

ŚWIADECTWO JAKOŚCI SPOIWA DROGOWEGO

Hydrauliczne Spoiwo Drogowe - CONECTON HSD E 24

Zakład Cementownia Chełm

Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji: **008-UWB-257**

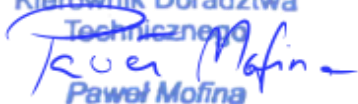
Krajowa deklaracja właściwości użytkowych: **008-UWB-257**

Okres wysyłki: **lipiec 2026**

Cecha	Jednostka	Wynik średni	Wymagania Krajowej Oceny Technicznej IBDiM-KOT-2023/0950
Początek czasu wiązania	min	250	≥ 120
Koniec czasu wiązania		297	-
Stałość objętości	mm	4,3	≤ 30
Stopień zmielenia (pozostałość na sicie 90 μm)	%	9,0	≤ 15
Wytrzymałość na ściskanie:			
po 2 dniach	MPa	13,5	-
po 7 dniach		26,6	$\geq 14,0$
po 28 dniach		37,7	$\geq 24,0$ i $\leq 42,5$
po 56 dniach*		41,5	≥ 30
Analiza chemiczna:			
SO ₃	%	3,67	$\leq 4,0$

Zawartość rozpuszczalnego chromu Cr(VI) poniżej 2 ppm

*Wynik za miesiąc poprzedzający

CEMEX Polska Sp. z o.o.
Kierownik Doradztwa
Technicznego

Paweł Mofina

Organ rejestrowy: Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000037375
Regon 012192639, NIP 951-14-96-432, Kapitał zakładowy 314 268 600,00 zł