez działania edukacyjne i praktyczne. Obejmowały one zagadnienia zrównoważonej mobilności, ochrony bioróżnorodności, odnawialnych źródeł energii oraz gospodarki odpadami, angażując uczestników w działania typu „uczenie przez doświadczenie”, w tym tworzenie przyjaznych środowisku przestrzeni i warsztaty ekologiczne.

W rejonie Cementowni Chełm projekty realizowane przez Młodzieżowy Dom Kultury w Chełmie, Chełmską Bibliotekę Publiczną im. Marii Pauliny Orsetti oraz IV Liceum Ogólnokształcące im. dr Jadwigi Młodowskiej łączyły edukację ekologiczną z działaniami

artystycznymi i społecznymi. Wykorzystywano kreatywne formy, takie jak spektakle, warsztaty, działania plastyczne i aktywności terenowe, promując odpowiedzialną konsumpcję i ponowne wykorzystanie zasobów. Równolegle rozwijano kompetencje w zakresie gospodarki odpadami, w tym upcyklingu i ograniczania zużycia surowców, angażując społeczność szkolną i lokalną.

Realizacja programu przyczyniła się do zwiększenia zaangażowania społeczności lokalnych, rozwoju kompetencji ekologicznych uczestników oraz wzmocnienia współpracy międzysektorowej, potwierdzając skuteczność mechanizmów grantowych w generowaniu pozytywnego wpływu środowiskowego i społecznego.



Konkurs Wolontariatu Fundacji Cemex

Konkurs Wolontariatu Fundacji Cemex stanowi istotny element budowania zaangażowania pracowników w działania społeczne. W 2025 roku dofinansowano 24 projekty o łącznej wartości blisko 120 000 zł, realizowane przez pracowników Spółki we współpracy z lokalnymi partnerami społecznymi.

Zakres inicjatyw obejmował działania edukacyjne, środowiskowe, modernizacyjne oraz pomoc skierowaną do osób znajdujących się w trudnej sytuacji życiowej i zwierząt.

W rejonie Cementowni Chełm zrealizowano m.in. wydarzenia integracyjne dla dzieci

i młodzieży (festyny, spartakiady), a także projekty poprawiające jakość infrastruktury społecznej, w tym zagospodarowanie przestrzeni przy świetlicy wiejskiej oraz wsparcie placówek pomocowych poprzez poprawę warunków bytowych ich podopiecznych.

W rejonie Cementowni Rudniki działania obejmowały m.in. remonty i modernizację infrastruktury w placówkach opiekuńczych, wsparcie schroniska dla zwierząt, rozwój przestrzeni rekreacyjnych dla dzieci oraz stworzenie szkolnego ogrodu warzywnego, który wspiera edukację żywieniową i ekologiczną uczniów.





Przykład dobrych praktyk – Zielone Warsztaty dla dorosłych (2025)

Program „Zielone Warsztaty”, realizowany od 2021 roku przez Cemex i Fundację Cemex, stanowi ważne narzędzie edukacji ekologicznej na poziomie lokalnym. Początkowo skierowany do dzieci i młodzieży, w 2024 roku został rozszerzony o ofertę dla dorosłych, w tym seniorów.

Rozszerzenie programu umożliwiło wzmocnienie integracji międzypokoleniowej oraz zwiększenie dostępności edukacji ekologicznej dla różnych grup społecznych, jednocześnie przeciwdziałając zjawisku wykluczenia społecznego.

Warsztaty koncentrują się na promowaniu zrównoważonego stylu życia, gospodarki o obiegu zamkniętym, ograniczaniu odpadów

oraz rozwijaniu praktycznych umiejętności środowiskowych (m.in. w obszarze upcyklingu).

W 2025 roku w rejonie Cementowni Chełm zrealizowano 5 edycji warsztatów dla dorosłych i 2 dla dzieci (łącznie ponad 270 uczestników), natomiast w rejonie Cementowni Rudniki przeprowadzono 5 edycji warsztatów dla różnych grup wiekowych, w których uczestniczyły 152 osoby. Program realizowany był we współpracy z lokalnymi instytucjami, takimi jak szkoły, biblioteki i ośrodki kultury.

„Zielone Warsztaty” stanowią przykład skutecznego łączenia edukacji środowiskowej z aktywizacją społeczną oraz budowaniem trwałych postaw proekologicznych.





Kampania edukacyjna „Cemex dla Planety”



W 2025 roku Zespół Ochrony Środowiska kontynuował kampanię edukacyjną skierowaną do pracowników. Akcja koncentrowała się na zagadnieniach związanych ze zmianą klimatu i ochroną **różnorodności biologicznej**, uwzględniając zarówno globalny kontekst tych zjawisk, jak i ich praktyczne znaczenie dla działalności firmy oraz codziennego życia pracowników.

W ramach kampanii poruszono m.in. kwestie dezinformacji klimatycznej oraz potrzebę krytycznej oceny źródeł informacji, transformacji klimatycznej oraz zmian czekających na konsumentów w 2025 roku, w tym wprowadzenia systemu kaucyjnego. **Równolegle zwrócono uwagę na postępującą**

degradację ekosystemów oraz spadek różnorodności gatunkowej, podkreślając znaczenie działań ochronnych zarówno na poziomie systemowym, jak i indywidualnym.

