

ŚLAD WĘGLOWY
W SPOIWIE CONECTON HSD E 24

Produkt	Emisja	Emisja na produkt [kg CO ₂ /tonę]*
Spoiwo CONECTON HSD E 24	Emisja brutto	264
	Emisja netto	215
CEM II/B-V 32,5 R – HSR	Emisja brutto	546
	Emisja netto	446

* liczone wg EU ETS / dane potwierdzone co roku przez niezależnego, zewnętrznego weryfikatora i KOBiZE

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metodyka badawcza
Wytrzymałość na ściskanie w MPa: • po 7 dniach • po 28 dniach	≥ 14 ≥ 24 i ≤ 42,5	EN 196-1
Stopień zmielenia jako pozostałość na sicie 90µm w %.	≤ 15	EN 196-6
Początek czasu wiązania w min.	≥ 150	EN 196-3
Stąłość objętości (rozszerzalność) w mm	≤ 30	EN 196-3
Zawartość siarczanów jako SO ₃ w %.	≤ 4,0	EN 196-2

Hydrauliczne spoiwo drogowe CONECTON HSD E 24 jest mineralnym spoiwem hydraulicznym powstałym na bazie klinkieru portlandzkiego oraz dodatków mineralnych kształtujących jego dodatkowe właściwości.

Dzięki kompozycji odpowiednio wyselekcjonowanych składników CONECTON HSD E 24 charakteryzuje się specjalnymi cechami pozwalającymi na ulepszenia i wzmocnienie gruntu poprzez zbudowanie z nim trwałego połączenia chemicznego.

Oryginalny skład spoiwa sprawia, że w jednym produkcie zostały połączone zalety i właściwości cementu oraz zalety i właściwości wapna, dlatego może być z powodzeniem stosowany w wielu aplikacjach.

Duża aktywność pucolanowa i hydrauliczna oraz wysokie rozdrobnienie tego spoiwa pozwalają na stosowanie go w trudnych warunkach gruntowych np. silnie nasyconych wodą lub wymagających zapewnienia wysokiej szczelności warstwy.

CONECTON HSD E 24 zalicza się do rodziny spoiw hydraulicznych. Podczas wiązania spoiwa zachodzi proces chemiczny pomiędzy spoiwem i wodą oraz gruntem. Po zakończeniu wiązania następuje przyrost wytrzymałości połączonego materiału tworząc trwały, mineralny kompozyt. W procesie wiązania powstają związki, które ulegając krystalizacji tworzą zwartą i szczelną strukturę o odpowiedniej nośności i wytrzymałości.



cemex.pl/conecton



CONECTON
HSD E 24

ZASTOSOWANIE



stabilizacje i ulepszenie gruntów



podbudowy drogowe



wykonywanie warstw wzmacniających, odcinających



wytwarzanie mieszanek mineralnych związanych spoiwem hydraulicznym



wzmacnianie warstw nasypów



wykonywanie zawieszin iniekcyjnych



wytwarzanie płynnych mieszanek stabilizujących i wypełniających



stabilizowanie gruntu i podsypki pod drogowe elementy drobnowymiarowe

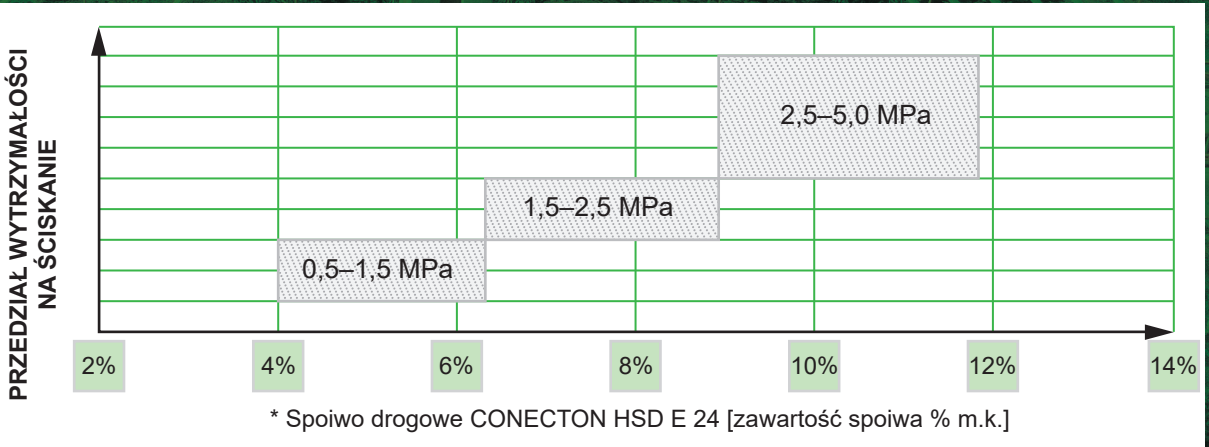


osuszanie gruntów

ZALETY

- wysoka aktywność chemiczna (hydrauliczna i pucolanowa),
- wysoka wodożądność – dobre właściwości osuszające,
- wysokie parametry wytrzymałościowe – klasa wytrzymałości > 24 MPa,
- jednorodny i stabilny skład – możliwość dobrej homogenizacji z innymi składnikami,
- możliwość stosowania we wszystkich rodzajach gruntów,
- zastosowanie w technologiach „mix in plant” oraz „mix in place”.

Założenia projektowe dla mieszanek na ulepszone podłoże z gruntu stabilizowanego spoiwem CONECTON HSD E 24 **



** optymalne ilości spoiwa dla stabilizacji gruntu niespoistego (piasku gruboziarnistego)

CONECTON HSD E 24 posiada Krajową Ocenę Techniczną Nr IBDiM-KOT-2023/0950 wydaną przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów

EMISYJNOŚĆ SPOIWA CONECTON HSD E 24 OBNIŻONA O 82% W STOSUNKU DO WAPNA PALONEGO MIELONEGO*

Spoiwo hydrauliczne CONECTON HSD E 24 posiada Krajową Ocenę Techniczną, która potwierdza bezpieczeństwo jego stosowania i spełnienie deklarowanych właściwości.

Spoiwo drogowe CONECTON HSD E 24 charakteryzuje się niższym śladem węglowym obliczanym jako ekwiwalent CO₂ na tonę produktu w stosunku do wapna drogowego i cementu popiołowego.

* na podstawie danych z bazy Ecoinvent

