

ŚWIADECTWO JAKOŚCI SPOIWA DROGOWEGO**Hydrauliczne Spoiwo Drogowe - CONECTON HSD E 24****Zakład Cementownia Chełm**Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji: **008-UWB-257**Krajowa deklaracja właściwości użytkowych: **008-UWB-257**Okres wysyłki: **maj 2026**

Cecha	Jednostka	Wynik średni	Wymagania Krajowej Oceny Technicznej IBDiM-KOT-2023/0950
Początek czasu wiązania	min	202	≥ 120
Koniec czasu wiązania		257	-
Stałość objętości	mm	3,6	≤ 30
Stopień zmielenia (pozostałość na sicie 90 μm)	%	9,7	≤ 15
Wytrzymałość na ściskanie:			
po 2 dniach	MPa	14,5	-
po 7 dniach		26,4	≥ 14,0
po 28 dniach		41,5	≥ 24,0 i ≤ 42,5
po 56 dniach*		43,8	≥ 30
Analiza chemiczna:			
SO ₃	%	3,82	≤ 4,0

Zawartość rozpuszczalnego chromu Cr(VI) poniżej 2 ppm

*Wynik za miesiąc poprzedzający

CEMEX Polska Sp. z o.o.
Kierownik Doradztwa
Technicznego

Paweł Mofina

Organ rejestrowy: Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy KRS, KRS 0000037375
Regon 012192639, NIP 951-14-96-432, Kapitał zakładowy 314 268 600,00 zł