By aktywniej włączyć w działania na rzecz środowiska pracowników i ich rodziny we współpracy z zespołem BMLAB „Poznaj Motyle” zorganizowano terenowe działania edukacyjno-badawcze w Mazowieckim Parku Krajobrazowym oraz Parku Krajobrazowym Orlich Gniazd, obejmujące obserwacje motyli dziennych. Na podstawie zebranych danych opracowano raport identyfikujący zagrożenia oraz rekomendujący działania wspierające ochronę lokalnych populacji, który nieodpłatnie przekazano zarządom parków.

Kampania przyczyniła się do zwiększenia świadomości ekologicznej oraz promowania postaw sprzyjających ochronie przyrody. Odbiorcami kampanii było 884 pracowników.

Jubileusz 65-lecia Cementowni Chełm i debata o GOZ

Z okazji jubileuszu 65-lecia Cementowni Chełm, podczas Dnia Otwartego w czerwcu 2025 roku, odbyła się debata poświęcona roli zakładu w rozwoju regionu, jego dotychczasowym osiągnięciom oraz planom na przyszłość. W dyskusji udział wzięli

przedstawiciele Cemex, branży budowlanej, administracji publicznej i organizacji społecznych. Podczas debaty poruszono m.in. kwestie roli branży cementowej w gospodarce o obiegu zamkniętym.



Dialog z interesariuszami

Cemex Polska prowadzi systematyczny dialog z interesariuszami od 2013 roku, zgodnie z międzynarodowym standardem AA1000SES. Proces ten zapewnia transparentność, inkluzywność oraz wysoką jakość zarządzania relacjami z otoczeniem.

Celem dialogu jest identyfikacja oczekiwań interesariuszy, priorytetyzacja działań oraz monitorowanie postępu w realizacji zgłaszanych postulatów. Spotkania stanowią platformę wymiany informacji i budowania wzajemnego zaufania.



W październiku 2025 roku odbyły się dwa cykliczne spotkania Dialogu z Interesariuszami: dla Cementowni w Chełmie i Rudnikach. Na spotkania zaproszeni zostali przedstawiciele samorządu lokalnego, placówek oświatowych, instytucji kulturalnych, organizacji pozarządowych i mediów z Chełma i rejonu Rudnik. Wydarzenie miało miejsce 14 października na terenie Cementowni Chełm i 21 października na terenie Cementowni Rudniki. W dialogach wzięło udział łącznie ponad 100 osób.





Program „Zima z Cemex”

W latach 2024–2025 Fundacja Cemex, we współpracy z partnerami lokalnymi, realizowała program „Zima z Cemex”, obejmujący działania edukacyjne z zakresu ochrony środowiska, gospodarki o obiegu zamkniętym oraz kompetencji przyszłości (w tym STEM).

Program skierowany był do dzieci, młodzieży, dorosłych i seniorów, wspierając rozwój tzw. zielonych kompetencji oraz integrację międzypokoleniową. Uczestnicy brali udział m.in. w warsztatach z robotyki, tworzenia ekologicznych produktów oraz zajęciach interdyscyplinarnych.

W 2025 roku w programie uczestniczyło 336 osób.



Program „Lato z Cemex”

W 2025 roku po raz szósty zrealizowano program „Lato z Cemex”, skierowany do dzieci i młodzieży z regionów działalności Spółki. Inicjatywa była prowadzona we współpracy z lokalnymi instytucjami kultury i edukacji.

Program obejmował szeroki zakres działań rozwijających kompetencje cyfrowe, kreatywne i społeczne, w tym warsztaty z zakresu programowania, robotyki oraz zajęcia artystyczne i edukacyjne związane z tematyką środowiskową.

Istotnym elementem programu były również działania realizowane w przestrzeni lokalnej, w tym inicjatywy edukacyjne na terenach zrekultywowanych, takich jak kamieniołom Lipówka. Uczestnicy – zarówno dzieci, jak i dorośli – mieli możliwość bezpośredniego poznawania lokalnej przyrody, uczestniczenia w warsztatach terenowych oraz aktywnościach integracyjnych.

Program obejmował także warsztaty z zakresu zrównoważonej konsumpcji,



bioróżnorodności, gospodarki odpadami i odnawialnych źródeł energii. W rejonie Rudnik w działaniach uczestniczyło ponad 120 osób, natomiast w Chełmie łącznie ponad 290 dzieci i młodzieży.

„Lato z Cemex” przyczynia się do rozwijania kompetencji przyszłości, wzmacniania świadomości ekologicznej oraz aktywizacji społeczności lokalnych, łącząc edukację z praktycznym doświadczeniem i integracją społeczną.





Dane do kontaktu

Jesteśmy otwarci na dialog społeczny w zakresie szeroko pojętej ochrony środowiska. Jeśli są Państwo zainteresowani uzyskaniem dalszych informacji dotyczących oddziaływania Cemex Polska na środowisko, wszelkie pojawiające się pytania prosimy kierować przez formularz kontaktowy:

<https://www.cemex.pl/formularz-kontaktowy>

Państwa uwagi i sugestie dotyczące treści zawartych w niniejszej deklaracji środowiskowej są dla nas bardzo cenne i pozwolą nam doskonalić kolejne wydania tego dokumentu.

Zapraszamy do kontaktu!



www.cemex.pl